Direcţia Judeţeană de Mediu Dolj

AUTORIZAŢIE INTEGRATĂ DE MEDIU
Nr. 5 din 17.10.2022
transferată prin Decizia nr. 9040/07.11.2022
Revizuită în data de 24.08.2026

Operator: S.C. FORD OTOSAN ROMANIAS.R.L.
Adresa: Str. Henry Ford(1863-1947), nr. 29, Municipiul Craiova, jud. Dolj
Locaţia activităţii: Str. Henry Ford (1863-1947), nr. 29, Municipiul Craiova, jud. Dolj

Categoria de activitate, în conformitate cu prevederile:

➢ *Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale*, cu modificările şi completările ulterioare:
- *ANEXA 1:*

Nr. crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	NFR	SNAP
1	2.6	*Tratarea de suprafaţă a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice, în care volumul total al cuvelor de tratare este mai mare de 30 m³*		
2	6.7	*Tratarea suprafeţelor materialelor, a obiectelor sau a produselor, utilizând solvenţi organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curăţare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg/oră sau 200 tone/an sau mai mare de 200 tone/an*	Cod NOSE-P: *107.01 Aplicarea de vopseluri (utilizarea solvenţilor)*	Cod SNAP-2: *0601 Aplicarea de vopseluri (utilizarea solvenţilor)*

- *ANEXA 7, PARTEA a 3-a: Acoperirea de protecţie a autovehiculelor noi din categoria M1 şi din categoria N1, în situaţia în care sunt acoperite în aceleaşi instalaţii ca şi autovehiculele din categoria M1 (consumul anual al solvenţilor organici >15t şi capacitate de producţie anuală de produse acoperite > 5000 unităţi).*

➢ *Ordinului nr. 377/2024 privind actualizarea Clasificării activităţilor din economia naţională - CAEN*:
Cod CAEN: *2910 Fabricarea autovehiculelor de transport rutier*(activitatea principală);
Cod CAEN: *2932 Fabricarea altor piese şi accesorii pentru autovehicule şi pentru motoare de autovehicule* (activitate asociată activităţii principale);
Cod CAEN: *2720 Fabricarea de acumulatori şi baterii* (activitate asociată activităţii principale);
Cod CAEN: 3700 Colectarea şi epurarea apelor uzate (activitate asociată activităţii principale).

➢ *Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 privind infiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi*:

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
9. (c)	Instalaţii pentru tratarea suprafeţei substanţelor, obiectelor sau produselor utilizând solvenţi organici, în special pentru apretare, imprimare, căptuşire, degresare, impermeabilizare, calibrare, vopsire, curăţare sau impregnare (cu o capacitate de consum de 150 kg pe oră sau 200 de tone pe an).

Emisă de: D.J.M. Dolj
Data emiterii: 24.08.2026
Data expirării: prezenta autorizaţie integrată de mediu îşi păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obţine viză anuală, în condiţiile legii.

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂŢII

Titular: S.C. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L
Adresa sediului social: Str. Henry Ford (1863-1947), nr. 29, Craiova, jud. Dolj
Adresa amplasamentlui: Str. Henry Ford (1863-1947), nr. 29, Craiova, jud. Dolj
Cod unic de înregistrare: 6488696/06.12.1994
Nr. de ordine în registrul comerţului: J1994003150163/28.01.2025
Telefon: telefon: 0372516104;
Adresa de e-mail: mbila@ford.com.tr
Administrator: Firat Elhüseyni - Preşedinte societate

2. TEMEIUL LEGAL

➢ Urmare solicitării S.C. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. nr. 701/EM/12.06.2025 privind revizuirea *Autorizației integrate de mediu Nr. 5 din 17.10.2022 transferată prin Decizia Nr. 9040/07.11.2022,* înregistrată la D.J.M. Dolj cu nr. 2715/12.06.2025, precum și a completărilor ulterioare;
➢ Având în vedere modificările intervenite în activitate, respectiv:
• Lucrări de modificări structurale, compartimentări și consolidări Hala Presaj - Obiectiv 1 Presaj;
• Construire hală producție Caroserii, modificări fațadă hală Presaj, platforme, utilități și organizare șantier la Secția Caroserii" (OB123);
• Închidere copertină prin modificare fațadă - modificare de temă prin realizarea unui perete de închidere a copertinei (canopie);
• Consolidare structură C28 - Hala Montaj General (structură metalică, fundații, acoperiș, învelitoare membrană bituminoasă);
• Construire hală depozitare componente caroserie din tablă - P (Extindere LCB Caroserii);
• Lucrări structurale (extindere parter), nestructurale (compartimentări) și arhitecturale la corp C45 Obiectivul 32;
• Implementare măsuri de securitate la incendiu - Secția Vopsitorie (realizarea de compartimentări, amenajări interioare și lucrări la instalațiile din dotare);
• Modificări fațade și învelitoare, modificări interioare, înlocuire materiale extindere construcție copertină în curs de execuție autorizată cu AC nr. 101/2020 și AC nr. 459/2022, modificări locale față de hale existente (C-28, C-82) pentru compartimentare antifoc, reamenajare platforme exterioare, utilități și organizare de șantier (Copertine 1,2,3);
• Construire hală depozitare, modificări fațadă hală Montaj General, accese, utilități și organizare de șantier;
• Tunel pasarelă de legătură între clădirea Fabricii de Motoare și Montaj General pentru transport baterii vehicule electrice (Tunel);
• Proiectele FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. pentru modernizarea liniilor vechi din clădirile existente, pe amplasamentul Ford Otosan, cu scopul de a integra producția de autovehicule electrice („Proiectele de modernizare pentru integrarea producției autovehiculelor electrice");
• (A) Prelungirea cabinelor de uscare existente (nord și sud), cu scopul de a mări viteza/ cadența benzii și de a păstra timpul necesar pentru uscarea caroseriilor vopsite;
• (B) Montarea unei instalații de curățire schiuri cu laser la mezanin;
• Lucrări de refacție LF1 nr. 10, prelungire LF1 nr. 11 și construire terminal CF linia 11;
• Demolare construcție C21,
precum și alte îmbunătățiri implementate pe ampasament:
• Implementarea măsurilor 1, 2 și 3 din Planul de măsuri impus prin AIM actuală și a măsurilor compensatorii 5 și 6, cu impact mai redus asupra mediului, ca substitut pentru măsura 4, fiind îndeplinit obiectivul de reducere a emisiilor de COV de la Secția Vopsitorie prin conformarea cu cerințele din Concluziile BAT STS 2020 (a se vedea Secțiunea 1.4.2.4);
• Montarea unei instalații fotovoltaice pe acoperișul clădirii LCB Caroserii;
• Mutarea și trecerea în conservare a celor 3 rezervoare supraterane de combustibil;
• Reamenajarea zonei aflată la sud de calea ferată uzinală pentru îmbunătățirea conexiunilor logistice.

Mențiune: Modificările intervenite nu schimbă capacitatea maximă de producție autorizată pentru amplasament.

➢ În baza analizării documentației de susținere a solicitării de revizuirea autorizației integrate de mediu, a comentariilor și a punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;
➢ În urma consultării publicului și a organizării ședinței de dezbatere publică din data de 27.10.2025;
➢ În lipsa oricărui comentariu din partea publicului;
➢ În urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor *Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale*, cu modificările și completările ulterioare;
➢ În baza *OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006*, cu modificările și completările ulterioare;
➢ În baza *OM nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu*, cu modificările și completările ulterioare;
➢ Cu respectarea următoarelor acte legislative:
- *Legea nr. 544/2001 privind liberul acces la informațiile de interes public*, cu modificarile și completările ulterioare;
- *HG nr. 123 din 7 februarie 2002 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a Legii nr. 544/2001 privind liberul acces la informațiile de interes public*, cu modificările și completările ulterioare;
- *OM nr. 2715/2024 privind aprobarea Metodologiei de colectare, gestionare și punere la dispoziția publicului a informației privind mediul pentru autoritățile publice aflate în subordinea, în coordonarea sau sub autoritatea autorității publice centrale pentru protecția mediului;*
- *HG nr. 878/2005 privind accesul publicului la informația privind mediul*, cu modificările și completările ulterioare;
➢ În temeiul *HG nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor;*
➢ În temeiul *HG nr. 311/2025 privind organizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Mediu și Arii Protejate*;
➢ În baza *OM nr. 169/2004 pentru aprobarea prin metoda confirmării directe a Documentelor de referință, privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană*;
➢ În baza *Deciziei de punere în aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenții organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice (BATC STS 2020)*;
➢ Ținând cont de recomandările documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF) pentru:
- Tratarea de suprafață utilizând solvenții organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice, ediția 2020 (BREF STS 2020);
- Tratarea suprafețelor metalelor și materialelor plastice, ediția iunie 2006 (BREF STM 2006);
- Eficiență energetică, ediția februarie 2009 (BREF ENE 2009);
- Emisii provenite de la depozitare, ediția iulie 2006 (BREF EFS 2006).
➢ În condițiile în care orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate și nu va depăși cerințele legislației de mediu din România, armonizată legislației Uniunii Europene și prevederilor prezentei autorizații,
În baza *Deciziei D.J.M. Dolj nr. 2715 din 29.06.2026 de revizuire a autorizatiei integrate de mediu*, **se revizuiește:**

Autorizația Integrată de Mediu nr. 5/17.10.2022
transferată prin Decizia nr. 9040/07.11.2022

Pentru funcționarea instalației: Fabrica de autovehicule de transport rutier
Amplasată în: str. Henry Ford (1863-1947), nr. 29, Craiova, jud. Dolj
Operator: S.C. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L
• Autorizația include condițiile necesare pentru asigurarea că:
- sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;

- nu va fi cauzată nici o poluare semnificativă;
- este evitată generarea deşeurilor, iar acolo unde deşeurile sunt generate ele sunt tratate prin operatori autorizaţi, fără a genera fenomene de poluare a mediului sau care să prezinte riscuri asupra sănătăţii populaţiei;
- sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidentele şi a limita consecinţele lor;
- este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de anumite condiţii altele decât cele normale de funcţionare;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activităţii să se evite orice risc de poluare şi să se refacă amplasamentul la o stare satisfăcătoare care să permită reutilizarea acestuia;
- sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei;

• Autorizaţia integrată de mediu conţine cerinţe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanţi care au loc, cu specificarea metodologiei şi frecvenţei de măsurare şi obligaţia de a furniza autorităţii competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizaţia;

• Se vor respecta contractele care au stat la baza emiterii autorizaţiei de mediu, şi se vor reînnoi, după caz;

• Titularul activităţii are obligaţia de a notifica D.J.M. Dolj, dacă intervin elemente noi, necunoscute, la data emiterii autorizaţiei de mediu, precum şi asupra oricăror modificări ale condiţiilor care au stat la baza emiterii prezentei autorizaţii de mediu, înainte de realizarea modificării, conform prevederilor art. 15 al OUG nr. 195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările şi completările ulterioare;

• Se va solicita viză anuală, în conformitate cu prevederile *OM nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizaţiei de mediu şi autorizaţiei integrate de mediu.* În situaţia în care autoritatea competentă pentru protecţia mediului constată că nu a fost solicitată sau obţinută viza anuală, se aplică dispoziţiile art. 17 alin. (3) şi (4) din OUG nr. 195/2005 cu modificarile şi completarile ulterioare;

• În situaţia modificării actelor normative menţionate în prezenta autorizaţie, titularul are obligaţia să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi;

• Nerespectarea prevederilor prezentei autorizaţii integrate de mediu se sancţionează conform prevederilor legale în vigoare;

• Răspunderea pentru corectitudinea informaţiilor puse la dispoziţia autorităţii competente pentru protecţia mediului şi a publicului revine în întregime titularului activităţi;.

• Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizaţii integrate de mediu se soluţionează de către instanţele de contencios administrativ competente, potrivit *Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004*, cu modificările şi completările ulterioare;

• Prezenta autorizaţie integrata de mediu nu exonerează de răspundere titularul de activitate în cazul producerii unor accidente în timpul desfăşurării activităţii pentru care a fost emisă.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Domeniul de activitate al S.C. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. îl constituie fabricarea de autovehicule de transport rutier.

3.1. Capacitatea maximă de producţie:

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalaţiei
Tratarea suprafeţelor materialelor, a obiectelor sau a produselor, utilizând solvenţi organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curăţare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg/oră sau mai mare de 200 tone/an	cca. 1418,5t solvent/an necesar pentru acoperirea a maxim 300.000 unităţi/an
Tratarea suprafeţelora metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice, în care volumul total al cuvelor de tratare depăşeşte 30 m^3	volumul total al cuvelor de tratare - 740 m^3

Activitate non - IED	Capacitate maximă proiectată a instalaţiei
Secţiile Presaj, Caroserii, Montaj General	300.000 autoturisme/an
Secţia Motoare	350.000 motoare/an

3.2. Programul de lucru: 365 zile/an; 7 zile/săptămână; 24 ore/zi.

4. DOCUMENTAŢIA DE SOLICITARE

4.1. Documentatia care a stat la baza emiterii *Autorizaţiei integrate de mediu nr. 5 din 17.10.2022* contine:

- Formulare de solicitare elaborate şi asumate de către titularul SC FORD ROMANIA SA şi elaboratorul atestat ERM Envoronmental Resources Management SRL (noiembrie 2019, februarie 2021);
- Raport de amplasament, elaborat de elaboratorul atestat ERM Environmental Resources Management SRL (noiembrie 2019, februarie 2021, martie 2021);
- Proces verbal de verificare a amplasamentului, încheiat de APM Dolj în 06.08.2020 şi înregistrat la APM Dolj cu nr. 9285/07.08.2020;
- Completări la solictarea de susţinere a solicitării: adresa FORD nr. 2838/EF/16.12.2019, înregistrată la APM Dolj cu nr. 19095/16.12.2019; adresa FORD nr. 348/EF/24.02.2020, înregistrată la APM Dolj cu nr. 2698/25.02.2020; adresa FORD nr. 564/EF/17.03.2020, înregistrată la APM dolj cu nr. 3966/18.03.2020; adresa FORD nr. 792/EF/04.06.2019, înregistrată la APM Dolj cu nr. 7382/17.06.2020; adresa FORD nr. 1059/EF/22.07.2020 înregistrată la APM Dolj cu nr. 8742/23.07.2022; adresă FORD nr. 44/A0/29.07.2020, înregistrată la APM Dolj cu nr. 626/30.07.2020; adresă FORD, înregistrată la APM Dolj cu nr. 9208/05.08.2020; adresă FORD nr. 1189/EF/06.08.2020, înregistrată la APM Dolj cu nr. 745/07.08.2020; adresă FORD nr. 1206/EF/11.08.2020, înregistrată la APM Dolj cu nr. 790/11.08.2020; adresa FORD nr. 1211/EF/12.08.2020, înregistrată la APM Dolj cu nr. 9531/12.08.2020; adresa FORD nr. 1395/EF/24.09.2020, înregistrată la APM Dolj cu nr. 1498/25.09.2020; adresă FORD nr. 1559/EF/19.10.2020, înregistrată la APM Dolj cu nr. 1837/21.10.2020; adresă FORD nr. 1701/EF/02.11.2020, înregistrată la APM Dolj cu nr. 2067/03.11.2020; adresă FORD nr. 1708/EF/03.11.2020, înregistrată la APM Dolj cu nr. 2074/04.11.2020; adresă FORD, înregistrată la APM Dolj cu nr. 2071/03.11.20220; adresă FORD nr. 1701/EF/02.11.2020, înregistrată la APM Dolj cu nr. 2067/03.11.2020; adresă FORD nr. 2118/EF/09.12.2020, înregistrată la APM Dolj cu nr. 2562/11.12.2020; adresă FORD nr. 281/EF/18.02.2021, înregistrată la APM Dolj cu nr. 804/24.02.2021; adresă FORD nr. 571/EF/21.04.2021, înregistrată la APM Dolj cu nr. 4096/22.04.2021; adresă FORD nr. 550/EF/14.04.2021 înregistrată la APM Dolj cu nr. 1654/16.04.2021; adresă FORD nr. 739/EF/03.06.2021 înregistrată la APM Dolj cu nr. 2345/03.06.2021; adresă FORD nr. 739/EF/03.06.2021 înregistrată la APM Dolj cu nr. 5347/04.06.2021; adresă FORD nr. 802/EF/16.06.2021 înregistrată la APM Dolj cu nr. 2569/16.06.2021; adresă FORD nr. 1034/EF/23.07.2021 înregistrată la APM Dolj cu nr. 6867/26.07.2021; adresă FORD nr. 1069/EF/30.06.2021 înregistrată la APM Dolj cu nr. 3332/02.08.2021; adresă FORD nr. 1105/EF/06.08.2021 înregistrată la APM Dolj cu nr. 3446/09.08.2021; adresă FORD nr. 1282/EF/16.09.2021 înregistrată la APM Dolj cu nr. 3446/16.09.2021; adresă FORD nr. 1273/EF/17.09.2021 înregistrată la APM Dolj cu nr. 1273/EF/17.09.2021; adresă FORD nr. 1282/EF/16.09.2021 înregistrată la APM Dolj cu nr. 4221/20.09.2021; adresă FORD înregistrată la APM Dolj cu nr. 8177/20.09.2021; adresă FORD nr. 1309/EF/16.09.2021 înregistrată la APM Dolj cu nr. 4416/30.09.2021; adresă FORD nr. 1309/EF/16.09.2021 înregistrată la APM Dolj cu nr. 4440/04.10.2021; adresă FORD nr. 1378/EF/06.10.2021 înregistrată la APM Dolj cu nr. 4545/06.10.2021; adresă FORD nr. 1034/EF/23.07.2021 înregistrată la APM Dolj cu nr. 6867/26.07.2021; adresă FORD nr. 1618/EF/09.10.2021 înregistrată la APM Dolj cu nr. 5269/10.11.2021; adresă FORD nr. 137/EF/28.01.2022 înregistrată la APM Dolj cu nr. 1006/13.01.2022; adresă FORD nr. 49/EF/14.01.2022 înregistrată la APM Dolj cu nr. 195/18.01.2022; adresă FORD nr. 245/EF/22.02.2022 înregistrată la APM Dolj cu nr. 1933/22.02.2022; adresă FORD nr. 303/EF/03.03.2022, înregistrată la APM Dolj cu nr. 1101/03.03.2022; adresă FORD, înregistrată la

APM Dolj cu nr. 1208/09.03.2022; adresă FORD nr. 620/EF/05.05.2022, înregistrată la APM Dolj cu nr. 4627/09.05.2022; adresă FORD, înregistrată la APM Dolj cu nr. 5107/24.05.2022; adrese FORD, înregistrate la APM Dolj cu nr. 5107/24.05.2022, adresă FORD nr. 717/EF/26.05.2022, înregistrată la APM Dolj cu nr. 5213/26.05.2022; adresă FORD nr. A0/49/02,06.2022, înregistrată la APM Dolj cu nr. 5397/03.06.2022; adresă FORD, înregistrată la APM Dolj cu nr. 5448/06.06.2022; adresă FORD nr. 785/EF/14.06.2022, înregistrată la APM Dolj cu nr. 3148/14.06.2022; adresă FORD, înregistrată la APM Dolj cu nr. 3187/16.06.2022; adresa FORD, înregistrată la APM Dolj cu nr. 3359/27.06.2022; adresă FORD nr. 891/EF/30.06.2022, înregistrată la APM Dolj cu nr. 3489/30.06.2022; adresă FORD nr. A0/58/30.06.2022, înregistrată la APM Dolj cu nr. 6091/30.06.2022; adresă FORD, înregistrată la APM Dolj cu nr. 3665/11.07.2022; adresă FORD nr. B0/1675/11.08.2022, înregistrată la APM Dolj cu nr. 7195/11.08.2022; adresă FORD nr. 1142/EF/12.08.2022, înregistrată la APM Dolj cu nr. 4586/29.08.2022; adresă FORD nr. A0/85/08.09.2022, înregistrată la APM Dolj cu nr. 4805/08.09.2022; adresă FORD nr. A0/87/15.09.2022, înregistrată la APM Dolj cu nr. 4962/15.09.2022; adresă FORD nr. A0101/12.10.2022, înregistrată la APM Dolj cu nr. 8724/14.10.2022; adresă FORD nr. A0/110/14.10.2022, înregistrată la APM Dolj cu nr. 5501/17.10.2022;

- Certificat de înregistrare, eliberat de Ministerul Mediului şi Schimbărilor Climatice, pentru ERM Environmental Resources Management SRL, privind inscrierea in Registrul National al elaboratorilor de studii pentru protectia mediului la pozitia nr. 51;
- Certificat de înscriere nr. 313 din 04.08.2020, eliberat de Ministerul Mediului, Apelor şi Pădurilor, pentru SC ERM Environmental Resources Management SRL, privind inscrierea in Lista experţilor care elaborează studii de mediu la pozitia nr. 313;
- Certificat de înscriere nr. 919 din 02.07.2021, eliberat de Ministerul Mediului, Apelor şi Pădurilor, pentru SC ERM Environmental Resources Management SRL, privind inscrierea in Lista experţilor care elaborează studii de mediu la pozitia nr. 919;
- Certificat de atestare Seria RGX nr. 409/02.11.2022, eliberat de Asociația Română de Mediu 1998 - Comisia de atestare a persoanelor fizice şi juridice care elaborează studii de mediu, pentru Sorin Alexandru Năstase ca expert atestat - nivel principal;
- Anunţ public privind depunerea solicitării AIM mediatizat în ziarul "Gazeta de Sud" din 20.11.2020;
- Dovada plata tarif: Ordin de plată Nr. 2246 - 250 lei, UniCreditBank şi Ordin de plată Nr. 2353 - 2250 lei, UniCreditBank;
- Autorizația integrată de mediu nr. 60 din 08.04. 2011 Revizuită R3 în data de 21.10.2013, emisă de APM Dolj;
- Decizia etapei de încadrare nr. 12221/06.06.2017, emisă de APM Dolj; Autorizaţie de construire nr. 361 din 05.04.2018, emisă de Primăria Municipiului Craiova; Proces verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr. 197610 din 05.05.2020;
- Decizia etapei de încadrare nr. 2758/16.10.2017, emisă de APM Dolj; Autorizaţie de construire nr. 1513 din 04.09.2019, emisă de Primăria Municipiului Craiova; Proces verbal de recepție lucrări nr. EB 2270/27.07.2018;
- Decizia etapei de încadrare nr. 5646/25.01.2018, emisă de APM Dolj; Procese verbale de recepție lucrări nr. 345/14.05.2018 si 338/14.05.2018;
- Decizia etapei de încadrare nr. 9269/23.08.2019, emisă de APM Dolj; Autorizaţie de construire nr. 1632 din 19.09.2019, emisă de Primăria Municipiului Craiova; Proces verbal de recepție lucrări nr.524/EF/12.03.2020;
- Decizia etapei de încadrare nr. 5458/03.06.2019, emisă de APM Dolj; Autorizaţie de construire nr. 1314 din 07.08.2019, emisă de Primăria Municipiului Craiova; Proces verbal de recepție lucrări nr. 74244/09.10.2020;
- Autorizaţie de construire nr. 101 din 13.02.2020, emisă de Primăria Municipiului Craiova; Proces verbal de recepție lucrări nr. 972/11.03.2020;
- Decizia etapei de încadrare nr. 10297/19.11.2018, emisă de APM Dolj; Autorizaţie de construire nr. 49 din 10.01.2019, emisă de Primăria Municipiului Craiova; Proces verbal de recepție lucrări nr.517/EF/11.03.2020;
- Notă de constatare Nr. 264/05.08.2020 și Notă de constatare Nr. R.U.C. 291/23.06.2020, încheiate de GNM-CJ Dolj;
- Plan situatie; Plan de încadrare în zonă;
- Certificat de inregistrare CUI 6488696 din data de 06.12.1994, seria B, nr. 4499071, Nr. de ordine in registrul comertului J16/3150/16.11.1994, eliberat de Oficiul Naţional al Registrului Comerţului

de pe lângă Tribunalul Dolj; Certificat constatator nr. 10147/28.02.2014, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Dolj;
- Rapoarte de încercare Nr. 11813_1E din 12.11.2018, Nr. 11813_2E din 12.11.2018, Nr. 11813_3E din 12.11.2018 și Nr. 11813_4E din 12.11.2018, emise de APM Dolj;
- Centralizator cu determinări de zgomot din 25.09.2018, emis de DSP Dolj;
- Rapoarte de încercare Nr. 2041/1/AI din 26.06 2018, Nr. 2041/2/AI din 26.06 2018, Nr. 3102/1/AI din 17.09.2018 și Nr. 3102/2/AI din 17.09.2018, emise de ECOIND București;
- Buletine de analiză nr. 18/06-01, nr. 18/07-23, nr. 17/11-18 și nr. 17/11-19, emise de INGENIEURBETRIEB DR. PÜTZ;
- Rezultate ale moniotorizării apei subterane, FORD 2018-2019;
- Rezultate ale investigațiilor privind calitatea solului, INGENIEURBETRIEB DR. PÜTZ 2019;
- Contract de prestare/furnizare a serviciului de alimentare cu apă și canalizare nr. 9026/14.12.2010, încheiat cu SC Compania de apă Oltenia SA;
- Acord de preluare ape uzate la rețeaua de canalizare a Municipiului Craiova Nr. 010R13 din 15.06.2022, emis de SC Compania de Apă Oltenia SA;
- Aprobare privind deversarea apelor uzate menajere ale SC AVI PISCINE SRL în rețeaua de canalizare ale SC FORD ROMANIA SA Nr. 91/A0/08.08.2019;
- Aprobare privind deversarea apelor uzate menajere ale SC PROVIMI ROMANIA SRL în rețeaua de canalizare ale SC FORD ROMANIA SA Nr. 92/A0/08.08.2019;
- Act aditional nr 3/05.06.2013 la Contractual de inchiriere din 08.09.2010 de preluare ape uzate de la operatorul SC Magna Exteriors Craiova;
- Politica de mediu; Plan pentru situații de urgență și capacitate de răspuns; Plan de management al azbestului FORD Romania SA; Ghid de răspuns în situații de urgență; Plan de combatere a poluărilor accidentale; Managementul traficului în uzină; Program de monitorizare mirosuri;
- Planuri Secție Presaj, Secție Caroserii, coșuri și guri de ventilație la Secția Caroserii, Secție Vopsitorie, coșuri de emisie la Secția Vopsitorie, Secție Montaj General, Secție Motoare, sisteme de alimentare cu apă, canalizare și stație de epurare finală;
- Plan de închidere general;
- Diagrame de proces și scheme tehnologice la Secțiile Presaj, Caroserii, Vopsitorie, Montaj General, Motoare și Decapare;
- Fișele tehnice de securitate ale substanțelor chimice folosite în Secțiile Presaj???????, Caroserii, Vopsitorie, Montaj General și Motoare;
- Plan de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili utilizați în activitățile FORD România SRL estimativ pentru capacitatea maximă de producție;
- Calcul Seveso conform Legii nr. 59/2016 privind controlul aupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, cu completările ulterioare;
- Compararea cu cerințele BAT pentru activități care implică utilizarea solvenților;
- Contracte furnizare servicii de gestionare a deșeurilor: Contracte de preluare deșeuri Nr. 30048/3-30070/3/16.08.2012, 30071-3/16.10.2012, nr. 30074-1/04.06.2014, nr. 30074-2/04.06.2014, nr. 30074-5/04.06.2014, încheiate cu Compania METALIMPEX S.R.L.; Contract nr. EAXPO19U14197/2019-01-09, încheiat cu SC SETCAR SA;
- Contract nr. 9026/14.12.2021, încheiat cu S.C. COMPANIA DE APA OLTENIA pentru alimentare cu apa si evacuare ape uzate, pe perioadă nedeterminată;
- Contract nr. 3007499507/C-00043299/20.11.2018 încheiat cu ENGIE Romania S.A. pentru alimentare cu gaze naturale, valabil până la 31.12.2022;
- Contract nr. 3008133097/23.03, încheiat cu ENGIE Romania S.A pentru energie electrica, valabil până la 31.03.2023;
- Contract nr. 474/SECUC/18.04.2014, încheiat cu S.C.E. OLTENIA pentru agent termic, valabil până la 15.05.2023;
- Adresă DSP Dolj nr. 44592/05.03.2021, înregistrată la APM Dolj cu nr. 2515/08.03.2021;
- Adresă DSP Dolj nr. 8692/05.05.2021, înregistrată la APM Dolj cu nr. 4450/05.05.2021;
- Adresa GNM-CJ Dolj nr. 414/09.03.2021, înregistrată la APM Dolj cu nr. 2584/09.03.2021;
- Adresa ISU Oltenia a Județului Dolj nr. 2.7190.107/11.05.2021, înregistrată la APM Dolj cu nr. 4641/11.05.2021;
- Adresa ABA Jiu nr. 3395/29.04.2021, înregistrată la APM Dolj cu nr. 4469/05.05.2021;
- Autorizații de securitate la incendiu nr. 479/15/SU-DJ din 23.10.2015, nr. 320/20/SU-DJ din 19.05.2020 și nr. 302/21/SU-DJ din 08.01.2021;

- Acord de preluare ape uzate la rețeaua de canalizare a Municipiului Craiova Nr. 010R13 din 15.06.2022;
- Procese verbale CAT, încheiate la APM Dolj, în 12.08.2020, 17.03.2021, 19.05.2021;18.05.2022, 01.08.2022;
- Proces verbal nr. 6376/08.07.2021 (dezbatere publică);
- Observatii public, înregistrate la APM Dolj cu nr. 6235/05.07.2021; nr. 6236/05.07.2021; nr. 6281/06.07.2021, nr. 6279/06.07.2021; nr. 6429/09.07.2021, nr. 6436/09.07.2021; nr. 6428/09.07.2021; nr. 6426/09.07.2021, nr. 6337/07.07.2021; nr. 6331/07.07.2021, nr. 6309/07.07.2021, nr. 6427/09.07.2021; nr. 6436/09.07.2021;
- Adresa Primariei Comunei Cârcea nr. 7195/22.06.2021, înregistrată la APM Dolj cu nr. 6456/09.07.2021.

4.2. Documentatia care a stat la baza emiterii prezentei autorizații de mediu conține:

- *Formular de solicitare* elaborat și asumat de către titularul FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. și elaboratorul atestat AUDITECO GES S.R.L. (ediţiile din mai 2025, septembrie 2025);
- *Raport de amplasament*, elaborat de elaboratorul atestat AUDITECO GES S.R.L. (ediţiile din mai 2025, septembrie 2025);
- Proces verbal de verificare a amplasamentului nr. 2715/11.07.2025, încheiat de D.J.M. Dolj și înregistrat la D.J.M. Dolj cu nr. 6753/16.07.2025;
- Completări la solictarea de susținere a solicitării: adresele FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L., înregistrate la D.J.M. Dolj cu nr. 2975/24.06.2025, nr. 3709/29.07.2025, nr. 3758/31.07.2025 (anunțuri publice), nr. 4627/15.09.2025, nr. 4791/22.09.2025 (anunțuri dezbatere publică), nr. 8618/16.10.2025; nr. 6975/16.12.2025, nr. 9801/16.12.2025, nr. 1576/26.02.2026 (RAM), nr. 1109/26.02.2026, nr. 2374/19.03.2026 (punct de vedere ABA Jiu), nr. 2316/29.04.2026, nr. 2869/28.05.2026 (Plan de măsuri), nr. 5354/24.08.2026;
- Bilanț de solveni estimativ pentru capacitatea maximă de producție care să demonstreze încadrarea emisiei specifice în limita de 30gC/m^3, elaborat de expertul AUDITECO GES SRL, înregistrat la APM Dolj cu nr. 5628/05.06.2025;
- Adresa DSP Dolj nr. 4280/20.08.2026, înregistrată la DJM Dolj cu nr. 5354/24.08.2026 referitor la Planul de gestionare mirosuri;
- Certificat de atestare Seria RGX nr. 604/22.08.2024, valabil până în 22.08.2027, eliberat de Asociația Română de Mediu 1998- Comisia de atestare a persoanelor fizice şi juridice care elaborează studii de mediu, pentru AUDITECO GES SRL ca expert atestat - nivel principal;
- Anunț public privind depunerea solicitării AIM mediatizat în ziarul "Gazeta de Sud" din 29.07.2025;
- Dovada plata tarif (12.06.2025 și 24.06.2025);
- Autorizația integrată de mediu nr. 5/17.10.2022, emisă de APM Dolj;
- Decizie transfer autorizație integrată de mediu nr. 9040/07.11.2022, emisă de APM Dolj;
- Decizie nr. 3728 din 14.10.2025 de aplicare a vizei anuale, emisă de DJM Dolj;
- Autorizația de gospodărire a apelor nr. 30/10.02.2026, emisă de Administrația Bazinală de Apă Jiu;
- Corespondența cu APM Dolj privind îndeplinirea măsurilor din Programul de conformare (Adresa înregistrată la APM Dolj cu nr. 11208/16.09.2024, Adresa înregistrată la APM Dolj cu nr. 9402/26.08.2024);
- Raportul elaborat de domnul Hugo Clysters cu privire la aplicarea *Concluziilor BAT STS (2020)*, în ceea ce privește activitatea FORD OTOSAN ROMÂNIA SRL;
- Decizia etapei de încadrare nr. 5148/23.06.2020 emisă de APM Dolj pentru proiectul "*Lucrări de modificări structurale, compartimentăriși consolidări Hala Presaj*";
- Autorizație de construire nr. 871/24.07.2020 emisă de Primăria Municipiului Craiova;
- Proces verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr. 171580/20.11.2023 emis de FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.;
- Decizia etapei de încadrare nr. 2839/08.11.2021 emisă de APM Dolj pentru proiectul *"Construire hală producție Caroserii, modificări fațadă hală Presaj, platforme, utilități și organizare șantier la Secția Caroserii"(OB123)"*;
- Autorizație de construire nr. 1357/06.12.2021 emisă de Primăria Municipiului Craiova;
- Proces verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr. 94313/20.11.2023 emis de FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.;
- Clasare notificare nr. 222/11.02.2022, emisă de APM Dolj pentru proiectul "*Închidere copertină prin modificare fațadă - modificare de temă prin realizarea unui perete de închidere a copertinei (canopie)*";

- Autorizație de construire nr. 459/21.04.2022 emisă de Primăria Municipiului Craiova;
- Proces verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr. 183610/20.08.2024 emis de FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.;
- Clasare notificare nr. 2961/09.07.2021, emisă de APM Dolj pentru proiectul "*Construire hală depozitare componente caroserie din tablă - P (Extindere LCB Caroserii)*";
- Autorizație de construire nr. 1289/12.11.2021 emisă de Primăria Municipiului Craiova;
- Proces verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr. 201643/07.02.2023 emis de FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.;
- Clasare notificare nr. 1713/26.04.2021, emisă de APM Dolj pentru proiectul "*Lucrări structurale (extindere parter), nestructurale (compartimentări) și arhitecturale la corp C45 Obiectivul 32*";
- Autorizație de construire nr. 56/21.01.2022 emisă de Primăria Municipiului Craiova;
- Proces verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr. 31908/14.03.2024 emis de FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.;
- Adresa nr. 14532/25.02.2019 referitoare la *Decizia etapei de încadrare nr. 2758/16.10.2017*, emisă de APM Dolj pentru proiectul "Implementare măsuri de securitate la incendiu - Secția Vopsitorie (realizarea de compartimentări, amenajări interioare și lucrări la instalațiile din dotare)";
- Autorizație de construire nr. 571/18.05.2021 emisă de Primăria Municipiului Craiova;
- Proces verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr. 49035/20.11.2023 emis de FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.;
- Clasare notificare nr. 5255/11.10.2022, emisă de APM Dolj pentru proiectul "*Modificări fațade și învelitoare, modificări interioare, înlocuire materiale extindere construcție copertină în curs de execuție autorizată cu AC nr. 101/2020 și AC nr. 459/2022, modificări locale față de hale existente (C-28, C-82) pentru compartimentare antifoc, reamenajare platforme exterioare, utilități și organizare de șantier (Copertine 1,2,3)*";
- Autorizație de construire nr. 432/12.05.2023 emisă de Primăria Municipiului Craiova;
- Proces verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr. 183610/ 20.08.2024 emis de FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.;
- Clasare notificare nr. 1201/22.03.2023, emisă de APM Dolj pentru proiectul "*Construire hală depozitare, modificări fațadă hală Montaj General, accese, utilități și organizare de șantier*";
- Autorizație de construire nr. 465/23.05.2023 emisă de Primăria Municipiului Craiova;
- Clasare notificare nr. 5516/24.10.2023, emisă de APM Dolj pentru proiectul "*Tunel pasarelă de legătură între clădirea Fabricii de Motoare și Montaj General pentru transport baterii vehicule electrice (Tunel)*";
- Autorizație de construire nr. 549/14.062024 emisă de Primăria Municipiului Craiova;
- Proces verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr. 185456/25.06.2025 emis de FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.;
- Adresă nr. 187261/04.06.2024 emisă de Primăria Municipiului Craiova;
- Adresă nr. 4489/03.09.2024, emisă de APM Dolj pentru „*Proiectele de modernizare pentru integrarea producției autovehiculelor electrice*”);
- Adresă nr. 417056/ 04.12/.2024 emisă de Primăria Municipiului Craiova;
- Clasare notificare nr. 6374/19.12.2024, emisă de APM Dolj pentru proiectele "*Prelungirea cabinelor de uscare existente (nord și sud), cu scopul de a mări viteza/ cadența benzii și de a păstra timpul necesar pentru uscarea caroseriilor vopsite*" și "*Montarea unei instalații de curățire schiuri cu laser la mezanin*";
- Procese verbale de recepție la terminarea lucrărilor nr. EB/211/17.03.2025 și nr. EB/364/16.05.2025 emise de FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.;
- Clasare notificare nr. 6526/03.12.2024, emisă de APM Dolj pentru proiectul "*Demolare construcție C21*";
- Autorizație de desființare nr. 226/19.03.2025, emisă de Primăria Municipiului Craiova;
- Proces verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr. 305465/01.10.2025 emis de FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.;
- Plan situatie;
- Plan de încadrare în zonă;
- Certificat de inregistrare CUI 6488696 din data de 06.12.1994, seria B, nr. 5117564 , nr. de ordine in registrul comertului J1994003150163/28.01.2025, eliberat de Oficiul Național al Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Dolj;

- Certificat constatator nr. 348058/12.09.2024, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Dolj;
- Certificat de înregistrare mențiuni din 28.01.2025, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Dolj;
- Extras de Carte Funciară pentru Informare din data de 22.01.2025, emis de Oficiul de Cadastru şi Publicitate Imobiliară Dolj, Biroul de Cadastru şi Publicitate Imobiliară Craiova;
- Raport de încercare Nr. 5656-1 E/30.11.2023, emis de APM Dolj;
- Raport de încercare Nr. 5656-2 E/30.11.2023, emis de APM Dolj;
- Raport de încercare Nr. 5656-3 E/30.11.2023, emis de APM Dolj;
- Raport de încercare Nr. 5656-4 E/30.11.2023, emis de APM Dolj;
- Raport de încercare Nr. 7961-1 E/09.12.2022, emis de APM Dolj;
- Raport de încercare Nr. 7961-2 E/09.12.2022, emis de APM Dolj;
- Raport de încercare Nr. 7961-3 E/09.12.2022, emis de APM Dolj;
- Raport de încercare Nr. 7961-4 E/09.12.2022, emis de APM Dolj;
- Raport de încercare Nr. 464/PAER/08.04.2025, emis de INCD ECOIND;
- Raport de încercare Nr. 665//PAER/14.01.2025, emis de INCD ECOIND;
- Raport de încercare Nr. 26/PAER/20.02.2025, emis de INCD ECOIND;
- Raport de încercare Nr. 127 PAER/17.04.2025, emis de INCD ECOIND;
- Raport de încercare Nr. 261/PAER/13.10.2023, emis de INCD ECOIND;
- Raport de încercare Nr. 228/PAER/18.06.2024, emis de INCD ECOIND;
- Raport de încercare Nr. 3195-AINS/25.11.2025, emis de INCD ECOIND;
- Raport de încercare Nr. 10273/1-AINS/20.05.2024, emis de INCD ECOIND;
- Raport de încercare Nr. 10273/2-AINS/20.05.2024, emis de INCD ECOIND;
- Raport de încercare Nr. 10273/3-AINS/20.05.2024, emis de INCD ECOIND;
- Buletin de analiză nr. 22/05-10, emis de INGENIEURBETRIEB DR. PÛTZ;
- Buletin de analiză nr. 22/05-06, emis de INGENIEURBETRIEB DR. PÛTZ;
- Buletin de analiză nr. 22/11-02, emis de INGENIEURBETRIEB DR. PÛTZ;
- Buletin de analiză nr. 22/12-08, emis de INGENIEURBETRIEB DR. PÛTZ;
- Buletin de analiză nr. 23/02-45, emis de INGENIEURBETRIEB DR. PÛTZ;
- Buletin de analiză nr. 23/04-27, emis de INGENIEURBETRIEB DR. PÛTZ;
- Buletin de analiză nr. 23/08-03, emis de INGENIEURBETRIEB DR. PÛTZ;
- Buletin de analiză nr. 23/12-18, emis de INGENIEURBETRIEB DR. PÛTZ;
- Buletin de analiză nr. 24/03-07, emis de INGENIEURBETRIEB DR. PÛTZ;
- Buletin de analiză nr. 24/07-19, emis de INGENIEURBETRIEB DR. PÛTZ;
- Buletin de analiză nr. 24/10-03, emis de INGENIEURBETRIEB DR. PÛTZ;
- Buletin de analiză nr. 24/12-29, emis de INGENIEURBETRIEB DR. PÛTZ;
- Raport de încercare Nr. 7961 Z/19.12.2022, emis de APM Dolj;
- Raport de încercare Nr. 5656 Z/30.11.2023, emis de APM Dolj;
- Raport de încercare Nr. 5088 Z/16.10.2024, emis de APM Dolj;
- Rezultate ale monitorizării apei subterane, ARCADIS 2006;
- Rezultate ale monitorizării apei subterane, AMEC 2007;
- Rezultate ale monitorizării apei subterane, Raport de amplasament ERM 2018;
- Rezultate ale monitorizării apei subterane, FORD 2018-2019;
- Rezultate ale investigațiilor privind calitatea solului, INGENIEURBETRIEB DR. PÛTZ 2019;
- Contract de furnizare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. 102470/04.08.2022, încheiat cu Compania de Apă Oltenia S.A.;
- Acord de preluare ape uzate la rețeaua de canalizare a Municipiului Craiova nr. 010R15/21.01.2025, încheiat cu Compania de Apă Oltenia S.A.;
- Acord nr. 26/A0/05.02.2024 încheiat cu AVI Piscine S.R.L. pentru deversare ape uzate menajere în rețeaua FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.;
- Acord nr. 166/A0/01.08.2024 încheiat cu Provimi Romania S.R.L. pentru deversare ape uzate menajere în rețeaua FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.;
- Politica de mediu;
- Certificat ISO 9001:2015 nr. 74 210 0074 și Certificat ISO 14001:2015 nr. 10570113;
- Raport Audit Energetic Industrial Complex FORD OTOSAN ROMANIA 2023, elaborat de COPROFORM S.R.L.;
- Plan de management al azbestului FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.;

- Ghid de răspuns în situații de urgență;
- Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale;
- Plan de gestionare a apei;
- Program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie;
- Managementul traficului în uzină;
- Raport privind evaluarea impactului traficului rutier asociat fabricii Ford Craiova, 2022;
- Plan de monitorizare și gestionare a disconfortului olfactiv în FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.;
- Tabel centralizator informații substanțe/preparate chimice utilizate pe amplasament;
- Propunere plan de monitorizare;
- Program de monitorizare mirosuri;
- Planuri referitoare la: Secție Presaj și Secție Caroserii; coșuri și guri de ventilație la Secția Caroserii; Secție Vopsitorie; coșuri de emisie la Secția Vopsitorie; Secție Montaj General; Secție Motoare; vecinătățile amplasamentului; sistemul de alimentare cu apă; sistemul de canalizare; stație de epurare; puncte de prelevare sol și apă subterană;
- Hartă cu localizarea Ariilor Naturale Protejate față de amplasamentul FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.;
- Diagrame de proces și scheme fluxuri tehnologice pentru Secțiile Presaj, Caroserii, Vopsitorie, Montaj General, Motoare, Decapare și Stație de tratare ape uzate;
- Fișele tehnice de securitate ale substanțelor chimice folosite în Secțiile Presaj, Caroserii, Vopsitorie, Montaj General, Motoare, Calitate, Întreținere Generală, MPL și echipamente exterioare;
- Plan de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili utilizați în activitățile FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. estimativ pentru capacitatea maximă de producție;
- Calcul Seveso, conform *Legii nr. 59/2016 privind controlul aupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase,* cu completările ulterioare;
- Compararea cu cerințele BAT pentru activități care implică utilizarea solvenților;
- Contracte furnizare servicii de gestionare a deșeurilor: Contract de vânzare-cumpărare deșeuri nr. EM/002/04.01.2024, încheiat cu SETCAR S.A.; Contract de vânzare-cumpărare deșeuri feroase și neferoase nr. EM/004/09.01.2025, încheiat cu METALIMPEX ROMANIA S.R.L.; Contract de transfer de responsabilitate privind realizarea obiectivelor de colectare si reciclare a deșeurilor de baterii și acumulatori nr. 424/01.12.2024, încheiat cu ECOTIC BAT S.R.L.;
- Contract de vânzare-cumpărare gaze naturale nr. 752/14.12.2023, încheiat cu OMV PETROM S.A.;
- Contract de vânzare-cumpărare a energiei termice nr. 289/ELC/28.11.2023, încheiat cu Societatea Electrocentrale Craiova S.A.;
- Contract cadru de furnizare a energiei electrice la clienții finali nr. 2023.2189.45/31.08.2023, încheiat cu Societatea de Producere a Energiei Electrice în Hidrocentrale HIDROELECTRICA S.A.;
- Autorizație de securitate la incendiu nr. 313/24/SU-DJ din 14.05.2024;
- Procese verbale CAT de analiză documentație/proiect autorizație integrată de mediu, încheiate la DJM Dolj, în datele de 16.07.2025, 05.11.2025, 28.01.2026, 06.05.2026 și 11.03.2026;
- Proces verbal nr. 2715/27.10.2025 (dezbatere publică), înregistrat la DJM Dolj cu nr. 8827/27.10.2025.

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂŢII

5.1. Acţiuni de control

5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
5.1.3. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia;
5.1.4. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu;
5.1.5. In cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:
a) să informeze imediat DJM Dolj;
b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;

c) să ia orice măsură suplimentară pe care DJM Dolj o consideră necesară pentru restabilirea conformităţii;
d) să întrerupă operarea instalaţiei în totalitate sau a unor părţi relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, pînă la restabilirea conformităţii.
5.1.6. Operatorul trebuie să stabilească şi să menţină un Sistem de Management al Autorizaţiei de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerinţele prezentei autorizaţii. SMA va evalua toate operaţiunile şi va revizui toate opţiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii şi/sau minimizarea cantităţilor de deşeuri.
5.1.7. Sistemul de management de mediu va include cel puţin:
– implementarea unei ierarhii transparente a atribuţiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
– pregătirea şi publicarea unui raport anual al performanţelor de mediu;
– stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat şi publicate în raportul anual;
– evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
– compararea cu limitele admise şi înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie şi apă, generarea deşeurilor;
– implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
– aplicarea bunelor practici de întreţinere pentru a asigura buna funcţionare a mecanismelor tehnice.
5.1.8. Operatorul va stabili şi menţine proceduri de identificare şi păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând: responsabilităţi; evidenţele de întreţinere; registre de monitorizare; rezultatele analizelor; rezultatele auditurilor; evidenţa privind sesizările şi incidentele; evidenţe privind instruirile.

5.2. Conştientizare şi instruire
5.2.1. Operatorul trebuie să stabilească şi să menţină proceduri pentru realizarea de instruiri adecvate privind protecţia mediului pentru toţi angajaţii a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate;
5.2.2. Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalaţiei, pe bază de studii, instruiri şi/sau experienţă adecvată;
5.2.3. Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deşeurilor, inclusiv al deşeurilor periculoase, trebuie să fie instruite în domeniul prevenirii generării de deşeuri şi al managementului deşeurilor, inclusiv în domeniul substanţelor periculoase, ca urmare a absolvirii unor programe de perfecţionare şi specializare recunoscute la nivel naţional conform Ordonanţei Guvernului nr. 129/2000 privind formarea profesională a adulţilor, cu modificările şi completările ulterioare;
5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizaţie trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuţii în domeniul protecţiei mediului;
5.2.5. Titularul autorizaţiei trebuie să se asigure că toate operaţiunile de pe amplasament vor fi realizate în aşa manieră încât emisiile rezultate să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a zonelor de agrement sau recreaţionale sau a mediului din afara limitelor amplasamentului;
5.2.6. Titularul Autorizaţiei Integrate de Mediu trebuie să transmită câte o copie a prezentei Autorizaţii tuturor angajaţilor ale căror sarcini sunt legate de oricare din condiţiile prezentei Autorizaţii;
5.2.7. Personalul trebuie să cunoască și să respecte normele P.S.I. și de protecţia muncii în vigoare;
5.2.8. Periodic, instrucţiunile de lucru se vor prelucra personalului care deserveste instalaţia, atât pentru operare, cât și pentru procesele de pornire/oprire și pentru lucrările de reparaţie/revizie a instalaţiei.
5.2.9. În zonele de risc se va amplasa un panou care semnalează acest pericol. Pe panourile semnalizate se va scrie și numărul de telefon al serviciilor ce trebuie informate conform Planului de prevenire în caz de poluări accidentale.
5.2.10. Fiecare instalaţie va fi prevăzută cu un plan de evacuare și salvare în caz de urgenţă.

5.3. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. adoptă și respectă prevederile *STM BREF 2006* privind controlul calității, respectiv:

Respectarea prevederilor Cap. 5.1.1.3. privind sistemele de management
- Compania are un sistem robust de administrare a calității și procese robuste de control al calității - ISO 9001. - Compania se asigură că clienții cunosc limitările procesului și ale atributelor tratamentului de suprafață. - Standardele de calitate FORD sunt aceleași pentru toate fabricile din Europa și - în primul rând - conforme cu legislația națională specifică. - Orice schimbare se face în urma unui riguros studiu de piață, înaintea implementarii. - Operatorii sunt instruiți continuu, ca parte a ridicării nivelului de performanță. - Compania a elaborat și implementat Procedurile: FC093: Competență, conștientizare și instruire; FAP01-002: Evaluarea performanțelor și instruire.
Respectarea prevederilor Cap. 5.1.1.4 privind valori de referință pentru instalație și optimizarea continuă a utilizării resurselor
- Compania a realizat activități de testare pentru utilizarea optimă de energie, apă și pentru un consum oprim de materii prime. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. utilizează instalații similare în fabricile sale din Anglia și Spania, în care consumul de utilități este optimizat. - Compania a setat și respectă valorile benchmark (valorile de referință) referitoare la utilizarea utilităților și a materiilor prime specifice industriei auto.
Respectarea prevederilor Cap. 5.1.1.5 privind optimizarea activităților și proceselor
Toate instalațiile au fost proiectate plecând de la valori teoretice de intrare/ieșire și se compară cu performanțele reale ale instalațiilor.

5.4. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. adoptă și respectă prevederile BAT 1 (pct. i-xx și i-iii) din *Concluziile BAT STS (2020)*, respectiv:

Respectarea prevederilor BAT 1 pentru elaborarea şi punerea în aplicare a unui sistem de management de mediu (EMS)
i) - FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. a implementat Sistemul de Management al Mediului, care conține proceduri, instrucțiuni și înregistrări referitoare la aspectele de mediu aferente activităților. Politica de mediu a FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. a fost asumată de conducerea companiei. - Compania detine Certificat ISO 14001:2015 nr. 10570113. - Compania a elaborat și implementat Procedura la nivel global privind evaluarea eficienței sistemului de management. - FAP07-002: Analiza efectuată de management. ii) Compania a elaborat și implementat Procedura FC090: Contextul organizației, aspecte, obiective și planuri de mediu. iii) Compania a elaborat politica de mediu (document actualizat în 2023), care include îmbunătățirea continuă a performanței de mediu a instalației. iv) Compania are implementată Procedura locală privind monitorizarea performanțelor de mediu: FC092 - Conformarea de mediu care stabilește obiectivele și indicatorii de performanță în ceea ce privește aspectele de mediu semnificative, inclusiv asigurarea respectării cerințelor legale aplicabile. v) - Există indicatori de performanță de mediu la nivel global, european care se transmit până la nivel local, unde sunt preluați prin BOWLER/Scorecard (EQS01-004_WW). - Compania a elaborat și implementat Procedura FAP07-004: Acțiuni preventive și corective. vi) și vii) Procedurile FC093: Competență, conștientizare și instruire; FAP01-002: Evaluarea performanțelor și instruire. viii) și ix) Procedura EOP06-003: Comunicare și conștientizare de mediu. x) și xi) Pentru controlul activităților cu impact semnificativ asupra mediului și pentru o planificare operațională și control al proceselor, compania a elaborat și implementat: - Indicatori cheie de performanță - Plant SCORECARD și Environmental Compliance Assurance Report/Raportul anual de mediu pentru asigurarea conformității - Planul intern de mentenanță - FC082: Procedura Mentenanță în cadrul Departamentului Întreținere Generală - MAXIMO -baza de date cu Job planuri și programări pentru efectuare operații Job Plan xii) Procedura FC082: Procedura Mentenanță în cadrul Departamentului Întreținere Generală xiii) Procedura FC 097: Situații de urgență și capacitate de răspuns; Planul de Combatere a Poluărilor Accidentale, conform OM 278/1997 xiv) Există proceduri interne și instrucțiuni de mediu, respectiv cerințe specifice în cadrul procedurilor de reglementare legale privind evaluarea efectelor proiectelor noi asupra mediului, în perioadele de construire, operare și dezafectare: EQG 04 - 14: Ghid de mediu

xv) Procedura locală privind monitorizarea performanțelor de mediu; Procedura FC092: Conformarea de mediu.
xvi) În mod particular, se realizează monitorizarea continuă a consumului de energie și analiza comparativă cu alte instalații asemănătoare.
xvii) FC092: Conformarea de mediu; Audit anual de conformare de terță parte.
xviii) - Indicatori cheie de performanță,
- Plant SCORECARD și Master Schedule Anual,
- Environmental Compliance Assurance Report/Raportul anual de mediu pentru asigurarea conformității
xix) și xx) - Indicatori cheie de performanță
- FAP07-002: Analiza efectuată de management
- Management Review la fiecare 3 luni conform EQR01-001_WW Memorandum
i. EMS urmareste asigurarea și controlul calității și sigurantei la locul de muncă, precum și protectia sănătații umane;
ii. Planificarea reducerii amprentei de mediu a unei instalații. Acest lucru implică, în special, următoarele:
a. evaluarea performanței generale de mediu a instalației:
FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. a identificat ca principale surse de emisie de COV de pe amplasament operațiile majore din cadrul Secției Vopsitorie (de ex. pretratarea, cataforeza, cabinele de vopsire, retușul și cuptorul de reparații etc.), precum și operația de retuș desfășurată în cadrul cabinelor de retuș localizate în cadrul Secției Montaj General. Pe amplasament există sisteme de reducere a emisiilor de COV (de ex. 6 incineratoare COV, arzătoare cu flacără, scrubere Venturi, etc.). Se urmaresc indicatorii cheie de performanță (KPI): Plant SCORECARD și Master Schedule Anual, Environmental Compliance Assurance Report/Raportul anual de mediu pentru asigurarea conformității.
b. luarea în considerare a considerentelor intersectoriale, în special menținerea unui echilibru adecvat între reducerea emisiilor de solvenți și consumul de energie, apă și materii prime:
FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. are în vedere considerentele intersectoriale, în special menținerea unui echilibru adecvat între reducerea emisiilor de solvenți și consumul de energie, apă (întocmirea de studii/audituri privind utilizarea apei) și materii prime (controlul furnizării de materiale care conțin COV, controlul electronic al sistemelor de amestec al vopselei, evitarea risipei de vopsea și de solvent de spălare, schimbarea culorilor pe loturi).
c. reducerea emisiilor de COV din procesele de curățare:
Suflare cu aer comprimat, în vederea reducerii la minimum a utilizării agenților de curățare pe bază de solvenți, ionizare a exteriorului caroseriei.
iii. Includerea următoarelor elemente:
a. un plan pentru prevenirea și controlul scurgerilor și al deversărilor: FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. a elaborat și implementat Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale la nivelul amplasamentului și planuri de situații de urgență și capacitate de răspuns la nivelul fiecărei Secții; Procedura FC 097: Situații de urgență și capacitate de răspuns.
b. un sistem de evaluare a materiilor prime pentru a utiliza materii prime cu impact scăzut asupra mediului, precum și un plan de optimizare a utilizării solvenților în proces. Se folosesc materii prime/furnizori recunoscuți și acceptați în Comunitatea Europeană; în procesele de producție nu se folosesc substanțe chimice care prezintă frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D ori H360F sau compuși organici volatili halogenați cărora le sunt atribuite sau care se încadrează în frazele de pericolH341 ori H351, asigurându-se astfel conformarea și cu cerințele art. 58 din L 278/2013; procesul de dozare a materiilor prime, inclusiv solvenții si pulverizarea sunt controlate și optimizate prin calculator;
c. un bilanț masic al solvenților: Bilanțul masic al solvenților/planul de gestionare al solvenților se realizează și se prezintă anual, la DJM Dolj, pentru Secția Vopsitorie, inclusiv pentru cabinele de vopsire aflate în Secția Montaj General ce aparțin Secției Vopsitorie. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. este înregistrată în Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați, pentru raportarea datelor privind compuși organici volatili nemetanici (NMVOC) - emisii în atmosferă, raportare prin calcul (bilanț masic de solvenți).
d. un program de întreținere pentru a reduce frecvența și consecințele OTNOC asupra mediului: Procesele tehnologice din cadrul secțiilor de producție sunt conectate și controlate prin intermediul calculatoarelor de proces și al sistemului software de administrare;
e. există un plan pentru eficiență energetică: a fost realizat un Audit energetic care include, printre altele, un plan de măsuri pentru îmbunătățirea eficienței energetice;
f.există un plan de gestionare a apei: FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. a elaborat un „Plan de management al resurselor de apă" - 2025. Monitorizarea cantităților de apă utilizate în fiecare operație a proceselor tehnologice permite raționalizarea consumului de apă și identificarea posibilităților pentru minimizarea acestuia;
g. există un plan de gestionare a deșeurilor: se revizuiește anual Programul de prevenire și reducere a cantității de deșeuri;
h. există un plan de gestionare a mirosurilor: compania a elaborat un Plan de gestionare a disconfortului olfactiv și a implementat un Program de monitorizare a mirosului; compania realizează măsurători ale

concentrațiilor de poluanți atmosferici, în mod particular COV și elaborează anual Planul de gestionare a solvenților.

5.5. Responsabilități

5.5.1. Titularul Autorizației Integrate de Mediu trebuie să asigure în fiecare moment siguranța instalațiilor/spațiilor în care se desfășoară activitatea și a exploatării tuturor instalațiilor/spațiilor în care se desfășoară activitatea printr-o întreținere planificată, de prevenire. Pentru aceasta se vor elabora programe de inspecție și revizie, a căror desfășurare se va prezenta într-un registru;

5.5.2. Titularul Autorizației Integrate de Mediu trebuie să garanteze în orice moment revizia și întreținerea continuă a tuturor dispozitivelor de exploatare și a instalațiilor ce servesc direct sau indirect protecției mediului pentru a putea capta imediat toate emisiile de poluanți în aer, apă și sol apărute ca urmare a scurgerilor;

5.5.3. Titularul Autorizației Integrate de Mediu trebuie să aibă la dispoziție în orice moment piesele de schimb pentru părțile de instalație ce servesc direct protecției aerului, apei și solului;

5.5.4. Titularul/operatorul activității are obligația de a lua măsurile necesare remedierii oricărui prejudiciu cauzat vecinătăților sau mediului în general;

5.5.5. Titularul/operatorul activității trebuie să asigure prin decizie, o persoană responsabilă cu protecția mediului;

5.5.6. În conformitate cu prevederile Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005, aprobată cu modificări de Legea nr. 265/2006, cu completările și modificările ulterioare, FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activitatea de verificare inspecție și control, punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente relevante și le va facilita controlul activității, precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite pentru verificare, inspecție și control la activitățile generatoare de impact asupra mediului, la echipamentele de depoluare a mediului, precum și în spațiile sau în zonele aferente acestora. Titularul activității are obligația de a realiza, în totalitate și la termen, măsurile impuse prin actele de constatare încheiate de persoanele împuternicite cu activitatea de verificare, inspecție și control;

5.5.7. În cazul producerii unui prejudiciu, titularul activității suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlăturarea urmărilor produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului *"poluatorul plătește"*;

5.5.8. Se vor respecta prevederile *O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului*, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu completările și modificările ulterioare;

5.5.9. Persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului va transmite la DJM Dolj raportările solicitate în cap. 14 - *Raportări la unitatea teritorială pentru protecția mediului și periodicitatea acestora.*

5.6. Notificarea autorităților

5.6.1. Titularul/operatorul activității are obligația notificării autorității competente pentru protecția mediului în termen de 24 ore din momentul producerii:

- oricărei emisii apărute accidental ori ca urmare a unui accident major;
- oricărei funcționări defectuoase a echipamentelor de control sau a echipamentelor de monitorizare, care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;

Notificările vor cuprinde: data și ora accidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de accident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea repetării incidentului.

5.6.2. Titularul/operatorul activității trebuie să înregistreze orice accident. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul accidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere acestuia. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate pentru protejarea mediului și evitarea repetării în timp. După notificarea accidentului, titularul trebuie să depună la sediul DJM raportul privind incidentul. Un raport succint asupra incidentelor consemnate trebuie depus la DJM Dolj, ca parte integrantă a R.A.M.

În cazul unor situații de urgență, definite conform *O.U.G. nr. 21/2004 privind Sistemul Național de Management al Situațiilor de Urgență aprobată prin Legea 15/2005* cu modificările și completările

ulterioare, va fi anunţat Inspectoratul Judeţean pentru Situaţii de Urgenţă, care asigură coordonarea unitară şi permanentă a activităţii de prevenire şi gestionare a situaţiilor de urgenţă.
5.6.3. Alte notificări transmise autorităţilor competente pentru protecţia mediului, în termen de 14 zile de la producere:
- încetarea permanentă a activităţii oricărei părţi sau a întregii instalaţii autorizate;
- încetarea provizorie a activităţii oricărei părţi sau a întregii instalaţii autorizate;
- reluarea exploatării după oprire a oricărei părţi sau a întregii instalaţii autorizate;
- orice schimbare planificată în exploatarea instalaţiei;
- orice modificare a actelor emise de autorităţile competente care au stat la baza emiterii autorizaţiei integrate de mediu.

5.6.4. Conform prevederilor *OUG nr. 195/2005 privind protecţia mediului* aprobată cu modificări de Legea nr. 265/2006, cu toate modificările şi completările ulterioare:
art.10
(1) În cazul în care titularii de activităţi pentru care este necesară reglementarea din punctul de vedere al protecţiei mediului prin emiterea autorizaţiei de mediu, respectiv a autorizaţiei integrate de mediu urmează să deruleze sau să fie supuşi unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acţiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesionare ori în alte situaţii care implică schimbarea titularului activităţii, precum şi în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activităţii, conform legii, dispoziţiile art. 15 alin. (2) lit. a) se aplică în mod corespunzător.
art.15
(2) Titularii planurilor/programelor/proiectelor/activităţilor au obligaţia:
de a notifica autoritatea competentă pentru protecţia mediului dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actelor de reglementare, precum şi asupra oricăror modificări ale condiţiilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare, înainte de realizarea modificării.
5.6.5. Să informeze cu regularitate autoritatea competentă pentru protecţia mediului cu privire la rezultatele monitorizării emisiilor şi în termenul cel mai scurt, să notifice asupra situaţiilor de funcţionare necorespunzătoare sau de întrerupere a funcţionării echipamentelor de reducere a emisiilor;
5.6.6. Titularul activităţii trebuie să notifice DJM Dolj şi GNM Comisariatul Judeţean Dolj telefonic, prin fax şi electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situaţii :
- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potenţial de emisie;
- orice funcţionare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potenţial de contaminare a apelor de suprafaţă şi subterane sau care poate reprezenta o ameninţare de mediu pentru aer, sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenţiei;
- orice emisie care nu se conformează cu cerinţele autorizaţiei;
- orice sesizare a publicului privind funcţionarea instalaţiei.

Notificarea va cuprinde: data şi ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii şi a oricărui risc creat de incident şi măsurile luate pentru minimizarea emisiilor şi evitarea reapariţiei.

6. MATERII PRIME ŞI AUXILIARE

6.1. Operatorul va utiliza materiile prime/substanţele şi amestecurile chimice periculoase descrise în documentaţie, conform cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce priveşte cantităţile, cât şi modul de depozitare.
În cadrul companiei, selectarea materiilor prime are în vedere considerente economice, tehnologice şi de protecţia mediului.
Inventarul materiilor prime (altele decât substanţele/preparatele chimice):
- Secţia Presaj: rulouri tablă 80.000 tone, foi tablă 5.000 tone, subansamble tablă 300.000 buc.;
- Secţia Caroserii: flanuri 99.955 tone, mize sudură 15,7 tone, sârmă sudură 75 tone;
- Secţia Vopsitorie: carcase (caroserii neechipate, furnizate de către Secţia Caroserii) 300.000 buc.;
- Secţia Montaj General: carcase (caroserii neechipate) 300.000 buc, componente (motor, cutii viteze, casetă direcţie, set echipamente motor, sistem evacuare gaze etc.) 300.000 seturi, subansambluri (planşa bord, motor neechipat, punte spate, suspensii, roţi asamblate, ansamblu pedalier, ansamblu frânare etc.) 300.000 seturi, accesorii (faruri, elemente capitonaj, set geamuri, set componente electronice, instalaţii climatizare, rezervor combustibil, scaune şi banchete etc.)

300.000 seturi, baterii (baterii pornire/baterii motor electric secundar) 300.000 seturi şi fascicule cabluri (instalaţie electrică) 300.000 seturi;
- Secţia Motoare: piese brute (arbore cotit - fontă turnată 350.000 buc/an, chiulasă- aluminiu turnat 350.000 buc/an şi bloc motor - fontă turnată 350.000 buc/an); baterii asamblate 150.000 unităţi/an.
Suplimentar faţă de materiile prime şi materialele menţionate anterior, în cadrul activităţilor fabricii se utilizează o serie de substanţe chimice. Înainte de a fi acceptate pentru utilizare, substanţele chimice trec printr-un proces intern de aprobare în cadrul companiei, pentru a se asigura ca acestea respectă atât specificaţiile tehnice pentru asigurarea calităţii produselor, cât şi reglementările de protecţie a mediului în vigoare.
Stocarea şi manipularea substanţelor chimice periculoase şi nepericuloase utilizate în cadrul activităţilor FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. se fac în condiţii de siguranţă, numai de personal instruit şi conform prevederilor din fişele cu date de securitate.

6.2. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepţia, descărcarea, depozitarea şi livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare şi a substanţelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafaţă şi subterane, precum şi mirosurile, zgomotele şi riscurile directe asupra sănătăţii populaţiei.

6.3. Operatorul are obligaţia menţinerii evidenţei materiilor prime, materialelor şi substanţelor chimice utilizate şi întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanţă cu noile progrese referitor la materiile prime şi utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.4. Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

6.5. Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantităţile necesare de materii prime şi materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri şi transformarea acestora în deşeuri.

6.6. Orice modificare a tipului materiilor prime şi a substanţelor utilizate va fi notificată autorităţii competente pentru protecţia mediului.

6.7. Substanţe şi amestecuri chimice periculoase folosite în procesul de producţie

6.7.1. Inventarul materiilor prime (substanțe/preparate chimice) preconizate a fi utilizate în cadrul *Secției Presaj:*

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
1	Ulei CASTROL HYSPIN AWH-M 100	nepericulos	Subsol Presaj	14,56	2,00	Butoi (208 l)	Butoaie așezate pe tăvi de retenție
2	Ulei CASTROL HYSPIN AWS 46	nepericulos	Subsol Presaj	15,2	2,00	Butoi (208 l)	Butoaie așezate pe tăvi de retenție
3	Ulei ALPHA SP150	nepericulos	Subsol Presaj	14,98	2,00	Butoi (208 l)	Butoaie așezate pe tăvi de retenție
4	Ulei ILOFORM PL 17 ZM	H317 Skin. Sens. 1 H304 Asp. Tox. 1	Presaj Stalp Fe32	18,93	1,66	Butoi (208 l)	Butoaie așezate pe tăvi de retenție

6.7.2. Inventarul materiilor prime (substanțe/ preparate chimice) preconizate a fi utilizate în cadrul *Secției Caroserii:*

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată tone/an	Capacitate totală de stocare tone	Mod de stocare	Condiții de stocare
1	Mastic TEROSON 3203	H317 Skin. Sens. 1 H411 Aquatic Chronic 2	Body Stalp Fw 8 - Fw 9	19,8	0,600	Butoi	În hală cu ventilație și temperatură controlată
2	Mastic TEROSON 3248	H334 Resp. Sens. 1 H411 Aquatic Chronic 2	Body Stalp Fw 8 - Fw 9	180	0,600	Butoi	În hală cu ventilație și temperatură controlată
3	Mastic TEROSON EP4552 GB	H315 Skin Irr. 2 H317 Skin. Sens. 1 H319 Eye Irr. 2 H411 Aquatic Chronic 2	Body Stalp Fw 8 - Fw 9	46,5	0,600	Butoi	În hală cu ventilație și temperatură controlată
4	Mastic BETAMATE 110	H315 Skin Irr. 2 H317 Skin. Sens. 1 H319 Eye Irr. 2 H411 Aquatic Chronic 2	Body Stalp Fw 8 - Fw 9	34,5	0,600	Butoi	În hală cu ventilație și temperatură controlată
5	Argon	H280 Press. Gas	Body Stalp E32-E33 Body Stalp C6	17.472	1.048,6	Butelie	În hală cu ventilație și temperatură controlată

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată tone/an	Capacitate totală de stocare tone	Mod de stocare	Condiții de stocare
			Body Stalp Fw8-Fw9				
6	MR 2000 Anti-Reflex	H222-H229 Aerosol 1 H319 Eye Irr. 2 H336 STOT SE 3	Camera de măsură - CMM	0,005	0,003	Spray de 500 ml	Dulap substanțe
7	Corgon	H280 Press. Gas	Body Stalp Fw 8 - Fw 9	52,91	13,72	Butelie/ Recipiente metalice de 50 l	În hală cu ventilație și temperatură controlată

6.7.3. Inventarul materiilor prime (substanțe/ preparate chimice) preconizate a fi utilizate în cadrul *Secției Vopsitorie:*

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
Pretratare							
1	Gardobond Aditive H 7438	H302 Acute Tox. 4 H319 Eye dam./Irr. 2	Linie PT	61,54	0,900	IBC	Pe cărucior de retenție
2	Gardoclean S 5411	H302 Acute Tox. 4 H314 Skin Corr./Irrit. 1A H318 Eye Dam./Irrit. 1 H290 Met. Corr. 1	Market Place + linie PT	144,6	3,90	IBC	Pe cărucior de retenție
3	Gardobond 24 TE	H302 Acute Tox. 4 H334 Resp. Sens. 1 H317 Skin. Sens. 1 H341 Muta. 2 H350i Carc. 1A H360D Repr. 1B H372 STOT RE 1 H400 Aquatic Acute 1 H411 Aquatic Chronic 2 H290 Met. Corr. 1	Market Place + linie PT	104,39	2,50	IBC	Pe cărucior de retenție

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
		H314 Skin Corr./Irrit. 1 H318 Eye Dam./Irrit. 1					
4	Gardobond Additive H 7001	H302 Acute Tox. 4 H400 Aquatic Acute 1 H290 Met. Corr. 1 H314 Skin Corr./Irrit. 1 H318 Eye Dam./Irrit. 1	Market Place + linie PT	7,44	1,45	IBC	Pe cărucior de retenție
5	Gardobond Additive H 7271	H315 Skin Irr. 2 H319 Eye Irr. 2	Linie PT	0,600	0,200	Bidon	Pe tavă de retenție
6	Gardolene D 6800/7	H290 Met. Corr. 1 H302 Acute Tox. 4 H314 Skin Corr. 1 H373 STOT RE 2	Linie PT	7,99	1,00	IBC	Pe cărucior de retenție
7	Gardobond Additive H 7555	H314 Skin Corr./Irrit. 1A H318 Eye Dam./Irrit. 1 H290 Met. Corr. 1	Linie PT	0,125	0,125	Bidon	Pe tavă de retenție
8	Gardobond Additive H 7141	H314 Skin Corr./Irrit. 1A H318 Eye Dam./Irrit. 1 H290 Met. Corr. 1	Market Place + linie PT	10,49	3,60	IBC	Pe cărucior de retenție
9	Gardolene V 6559	H400 Aquatic Acute 1 H410 Aquatic Chronic 1 H317 Skin Sens. 1A	Linie PT	2,87	0,600	IBC	Pe cărucior de retenție
Electroforeză							
10	9090-07011 AQUA EC 6000 FORD BM (RESIN)	nepericulos	Market Place + linie EC	1456,88	4,00	IBC	Pe cărucior de retenție
11	9089-07010 Aqua EC 6000 PP (PASTE)	nepericulos	Market Place + linie EC	306,98	2,40	IBC	Pe cărucior de retenție
12	Parmetol K6	H290 Met. Corr. 1 H314 Skin Corr.1B H317 Skin. Sens. 1 H400 Aquatic Acute 1	Market Place + linie EC	4,76	0,200	Bidon plastic	Pe tavă de retenție

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
		H410 Aquatic Chronic 1					
13	Parmetol A28S	H302 Acute Tox. 4 H332 Acute Tox. 4 H315 Skin Irrit. 2 H318 Eye Dam. 1 H317 Skin Sens. 1 H400 Aquatic Acute 1 H410 Aquatic Chronic 1	Market Place + linie EC	4,14	0,200	Bidon plastic	Pe tavă de retenție
14	Apa oxigenata 30-50% (Peroxid H2O2)	H302 Acute Tox. 4 H318 Eye Dam. 1 H412 Aquatic Chronic 3	Market Place	4,70	0,060	Bidon plastic	Dulap substanțe speciale
15	967014-0S Scale Remover SR23	H314 Skin Corr. 1 H318 Eye Dam. 1	Schimbătoare căldură Vop	8,00	1,00	IBC	Doar la cerere
16	962223-0S SCP 708+A42:AVD42:D47	H302 Acute Tox. 4 H312 Acute Tox. 4 H332 Acute Tox. 4 H314 Skin Corr. 1 H318 Eye Dam. 1	Market Place	8,39	1,00	IBC	Pe cărucior de retenție
17	PH REGULATOR - PPG19562 (acid acetic)	H314 Skin Corr. 1 H318 Eye Dam. 1	Market Place + linie EC	11,29	0,500	Butoi plastic	Suport metalic
18	8D12-00901 TRANSP ADD SOLN FORMIC ACID (AXALTA FORMIC ACID B11968341)	H302 Acute Tox. 4 H332 Acute Tox. 4 H314 Skin Corr. 1B H318 Eye Dam. 1	Market Place + linie EC	0,110	0,050	Bidon plastic	Suport metalic
19	8A35-28869 VERDÜNNUNG V 0515 (Butyl Glycol)	H302 Acute Tox. 4 H332 Acute Tox. 4 H315 Skin Irrit. 2 H319 Eye Irrit. 2	967014-0S Scale Remover+D42: D47 SR23	3,69	0,036	Butoi metalic	Pe cărucior de retenție
20	Aqua EC Solvent BT ALZ 035 000 (Butyl Glycol/Texanol)	H315 Skin Irrit. 2 H319 Eye Irrit. 2	Market Place + linie EC	3,77	0,540	Butoi metalic	Pe cărucior de retenție

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
21	9103-12071 SOLUTION SURFYNOL 104 (Red Surfinol B11661362)	H315 Skin Irrit. 2 H318 Eye Dam. 1 H317 Skin Sens. 1 H412 Aquatic Chronic 3	Market Place + linie EC	6,34	0,360	Butoi metalic	Pe cărucior de retenție
Grunduire, vopsire, lăcuire							
22	8D63-03330 3WET TITANIUM PRIMER FOR (B12779535)	H226 Flam. Liq. 3 H319 Eye Irrit. 2 H317 Skin Sens. 1 H336 STOT SE 3 H373 STOT RE 2 H304 Asp. Tox. 1 H412 Aquatic Chronic 3	SPV	282	2,70	Totă metalică	În hală cu ventilație și temperatură controlată
23	9038-00003 SEB AGATE BLACK FOR CRA (B13275081)	H226 Flam. Liq. 3 H318 Eye Dam. 1 H317 Skin Sens. 1 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H304 Asp. Tox. 1 H411 Aquatic Chronic 2	SPV	79,0	3,30	Totă metalică	În hală cu ventilație și temperatură controlată
24	9039-00002 SCB FROZENWHITE FOR CRA (B13275082)	H225 Flam. Liq. 2 H318 Eye Dam. 1 H336 STOT SE 3 H304 Asp. Tox. 1 H412 Aquatic Chronic 3	SPV	224,7	4,90	Totă metalică	În hală cu ventilație și temperatură controlată
25	9039-00004 SCB CACTUS GREY FOR CRA (B13275456)	H226 Flam. Liq. 3 H318 Eye Dam. 1 H317 Skin Sens. 1 H336 STOT SE 3 H304 Asp. Tox. 1 H412 Aquatic Chronic 3	SPV	73,58	2,20	Butoi	În hală cu ventilație și temperatură controlată

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
26	9038-00004 SEB DESERT ISLA FOR CRA (B13275542)	H226 Flam. Liq. 3 H318 Eye Dam. 1 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H304 Asp. Tox. 1 H412 Aquatic Chronic 3	SPV	57,92	3,30	Totă metalică	În hală cu ventilație și temperatură controlată
27	9038-00005 SEB FANTASTIC FOR CRA (B13275543)	H226 Flam. Liq. 3 H318 Eye Dam. 1 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H304 Asp. Tox. 1 H412 Aquatic Chronic 3	SPV	29,91	1,70	Butoi metalic	În hală cu ventilație și temperatură controlată
28	9038-00006 SEB SOLARSILVER FOR CRA (B13275544)	H226 Flam. Liq. 3 H319 Eye Irrit. 2 H336 STOT SE 3 H304 Asp. Tox. 1 H412 Aquatic Chronic 3	SPV	86,82	3,30	Totă metalică	În hală cu ventilație și temperatură controlată
29	9038-00007 SEB BURSTING GR FOR CRA (B13275545)	H226 Flam. Liq. 3 H318 Eye Dam. 1 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H304 Asp. Tox. 1 H412 Aquatic Chronic 3	SPV	20,49	1,70	Butoi metalic	În hală cu ventilație și temperatură controlată
30	Digital Aqua Blue	H226 Flam. Liq. 3 H318 Eye Dam. 1 H336 STOT SE 3 H412 Aquatic Chronic 3	SPV	57,92	1,80	Butoi metalic	În hală cu ventilație și temperatură controlată
31	Electric Yellow GC	H226 Flam. Liq. 3 H318 Eye Dam. 1 H336 STOT SE 3 H412 Aquatic Chronic 3	SPV	2,20	2,40	Butoi metalic	În hală cu ventilație și temperatură controlată

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
32	Electric Yellow MC	H226 Flam. Liq. 3 H318 Eye Dam. 1 H317 Skin Sens. 1 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H411 Aquatic Chronic 2	SPV	1,80	1,80	Butoi metalic	În hală cu ventilație și temperatură controlată
33	9094-00054 SC1 PREMIUM 3WET HS FOR (B13276380)	H225 Flam. Liq. 2 H315 Skin Irrit. 2 H318 Eye Dam. 1 H317 Skin Sens. 1 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H304 Asp. Tox. 1 H412 Aquatic Chronic 3	SPV	484	2,57	Totă metalică	În hală cu ventilație și temperatură controlată
34	9094-00055 SC1 FAN RED 3WET HS FOR (B13276381)	H225 Flam. Liq. 2 H315 Skin Irrit. 2 H318 Eye Dam. 1 H317 Skin Sens. 1 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H304 Asp. Tox. 1 H412 Aquatic Chronic 3	SPV	50,75	1,90	Butoi metalic	În hală cu ventilație și temperatură controlată
35	Nikutex 2690 D (solvent purjare)	H226 Flam. Liq. 3 H315 Skin Irrit. 2 H318 Eye Dam. 1 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H373 STOT RE 2 H304 Asp. Tox. 1 H412 Aquatic Chronic 3	SPV	621,16	3,00	Butoi metalic	În hală cu ventilație și temperatură controlată
36	Haku 419 (solvent primer)	H226 Flam. Liq. 3 H336 STOT SE 3	SPV	2,20	0,700	Butoi metalic	În hală cu ventilație și temperatură controlată

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
37	Haku 1410 K (solvent BC)	H226 Flam. Liq. 3 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H304 Asp.Tox. 1 H411 Aquatic Chronic 2	SPV	15,13	0,700	Butoi metalic	În hală cu ventilație și temperatură controlată
38	Haku 7401 (solvent CC)	H226 Flam. Liq. 3	SPV	50,45	0,700	Butoi metalic	În hală cu ventilație și temperatură controlată
39	3 WET HS Basecoat Broom Yellow SVO WSS-M33J10-A29TYS	H226 Flam. Liq. 3 H318 Eye Dam. 1 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H411 Aquatic Chronic 2	SPV	50,45	0,700	Găleată metalică	În hală cu ventilație și temperatură controlată
40	3 WET HS Basecoat Zinc Yellow SVO WSS-M33J10-AB9PPS	H226 Flam. Liq. 3 H318 Eye Dam. 1 H336 STOT SE 3 H412 Aquatic Chronic 3	SPV	0,100	0,050	Găleată metalică	În hală cu ventilație și temperatură controlată
41	3 WET HS Basecoat Chrome Yellow SVO WSS-M33J10-A29PES	H226 Flam. Liq. 3 H319 Eye Irrit. 2 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H411 Aquatic Chronic 2	SPV	0,100	0,050	Găleată metalică	În hală cu ventilație și temperatură controlată
42	3 WET HS Basecoat Saffron Yellow SVO WSS-M33J10-AB9BDK	H226 Flam. Liq. 3 H319 Eye Irrit. 2 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H411 Aquatic Chronic 2	SPV	0,100	0,050	Găleată metalică	În hală cu ventilație și temperatură controlată
43	3 WET HS Basecoat Traffic Yellow SVO WSS-M33J10-AB91AL	H226 Flam. Liq. 3 H319 Eye Irrit. 2 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H411 Aquatic Chronic 2	SPV	0,100	0,050	Găleată metalică	În hală cu ventilație și temperatură controlată

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
44	3 WET HS Basecoat Traffic Red SVO WSS-M33J10-AB9QNS	H226 Flam. Liq. 3 H319 Eye Irrit. 2 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H411 Aquatic Chronic 2	SPV	0,100	0,050	Găleată metalică	În hală cu ventilație și temperatură controlată
45	3 WET HS Basecoat Traffic Blue SVO WSS-M33J10-A29JHS	H226 Flam. Liq. 3 H318 Eye Dam. 1 H336 STOT SE 3 H412 Aquatic Chronic 3	SPV	0,100	0,050	Găleată metalică	În hală cu ventilație și temperatură controlată
46	3 WET HS Basecoat Pepsi Blue SVO WSS-M33J10-AB9NYT	H226 Flam. Liq. 3 H318 Eye Dam. 1 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H412 Aquatic Chronic 3	SPV	0,100	0,050	Găleată metalică	În hală cu ventilație și temperatură controlată
47	3 WET HS Basecoat French Electricity Blue SVO WSS-M33J10-AB9NKT	H226 Flam. Liq. 3 H318 Eye Dam. 1 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H412 Aquatic Chronic 3	SPV	0,100	0,050	Găleată metalică	În hală cu ventilație și temperatură controlată
48	3 WET HS Basecoat Vaillant Green SVO WSS-M33J10-AB96AL	H226 Flam. Liq. 3 H318 Eye Dam. 1 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H412 Aquatic Chronic 3	SPV	0,100	0,050	Găleată metalică	În hală cu ventilație și temperatură controlată
49	3 WET HS Basecoat Murphy Green SVO WSS-M33J10-AB9KDT	H226 Flam. Liq. 3 H318 Eye Dam. 1 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H412 Aquatic Chronic 3	SPV	0,100	0,050	Găleată metalică	În hală cu ventilație și temperatură controlată
50	3 WET HS Basecoat Deep Orange SVO WSS-M33J10-AB9SHS	H226 Flam. Liq. 3 H318 Eye Dam. 1 H336 STOT SE 3 H412 Aquatic Chronic 3	SPV	0,100	0,050	Găleată metalică	În hală cu ventilație și temperatură controlată

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
Ceruire/Masticare							
51	EFSEAM PS 1311 (mastic)	H319 Eye Irrit. 2 H412 Aquatic Chronic 3	Market Place + secție	870	3,60	Totă	În secție
52	PFINDER AP 14/26 (ceara)	nepericulos	Market Place + zona WAX	270	1,90	Totă	Pe palet
Retuș							
53	ALBC-FROZEN WHITE (vopsea retuș)	H226 Flam. Liq. 3 H317 Skin Sens. 1 H351 Carc. 2 H336 STOT SE 3 H412 Aquatic Chronic 3	zona retuș	0,250	0,004	Cutie metalică	În zonă ventilată
54	ALBC-BLAZER BLUE (vopsea retuș)	H226 Flam. Liq. 3 H319 Eye Irrit. 2 H336 STOT SE 3	zona retuș	0,006	0,003	Cutie metalică	În zonă ventilată
55	BS.CACTUS GRAY 1JJAWHA (vopsea retuș)	H226 Flam. Liq. 3 H315 Skin Irrit. 2 H318 Eye Dam. 1 H336 STOT SE 3 H412 Aquatic Chronic 3	zona retuș	0,080	0,002	Cutie metalică	În zonă ventilată
56	BS.BURSTING GREEN 4H4EWHA (vopsea retuș)	H226 Flam. Liq. 3 H315 Skin Irrit. 2 H318 Eye Dam. 1 H336 STOT SE 3 H412 Aquatic Chronic 3	zona retuș	0,098	0,002	Cutie metalică	În zonă ventilată
57	ALBC-AGATA BLACK (vopsea retuș)	H226 Flam. Liq. 3 H319 Eye Irrit. 2 H336 STOT SE 3	zona retuș	0,088	0,003	Cutie metalică	În zonă ventilată
58	ALBC-DESERT ISLAND (vopsea retuș)	H226 Flam. Liq. 3 H319 Eye Irrit. 2 H336 STOT SE 3	zona retuș	0,057	0,004	Cutie metalică	În zonă ventilată

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
59	ALBC-SOLAR (vopsea retuș)	H226 Flam. Liq. 3 H319 Eye Irrit. 2 H336 STOT SE 3	zona retuș	0,0138	0,004	Cutie metalică	În zonă ventilată
60	AUTOLUX BC READY MIXED COLOURS - FANTASTIC RED BASECOAT	H226 Flam. Liq. 3 H319 Eye Irrit. 2 H336 STOT SE 3	zona retuș	0,062	0,003	Cutie metalică	În zonă ventilată
61	FANTASTIC RED 2K CLEARCOAT	H226 Flam. Liq. 3 H317 Skin Sens. 1 H336 STOT SE 3 H412 Aquatic Chronic 3	zona retuș	0,222	0,004	Cutie metalică	În zonă ventilată
62	HS Fast Hardener (AL522 AUTOLUX)	H225 Flam. Liq. 2 H332 Acute Tox. 4 H315 Skin Irrit. 2 H319 Eye Irrit. 2 H317 Skin Sens. 1 H361 Repr. 2 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H373 STOT RE 2 H412 Aquatic Chronic 3	zona retuș	0,114	0,003	Cutie metalică	În zonă ventilată
63	STANDOCRYL VOC PREMIUM CLEAR	H226 Flam. Liq. 3 H317 Skin Sens. 1 H361d Repr. 2 H412 Aquatic Chronic 3	zona retuș	1,16	0,02	Cutie metalică	În zonă ventilată
64	STANDOX HARDENER HS 15-25	H226 Flam. Liq. 3 H332 Acute Tox. 4 H315 Skin Irrit. 2 H319 Eye Irrit. 2 H317 Skin Sens. 1 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H304 Asp. Tox. 1 H412 Aquatic Chronic 3	zona retuș	0,194	0,006	Cutie metalică	În zonă ventilată

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
65	STANDOX HARDENER VOC 20-25	H226 Flam. Liq. 3 H332 Acute Tox. 4 H315 Skin Irrit. 2 H319 Eye Irrit. 2 H317 Skin Sens. 1 H335 STOT SE 3 H412 Aquatic Chronic 3	zona retuș	0,332	0,008	Cutie metalică	În zonă ventilată
66	Standox Smart Blend Plus	H222--H229 Aerosol 1 H315 Skin Irrit. 2 H318 Eye Dam. 1	zona retuș	0,478	0,006	Cutie metalică	În zonă ventilată
67	STANDOX THINNER VOC 15-30	H226 Flam. Liq. 3 H332 Acute Tox. 4 H361d Repr. 2 H336 STOT SE 3	zona retuș	0,514	0,005	Cutie metalică	În zonă ventilată
68	STANDOX SILICONE REMOVER XYLENE FREE	H225 Flam. Liq. 2 H318 Eye Dam. 1 H336 STOT SE 3 H304 Asp. Tox. 1 H411 Aquatic Chronic 2	zona retuș	0,560	0,020	Cutie metalică	În zonă ventilată
69	HS Plus Clearcoat (P190-6570)	H226 Flam. Liq. 3 H317 Skin Sens. 1 H336 STOT SE 3 H412 Aquatic Chronic 3	zona retuș	0,120	0,005	Cutie metalică	În zonă ventilată
70	HS Plus Hardener (P210-8645/E2.5)	H226 Flam. Liq. 3 H332 Acute Tox. 4 H317 Skin Sens. 1 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3	zona retuș	0,070	0,003	Cutie metalică	În zonă ventilată
71	Spot Blender (P273-1106/E1)	H225 Flam. Liq. 2 H315 Skin Irrit. 2 H318Eye Dam. 1 H336 STOT SE 3	zona retuș	0,028	0,005	Cutie metalică	În zonă ventilată

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
72	2K LOW VOC THINNER - MEDIUM (P850-1693/E5)	H226 Flam. Liq. 3 H332 Acute Tox. 4 H315 Skin Irrit. 2 H319 Eye Irrit. 2 H361d Repr. 2 H335 STOT SE 3 H304 Asp. Tox. 1 H412 Aquatic Chronic 3	zona retuș	0,085	0,005	Cutie metalică	În zonă ventilată
73	MS Standard Thinner (AL652/S5)	H226 Flam. Liq. 3 H336 STOT SE 3 H304 Asp. Tox. 1	zona retuș	0,284	0,010	Cutie metalică	În zonă ventilată
74	Alcool Izopropilic	H225 Flam.Liq.2 H319 Eye Irrit. 2 H336 STOT SE 3	zona retuș	4,50	0,020	Cutie metalică	În zonă ventilată
75	Spezialbenzin 60/140	H225 Flam. Liq. 2 H315 Skin Irr. 2. H336 STOT SE 3 H304 Asp. Tox. 1 H411 Aquatic Chronic 2	linie sanding + dulap	13,2	0,200	Butoi	Dulap substanțe speciale
76	3M™ Finesse-It™ Polis - Finisare finala 28796, 84224, 82877, 82878, 88753 (pasta gri 82878)	H315 Skin Irrit. 2 H336 STOT SE 3 H412 Aquatic Chronic 3	zona retuș	0,700	0,100	Bidon	Dulap metalic
77	3M™ Finesse-It™ Polis - Extra Fin, 6002, 28794 (pasta alba 06002)	H315 Skin Irrit. 2 H336 STOT SE 3 H412 Aquatic Chronic 3	zona retuș	0,600	0,100	Bidon	Dulap metalic
78	Haku 7403 (solvent flash primer)	H226 Flam. Liq. 3 H304 Asp. Tox. 1 H332 Acute Tox. 4 H315 Skin Irr. 2 H319 Eye Irr. 2 H335, H336 STOT SE 3 H373 STOT RE 2	SPV + linie	0,300	0,020	Găleată metalică	În hală cu ventilație și temperatură controlată

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
79	101188716 W15KG RASANTOL CF G1189W BEIGE (flash primer)	H226 Flam. Liq. 3 H315 Skin Irrit. 2 H318 Eye Dam. 1 H317 Skin Sens. 1 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3	SPV + linie	0,600	0,040	Găleată metalică	În hală cu ventilație și temperatură controlată
Uleiuri și vaseline întreținere							
80	KLUBER KLUBERSINTH CH6-110 (ulei)	H360 Repr.1B	Magazie întreținere	0,150	0,040	Bidon	Raft metalic
81	CASTROL VISCOGEN KL 23 (ulei)	H220 Flam. Gas 1A H229 Aerosol 1	Magazie întreținere	0,200	0,040	Bidon	Raft metalic
82	WET-SOL PLUS (MESAMOL) (ulei)	nepericulos	Magazie întreținere	0,050	0,075	Cutie metalică	Raft metalic
83	KLUBER STRUCTOVIS FHD (ulei)	nepericulos	Magazie întreținere	0,500	0,040	Bidon	Raft metalic
84	CASTROL ALPHA SP320 (ulei)	nepericulos	Magazie întreținere	0,040	0,040	Bidon	Raft metalic
85	CASTROL ALPHA SP220 (ulei)	nepericulos	Magazie întreținere	0,200	0,200	Butoi	Pe tavă de retenție
86	CASTROL ALPHA SP150 (ulei)	nepericulos	Magazie întreținere	0,200	0,200	Butoi	Pe tavă de retenție
87	Optigear Synthetic RO150 (ulei)	nepericulos	Magazie întreținere	0,400	0,400	Butoi	Pe tavă de retenție
88	Lamora HLP32 (ulei)	nepericulos	Magazie întreținere	0,200	0,120	Bidon	Raft metalic
89	BECHEM Berulub PV DAB 10 (vaselina)	nepericulos	Magazie întreținere	0,050	0,100	Cutie metalică	Raft metalic
90	LGMT2 (vaselina)	H317 Skin sens. 1	Magazie întreținere	0,010	0,001	Bidon	Raft metalic

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
91	LGMT3 (K3K-30) (vaselina)	nepericulos	Magazie întreținere	0,020	0,001	Cartuș	Raft metalic
92	DELO XLC (Antigel Castrol)	H302 Acute Tox. 4 H373 STOT RE 2 H360d Repr. 1B	Magazie întreținere	0,300	0,025	Bidon	Raft metalic
93	KLUBER STABURAGS NBU 12 (vaselina)	nepericulos	Magazie întreținere	0,025	0,025	Cutie metalică	Raft metalic
94	PROLAQ L US (curatire bell ultrasunete)	H319 Eye Irrit. 2	Magazie întreținere	0,120	0,010	Bidon	Raft metalic
95	CA ACTICHLOR A90	H290 Met. Corr. 1	Magazie întreținere	0,200	0,200	Butoi	Pe tavă de retenție
96	TEROSON RB 3248	H334 Resp. Sens. 1 H411 Aquatic Chronic 2	Magazie întreținere	0,025	0,025	Bidon	Raft metalic
Produse pentru curățenie tehnică/ instalația de pretratare ape uzate							
97	Alcool etilic	H225 Flam liq. 2	Zona retuș	0,190	0,010	Bidon	În zonă ventilată
98	Thinner 573 0103 6 (Prima Thinner D 5600 NEW - Rodil)	H225 Flam liq. 2 H315 Skin Irrit 2 H319 Eye Irrit 2 H312 Acute tox 4 H332 Acute tox 4 H335 STOT SE 3 H336 STOT SE 3 H412 Aquatic Chronic 3	SPV	66,95	1,60	Butoi	În hală cu ventilație și temperatură controlată
99	INDUMASTER STRONG (IR 45)	H290 Met. Corr. 1 H314 Skin Corr.1B	Subsol	7,20	0,300	Bidon	Pe palet
100	POLIDURTM Solar+ Cleaning, T600-Y0W0-7000-4GMX (Policolor)	nepericulos	Subsol	4,80	2,00	Bidon	Pe palet
101	Gardofloc Q 5950*	nepericulos	subsol	4,00	0,600	Bidon	Pe palet

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
102	Gardofloc Q 5860*	nepericulos	subsol	72,0	18,0	IBC	Pe tavă de retenție
Stația de preparare apă RO							
103	Apa oxigenata 30-50% (Peroxid H2O2)	H302 Acute Tox. 4 H318 Eye Dam. 1 H412 Aquatic Chronic 3	Market Place + stație apă RO	4,00	0,060	Bidon	Dulap substanțe speciale
104	Clorura de sodiu (sare pastile)	nepericulos	Stație apă RO	17,0	1,00	Sac	Pe palet

6.7.4. Inventarul materiilor prime (substanțe/preparate chimice) utilizate în cadrul *Secției Montaj General*

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
1	Ulei multifuncțional Magnaglide SDW220 Castrol	nepericulos	N/A	0	0	Pe verticală, în zone aerisite și departe de surse de căldură sau de aprindere	(+5°C - +35°)
2	Ulei transmisie 70 EPCastrol Alpha SP150	nepericulos	Magazie TCF	0,040	0,020	Pe verticală, în zone aerisite și departe de surse de căldură sau de aprindere	(+5°C - +35°)
3	Leybonol 130	nepericulos	Magazie TCF	0,020	0,005	Pe verticală, în zone aerisite și	(+5°C - +35°)

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
						departe de surse de căldură sau de aprindere	
4	Ulei hidraulic HYSPIN AWS 46 Castrol	nepericulos	Magazie TCF	0,080	0,020	Pe verticală, în zone aerisite și departe de surse de căldură sau de aprindere	(+5°C - +35°)
5	Leybonol LVO130	nepericulos	Magazie TCF	0,020	0,020	Pe verticală, în zone aerisite și departe de surse de căldură sau de aprindere	(+5°C - +35°)
6	Zentralhydraulicoel 1 L	H332 Acute Tox. 4 H412 Aquatic Chronic 3 H304 Asp. Tox. 1	N/A	0	0	Pe verticală, în zone aerisite și departe de surse de căldură sau de aprindere	(+5°C - +35°)
7	Ulei Castrol Alpha SP220	nepericulos	Magazie TCF	0,080	0,020	Pe verticală, în zone aerisite și departe de surse de căldură sau de aprindere	(+5°C - +35°)

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
8	Leybonol 130	nepericulos	Magazie TCF	0,020	0,020	Pe verticală, în zone aerisite și departe de surse de căldură sau de aprindere	(+5°C - +35°)
9	Ulei Castrol Alpha SP220	nepericulos	Magazie TCF	0,020	0,020	Pe verticală, în zone aerisite și departe de surse de căldură sau de aprindere	(+5°C - +35°)
10	Ulei MESAMOLL Lanxess (antiadeziv)	nepericulos	Magazie TCF	0,400	0,025	Pe verticală, în zone aerisite și departe de surse de căldură sau de aprindere	(+5°C - +35°)
11	Ulei Castrol Alpha SP220	nepericulos	Magazie TCF	0,416	0,208	Pe verticală, în zone aerisite și departe de surse de căldură sau de aprindere	(+5°C - +35°)
12	Ulei transmisie- Cutie viteze manuala Castrol BOT 350 M	H412 Aquatic Chronic 3	Dress-up echipamentul de umplere cutie viteze	307	0,208	Pe verticală, în zone aerisite și departe de surse de	(+5°C - +35°)

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
						căldură sau de aprindere	
13	FF GET TR DCT-1	H317 Skin. Sens. 1	Dress-up echipamentul de umplere cutie viteze	255	0,208	Pe verticală, în zone aerisite și departe de surse de căldură sau de aprindere	(+5°C - +35°)
14	Lichid frână - auto - HYDRAULAN 404	H361d Repr. 2 (fat)	TCF -Chassis echipamentul de umplere cu lichid frână	240	0,208	Pe verticală, în zone aerisite și departe de surse de căldură sau de aprindere	(+5°C - +35°)
15	Lichid răcire concentrat pentru autoturisme - CCI COOLANT/ANTIFREEZE L288	H302 Acute Tox. 4 H373 STOT RE 2	TCF -Chassis echipamentul de umplere cu lichid răcire	912	0,208	Pe verticală, în zone aerisite și departe de surse de căldură sau de aprindere	(+5°C - +35°)
16	Lichid spălare parbriz concentrat pentru autoturisme - HAKUPUR 50-351	H225 Flam. Liq. 2 H319 Eye Irrit. 2	TCF -Chassis echipamentul de umplere cu lichid parbriz	402	0,208	Pe verticală, în zone aerisite și departe de surse de căldură sau de aprindere	(+5°C - +35°)
17	Apă demineralizată	-	TCF -Chassis echipamentul	2000	-	Pe verticală, în zone aerisite și	(+5°C - +35°)

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
			de umplere cu lichide			departe de surse de căldură sau de aprindere	
18	Gaz refrigerant auto R1234yf	H221 Flam. Gas 1B H280 Press. Gas	TCF -Chassis echipamentul de umplere cu refrigerant	156	1,80	Pe verticală, în zone aerisite și departe de surse de căldură sau de aprindere	< 50°C

6.7.5. Inventarul materiilor prime (substanțe/preparate chimice) utilizate în cadrul *Secției Motoare*

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
1	ALUSOLSl 61 XBB	H315 Skin Irrit 2 H319 Eye Irrit 2	PTO	12,00	1,00	IBC 1000 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat
2	HYSOL SL 35 XBB	H315 Skin Irrit 2 H319 Eye Irrit 2	PTO	8,50	1,00	IBC 1000 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat
3	CARECUT ES1	H412 Aquatic Chronic 3	PTO	3,20	0,416	Butoi 208 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat
4	MULTICUT MICRO SP51	nepericulos	PTO	0,750	0,400	Butoi 200 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat
5	HYSPRAY A1536	nepericulos	PTO	2,60	0,416	Butoi 208 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
6	CARECUT ES3	H412 Aquatic Chronic 3	PTO	0,200	0,416	Butoi 208 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat
7	TEHNICLEAN 45 XBC	H302 Acute Tox. 4 H314 Skin Corr. 1B H318 Eye Dam. 1 H335 STOT SE 3	PTO	8,14	0,430	Butoi 215 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat
8	TEHNICLEAN HP	H315 Skin Irrit 2 H319 Eye Irrit 2 H412 Aquatic Chronic 3	PTO	0,700	0,208	Butoi 208 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat
9	HONILO 981	H304 Asp. Tox. 1 H412 Aquatic Chronic 3	PTO	0,760	0,208	Butoi 208 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat
10	HYSPIN AWH-M 15	H304 Asp. Tox. 1	PTO	2,10	0,208	Butoi 208 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat
11	HYSPIN AWS 22	nepericulos	PTO	0,150	0,040	Recipient 20 l în dulap special	Condiții de securitate, în loc special amenajat
12	HYSPIN AWS 46	nepericulos	PTO	8,90	0,416	Recipient 208 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat
13	MAGNA SW D68	nepericulos	PTO	2,20	0,208	Recipient 208 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat
14	MAGNA SW220	nepericulos	PTO	0,440	0,208	Recipient 208 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat
15.	ALPHA SP150	nepericulos	PTO	0,00	0,208	Recipient 208 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
16	ALPHA SP220	nepericulos	PTO	0,00	0,208	Recipient 208 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat
17	ALPHA SP460	nepericulos	PTO	0,00	0,208	Recipient 208 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat
18	ALPHASYN T150	nepericulos	PTO	0,00	0,040	Recipient 20 l în dulap special	Condiții de securitate, în loc special amenajat
19	ALPHASYN EP220	nepericulos	PTO	0,00	0,040	Recipient 20 l în dulap special	Condiții de securitate, în loc special amenajat
20	TRIBOL GR 100-2 PD	H317 Skin Sens. 1 H412 Aquatic Chronic 3	PTO	0,00	0,025	Recipient 5 kg în dulap special	Condiții de securitate, în loc special amenajat
21	TRIBOL GR-00 PD	H317 Skin Sens. 1	PTO	0,020	0,025	Recipient 5 kg în dulap special	Condiții de securitate, în loc special amenajat
22	TRIBOL GR CLS 000	nepericulos	PTO	0,140	0,025	Recipient 5 kg în dulap special	Condiții de securitate, în loc special amenajat
23	OLISTE LONGTIME 1	nepericulos	PTO	0,00	0,020	Recipient 20 kg în dulap special	Condiții de securitate, în loc special amenajat
24	TMO 150	nepericulos	PTO	0,210	0,100	Recipient 20 l în dulap special	Condiții de securitate, în loc special amenajat
25	SURFACTANT S625	nepericulos	PTO	0,00	0,020	Recipient 20 l în dulap special	Condiții de securitate, în loc special amenajat

Nr. crt.	Denumire substanţă	Natura chimica/ compoziţie (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiţii de stocare
26	ACTICIDE 14	H290 Met. Corr.1 H302 Acute Tox. 4 H312 Acute Tox. 4 H332 Acute Tox. 4 H314 Skin Corr. 1B H318 Eye Dam. 1 H317 Skin Sens. 1 H400 Aquatic Acute 1 H411 Aquatic Chronic 2	PTO	0,210	0,050	Recipient 25 l în dulap special	Condiţii de securitate, în loc special amenajat
27	PH ADJUSTER 401	H302 Acute Tox. 4 H312 Acute Tox. 4 H332 Acute Tox. 4 H314 Skin Corr. 1 H318 Eye Dam. 1 H335 STOT SE 3 H412 Aquatic Chronic 3	PTO	0,150	0,040	Recipient 20 l în dulap special	Condiţii de securitate, în loc special amenajat
28	ANTIFOME S109	nepericulos	PTO	0,010	0,020	Recipient 10 l în dulap special	Condiţii de securitate, în loc special amenajat
29	COROSION INHIBITOR S611	H312 Acute Tox. 4 H314 Skin Corr. 1B H318 Eye Dam. 1	PTO	0,200	0,040	Recipient 20 l în dulap special	Condiţii de securitate, în loc special amenajat
30	Spindle Coolant SF	H302 Acute Tox. 4 H373 STOT RE 2	PTO	2,00	0,215	Recipient 215 l cu tavă de retenţie	Condiţii de securitate, în loc special amenajat
31	A 231	H302 Acute Tox. 4 H373 STOT RE 2	PTO	0,700	0,200	Recipient 200 l cu tavă de retenţie	Condiţii de securitate, în loc special amenajat
32	CCI-L288	nepericulos	PTO	0,500	0,200	Recipient 200 l cu tavă de retenţie	Condiţii de securitate, în loc special amenajat

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
33	Motorenoel HD SuperSAE 50 Fo	H317 Skin Sens. 1 H412 Aquatic Chronic 3	PTO	2,00	0,200	Recipient 200 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat
34	P-80	nepericulos	PTO	0,700	0,040	Recipient 20 l în dulap special	Condiții de securitate, în loc special amenajat
35	Arbocel NV00	nepericulos	PTO	7,00	0,840	Recipient 420 kg pe palet	Condiții de securitate, în loc special amenajat
36	Hydraulic Oil AW46 TEXACO	nepericulos	PTO	7,00	0,416	Recipient 208 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat
37	Surfactant 607	H302 Acute Tox. 4 H319 Eye Irrit. 2	PTO	0,00	0,020	Recipient 20 l în dulap special	Condiții de securitate, în loc special amenajat
38	Surfactant S614	nepericulos	PTO	0,00	0,020	Recipient 20 l în dulap special	Condiții de securitate, în loc special amenajat
39	MTC 43	H315 Skin Irrit. 2 H318 Eye Dam. 1 H412 Aquatic Chronic 3	PTO	2,50	0,208	Recipient 208 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat
40	COOLTHERM SC-2000 RW RESIN	nepericulos	PTO	75,0	0,340	Recipient 170 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat
41	COOLTHERM SC-2000 RW HARDENER	nepericulos	PTO	75,0	0,340	Recipient 170 l cu tavă de retenție	Condiții de securitate, în loc special amenajat

6.7.6. Inventarul materiilor prime (substanțe/ preparate chimice) utilizate în cadrul *Secției Întreținere Generală și Stației de epurare finală*

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
1	SOLUTIE PENTRU SPALAT PARBRIZUL -20°C; 1 BIDON = 5 LIT; TOX. NO.202270 PARB205	H226 Flam. Liq. 3 H319 Eye Irr. 2 H302 Acute Tox. 4	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreținere Generală)	0,1	0,03	Bidon plastic, 5 litri	Sub cheie, pe raft metalic
2	SOLUTIE SPALARE PARBRIZE DE VARA; 1 BIDON = 5 LIT; TOX. NO. 202253 PARB005	H319 Eye Irr. 2	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreținere Generală)	0,1	0,03	Bidon plastic, 5 litri	Sub cheie, pe raft metalic
3	ULEI HIDRAULIC TIP: HYSPIN AWS 46, TOX.NO.187966; ECHIVALENT H 46AS (BUTOI 208 LITRI) HYSPINAWS46	nepericulos	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreținere Generală)	2	0,2	Butoi metalic, 208 litri	Sub cheie, pe tava de retenție
4	ULEI TIP: CASTROL HYSPIN AWS32; TOX.NO.184920 BIDON 20 LITRI SAU BUTOI 208 LITRI HYSPINAWS32	nepericulos	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreținere Generală)	2	0,2	Butoi metalic, 208 litri	Sub cheie, pe tava de retenție
5	ULEI DE TRANSMISIE TRANSMAX AXLE EPX 80W-90, MOQ = 12 PCS; AMBALAJ 12X1L H VF; TOX.NO. 166100; 198558256 15F1BA	nepericulos	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreținere Generală)	0,5	0,03	Bidon plastic, 1 litru	Sub cheie, pe raft metalic

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
6	ULEI CASTROL VECTON LONG DRAIN 10W-40 E6/E9; MOQ =20 LITRI (SE LIVREAZA LA BOX=4 BIDOANE X 5 LITRI) TOX.NO. 198856 (INITIAL MOQ=5 L) 468508BE025LIT	nepericulos	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreținere Generală)	0,5	0,05	Bidon plastic, 5 litri	Sub cheie, pe raft metalic
7	ULEI CASTROL VECTON LONG DRAIN 10W-40 E6/E9; MOQ = 2 0 LITRI (AMBALAJ BIDON 20 LITRI); TOX.NO. 198856. 468508BE0220LIT	nepericulos	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreținere Generală)	0,3	0,05	Bidon plastic, 20 litri	Sub cheie, pe raft metalic
8	ULEI CASTROL EDGE 0W-40; MOQ = 12 LIT; AMBALAJ 12X1L H 4A; TOX. NO. 199861; 198518256 15F712	nepericulos	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreținere Generală)	0,2	0,05	Bidon plastic, 1 litru	Sub cheie, pe raft metalic
9	ULEI CASTROL EDGE 0W-40; MOQ = 16 LIT; AMBALAJ 4X4L H 4AX 4 L); TOX. NO. 199861; 198518275 15F713	nepericulos	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreținere Generală)	0,2	0,05	Bidon plastic, 4 litri	Sub cheie, pe raft metalic
10	ULEI CASTROL EDGE 5W-30 M; AMBALARE: 12X1L H 1F; SE COMANDA MULTIPLU DE 12 LITRI; TOX. NO. 507308; 198514256 15F6DA	nepericulos	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreținere Generală)	0,2	0,05	Bidon plastic, 1 litru	Sub cheie, pe raft metalic

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
11	ULEI CASTROL EDGE 5W-30 M; AMBALARE: 4X5L H 4A; SE COMANDA MULTIPLU DE 20 LITRI; TOX. NO. 507308; 198514100 15F6DC	nepericulos	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreținere Generală)	0,2	0,05	Bidon plastic, 5 litri	Sub cheie, pe raft metalic
12	ULEI CASTROL TRANSMAX ATF DX III MV; (1PCS=208 LIT) MODALITATE DE AMBALARE: BUTOI 208 LITRI; TOX.NO. 189852; TRANSMAXATFDXIIIMV	nepericulos	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreținere Generală)	1	0,2	Butoi metalic, 208 litri	Sub cheie, pe tava de retenție
13	VASELINA CASTROL SPHEEROL LC 2; TOX NO. 186639; AMBALAJ CANISTRA 18KG; SPHEEROLLC2	H317 Skin Sens. 1	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreținere Generală)	0,2	0,04	Canistră, 18 kg	Sub cheie, pe raft metalic
14	LICHID RACIRE RADICOOL NF; BUTOI 233,376 KG = 208 LIT; TOX.NO.168939; RADICOO L NF, 1 X 208 LT (GHS), (INITIAL CASTROL ANTIFREEZE) RADICOOLNF	H302 Acute Tox. 4 H360D Repr. 1B H373 STOT RE 2	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreținere Generală)	0,5	0,2	Butoi metalic, 208 litri	Sub cheie, pe tava de retenție
15	LICHID FRANA CASTROL BRAKE FLUID DOT 4 (C), H H7, MOQ = 12 L IT; (12 RECIPIENTE DE 1 LITRU / CUTIE); TOX.NO.168358; (INITIAL COD BREAK FLUID DOT 4) 15F2CB	H361fd Repr. 2	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreținere Generală)	0,1	0,01	Bidon plastic, 1 litru	Sub cheie, pe raft metalic

Nr. crt.	Denumire substanţă	Natura chimica/ compoziţie (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiţii de stocare
16	SPRAY RETUS AUTO , TOX. NO. 192788, CULOARE NEGRU 9017/900 5 ,AEROSOL , 400ML 8027138006010	H226 Flam. Liq. 3 H312 Acute Tox. 4 H332 Acute Tox. 4 H315 Skin Irr. 2	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreţinere Generală)	0,1	0,01	Spray 400 ml	Sub cheie, pe raft metalic închis
17	SPRAY CU VOPSEA BARILINE EXPRESS 10851-RAL 9010(ALB POL AR); -AMBALAJ 400ML, TOX. NO. 191037. 10851RAL9010ALBPOLAR	H226 Flam. Liq. 3 H312 Acute Tox. 4 H332 Acute Tox. 4 H315 Skin Irr. 2	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreţinere Generală)	0,1	0,01	Spray 400 ml	Sub cheie, pe raft metalic închis
18	SPRAY CU VOPSEA BARILINE EXPRESS 10851-RAL 1004(GALBEN DESCHIS); -AMBALAJ 400ML; TOX. NO. 191048 10851RAL1004GALBENDESCHIS	H226 Flam. Liq. 3 H312 Acute Tox. 4 H332 Acute Tox. 4 H315 Skin Irr. 2	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreţinere Generală)	0,1	0,01	Spray 400 ml	Sub cheie, pe raft metalic închis
19	SPRAY CU VOPSEA BARILINE EXPRESS 10851-RAL 3002(ROSU NO RMAL); -AMBALAJ 400ML; TOX. NO. 191046 10851RAL3002ROSUNORMAL	H226 Flam. Liq. 3 H312 Acute Tox. 4 H332 Acute Tox. 4 H315 Skin Irr. 2	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreţinere Generală)	0,1	0,01	Spray, 400 ml	Sub cheie, pe raft metalic închis
20	SPRAY CU VOPSEA BARILINE EXPRESS 10851-RAL 6016(VERDE " IARBA"); -AMBALAJ 400ML; TOX. NO. 191291 10851RAL6016VERDEIARBA	H226 Flam. Liq. 3 H312 Acute Tox. 4 H332 Acute Tox. 4 H315 Skin Irr. 2	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreţinere Generală)	0,1	0,01	Spray, 400 ml	Sub cheie, pe raft metalic închis

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
21	SPRAY CU VOPSEA BARILINE EXPRESS 10851-RAL 5005(ALBASTRU DESCHIS-BLEU); -AMBALAJ 400ML; TOX. NO. 191043. 10851RAL5005ALBASTRUDE SCHISBLEU	H226 Flam. Liq. 3 H312 Acute Tox. 4 H332 Acute Tox. 4 H315 Skin Irr. 2	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreținere Generală)	0,1	0,01	Spray, 400 ml	Sub cheie, pe raft metalic închis
22	Loctite 5900	H319 Eye Irrit. 2 H317 Skin Sens. 1 H351 Carc. 2 H373 STOT RE 2	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreținere Generală)	0,0026	0.0026	Tub	Sub cheie, pe raft metalic închis
23	Gel extra aerosol (lubrifiant pentru angrenaje deschise)	H222 - H229 Aerosol 1 H412 Aquatic Chronic 3	Magazie produse chimice din clădirea 32 (Întreținere Generală)	0.0064	0.0128	Spray	Sub cheie, pe raft metalic închis
24	Eter de petrol	H225 Flam. Liq. 2 H315 Skin Irr. 2 H361f Repr. 2 H336 STOT SE 3 H373 STOT RE 2 H304 Asp. Tox. 1 H411 Aquatic Chronic 2	Magazie laborator tratare ape	0.024	0.024	Sticla de sticla de 800 ml	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie
25	Sulfat de sodiu anhidru	nepericulos	Magazie laborator tratare ape	0.006	0.006	Bidon plastic, 1 kg	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie
26	Acid clorhidric 37%	H290 Met. Corr. 1 H314 Skin Corr. 1 H335 STOT SE 3	Magazie laborator tratare ape	0.024	0.024	Bidon plastic, 1 litru	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
27	Acid clorhidric 01N	H290 Met. Corr. 1 H314 Skin Corr. 1 H335 STOT SE 3	Magazie laborator tratare ape	0.002	0.002	Bidon plastic, 1 litru	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie
28	Soluție PH 4	nepericulos	Magazie laborator tratare ape	0.01	0.01	Bidon plastic, 500 ml	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie
29	Soluție PH 7	nepericulos	Magazie laborator tratare ape	0.01	0.01	Bidon plastic, 500 ml	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie
30	Soluție PH 10	H360fd Repr. 1B	Magazie laborator tratare ape	0.01	0.01	Bidon plastic, 500 ml	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie
31	VTA,Nutrient G	nepericulos	Camera reactivi instalație tratare ape	36	36	Cubitainer plastic, 1000 litri	Incintă instalație
32	Clorură de amoniu pudră	H302 Acute Tox. 4 H319 Eye Irr. 2	Camera reactivi instalație tratare ape	6	6	Sac, 20 kg	Incintă instalație
33	Fosfat monosodic pudră	nepericulos	Camera reactivi instalație tratare ape	6	6	Sac, 20 kg	Incintă instalație
34	VTA,BIOKAT B	H290 Met. Corr. 1 H319 Skin Irrit. 2 H315 Eye Irrit. 2	Camera reactivi instalație tratare ape	5	5	Cubitainer plastic, 1000 litri	Incintă instalație
35	VTA,US 99	H318 Eye Dam. 1	Camera reactivi instalație tratare ape	2	2	Cubitainer plastic, 1000 litri	Incintă instalație

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
36	Clorură ferică 40%	H290 Met. Corr. 1 H302 Acute Tox. 4 H314 Skin Corr. 1	Camera reactivi instalație tratare ape	72	72	Cubitainer plastic, 1000 litri	Transvazat de furnizor în bacuri de stocare din plastic
37	Unipak W2	H290 Met. Corr. 1 H314 Skin Corr. 1	Camera reactivi instalație tratare ape	72	72	Cubitainer plastic, 1000 litri	Transvazat de furnizor în bacuri de stocare din plastic
38	Acid sulfuric 35 %	H314 Skin Corr. 1	Camera reactivi instalație tratare ape	36	36	Cubitainer plastic, 1000 litri	Transvazat de furnizor în bacuri de stocare din plastic
39	Var pulbere vrac	H315 Eye Irrit. 2 H318 Eye Dam. 1 H335 STOT SE 3	Siloz pentru var	120	120	Cisternă metalică	Transvazat de furnizor în siloz metalic
40	Acid oxalic	H312 Acute Tox. 4 H302 Acute Tox. 4 H318 Eye Dam. 1	Incintă instalație ultrafiltrare	6	6	Sac rafie, 20 kg	Pe palet
41	Ultrasil 112	H290 Met. Corr. 1 H314 Skin Corr. H318 Eye Dam. 1	Fișet metalic incintă instalație ultrafiltrare	0.4	0.4	Bidon plastic, 20 litri	Dulap metalic încuiat
42	Ultrasil 75	H314 Skin Corr. 1	Fișet metalic incintă instalație ultrafiltrare	0.4	0.4	Bidon plastic, 20 litri	Dulap metalic încuiat
43	Acid citric	H319 Eye Irr. 2	Fișet metalic incintă instalație ultrafiltrare	0.025	0.025	Sac plastic, 20 kg	Pe palet

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
44	LCK 014	H290 Met. Corr. 1 H302 Acute Tox. 4 H311 Acute Tox. 3 H314 Skin Corr. 1 H332 Acute Tox. 4 H340 Muta. 1 H350 Carc. 1 H360FD Repr. 1 H373 STOT RE 2 H410 Aquatic Chronic 1 EUH208	Magazie tratare ape	0,0042	0,0042	Kit flacoane, 25 buc	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie
45	LCK 303	H290 Met. Corr. 1 H318 Eye Dam. 1	Magazie tratare ape	0,021	0,021	Kit flacoane, 25 buc	Frigider
46	LCK 304	H290 Met. Corr. 1 H314 Skin Corr. 1 H361d Repr. 2	Magazie tratare ape	0,021	0,021	Kit flacoane, 25 buc	Ambalaj original
47	LCK 306	H300 Acute Tox. 1 H310 Acute Tox. 2 H330 Acute Tox. 2 H400 Aquatic Acute 1 H410 Aquatic Chronic 1	Magazie tratare ape	0,0084	0,0084	Kit flacoane, 25 buc	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie
48	LCK 308	H225 Flam. Liq. 2 H302 Acute Tox. 4 H314 Skin Corr. 1	Magazie tratare ape	0,0021	0,0021	Kit flacoane, 25 buc	Frigider
49	LCK 310	H302 Acute Tox. 4 H315 Skin Irr. 2 H319 Eye Irr. 2	Magazie tratare ape	0,0084	0,0084	Kit flacoane, 25 buc	Frigider
50	LCK 311	H226 Flam Liq. 3 H301+H311+H331 H314 Skin Corr. 1 H370 STOT SE 1 H411 Aquatic Chronic 2	Magazie tratare ape	0,0168	0,0168	Kit flacoane, 25 buc	Frigider

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
51	LCK 313	H290 Met. Corr. 1 H314 Skin Corr. 1	Magazie tratare ape	0,0042	0,0042	Kit flacoane, 25 buc	Frigider
52	LCK 314	H290 Met. Corr. 1 H302 Acute Tox. 4 H311 Acute Tox. 3 H314 Skin Corr. 1 H332 Acute Tox. 4 H373 STOT RE 2 H410 Aquatic Chronic 1	Magazie tratare ape	0,0084	0,0084	Kit flacoane, 25 buc	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie
53	LCK 320	H315 Skin Irr. 2 H319 Eye Irr. 2 H411 Aquatic Chronic 2	Magazie tratare ape	0,0168	0,0168	Kit flacoane, 25 buc	Frigider
54	LCK 323	H290 Met. Corr. 1 H314 Skin Corr. 1	Magazie tratare ape	0,021	0,021	Kit flacoane, 25 buc	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie
55	LCK 327	nepericulos	Magazie tratare ape	0,0021	0,0021	Kit flacoane, 25 buc	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie
56	LCK 332	H302 Acute Tox. 4 H315 Skin Irr. 2 H319 Eye Irr. 2 H331 Acute Tox. 3 H351 Carc. 2 H361d Repr. 2 H372 STOT RE 1	Magazie tratare ape	0,0084	0,0084	Kit flacoane, 25 buc	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie
57	LCK 337	H302 Acute Tox. 4 H334 Resp. Sens. 1 H335 STOT SE 3 H319 Eye Irr. 2 H315 Skin Irr. 7 H317 Skin. Sens. 1	Magazie tratare ape	0,0168	0,0168	Kit flacoane, 25 buc	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
58	LCK 338	H290 Met. Corr. 1 H314 Skin Corr. 1	Magazie tratare ape	0,0126	0,0126	Kit flacoane, 25 buc	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie
59	LCK 339	H290 Met. Corr. 1 H314 Skin Corr. 1	Magazie tratare ape	0,0021	0,0021	Kit flacoane, 25 buc	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie
60	LCK 348	nepericulos	Magazie tratare ape	0,021	0,021	Kit flacoane, 25 buc	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie
61	LCK 349	H290 Met. Corr. 1 H314 Skin Corr. 1	Magazie tratare ape	0,0168	0,0168	Kit flacoane, 25 buc	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie
62	LCK 353	H290 Met. Corr. 1 H314 Skin Corr. 1	Magazie tratare ape	0,0168	0,0168	Kit flacoane, 25 buc	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie
63	LCK 360	H412 Aquatic Chronic 3	Magazie tratare ape	0,0042	0,0042	Kit flacoane, 25 buc	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie
64	LCK 514	H290 Met. Corr. 1 H311 Acute Tox. 3 H331 Acute Tox. 3 H302 Acute Tox. 4 H314 Skin Corr. 1A H340 Muta. 1B H350 Carc. 1B H360FD Repr. 1B H373 STOT RE 2 H410 Aquatic Chronic 1	Magazie tratare ape	0,0252	0,0252	Kit flacoane, 25 buc	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie
65	LCK 138	H290 Met. Corr. 1 H314 Skin Corr. 1	Magazie tratare ape	0,0168	0,0168	Kit flacoane, 25 buc	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie

Nr. crt.	Denumire substanță	Natura chimica/ compoziție (Fraze H)	Localizare	Cantitate utilizată (t/an)	Capacitate totală de stocare (t)	Mod de stocare	Condiții de stocare
66	LCW 053	H290 Met. Corr. 1 H314 Skin Corr. 1	Magazie tratare ape	0,009	0,009	Bidon, 500 ml	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie
67	LCA 703	nepericulos	Magazie tratare ape	0,0002	0,0002	Sticla plastic, 85 ml	Magazie laborator cu temperatură controlată, dulap metalic, sub cheie

6.7.9. Rezervoare de stocare subterane:

Locație	Număr rezervoare	Capacitate rezervor	Conținut	Descriere	Observații
Dyno test	1	30	Benzină Motorină	Rezervor metalic, îngropat bicompartimentat: 15 m^3 benzină și 15 m^3 motorină.	Acest rezervor a fost instalat în anul 2011 și deservește Secția Motoare (testarea Dyno) și este folosit și pentru alimentarea parcului propriu.
Depozitul de carburanți	1	30	Ulei de motor	Rezervor metalic, îngropat	Deservește Secția PTO.
Depozitul de carburanți	1	45	Benzină	Rezervor metalic, cu pereți dubli, dotat cu recuperator de vapori și cu alarmă de nivel.	Deservește Secția de Montaj General pentru prima umplere a vehiculelor din producție.
Depozitul de carburanți	1	45	Motorină	Rezervor metalic, îngropat, cu pereți dubli.	Montat in 2009. Deservește Secția de montaj General pentru prima umplere a vehiculelor din producție.
Depozitul de carburanți	2	5	Ulei de motor	Rezervoare metalice, cu pereți dubli.	Deservesc Secția PTO; folosite ca supraplin pentru rezervorul mare de ulei de motor de 30 m^3.
La vest de Întreținere Generală	1	500	Apă potabilă	Rezervor tampon din beton. Apa este din rețeaua municipală.	Instalat în 1878-1981.
La vest de Întreținere Generală	2	5.000	Apă industrială și de incendiu	Rezervor tampon din beton. Apa este din rețeaua municipală.	Instalat în 1878-1981.

➢ Substanțele chimice utilizate în activitatea FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. sunt evaluate și selectate prin sisteme implementate la nivel global de FORD, respectiv: *Materials and Toxicology System* (MATS) si *Global Material Approval Process* (GMAP). În baza acestor sisteme, în cazul apariției unor alternative potențial viabile la substanțele și materiale curente sau la scoaterea de pe piață sau interzicere unor substanțe și materiale, acestea fac obiectul unei analize detaliate înainte de a fi aprobate pentru utilizare pe amplasamentele FORD.

➢ **Activitatea desfășurată de FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. nu se supune prevederilor art. 58 și art. 59 alin. (8) din *Legea 278/2013 privind emisiile industriale***, cu modificările și completările ulterioare, referitoare la înlocuirea substanțelor periculoase,clasificate drept cancerigene, mutagene ori toxice pentru reproducere, potrivit prevederilor Regulamentului CE 1272/2008 șiprivind valorile limită de emisie pentru compuși organici volatili cărora le sunt atribuite sau care se încadrează în frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D, H360F ori frazele de pericol H341 și H351 (prevăzute în Anexa nr. 7 partea a 4 - a) a actului normativ menționat mai sus;

➢ **Activitatea desfășurată de SC FORD OTOSAN ROMANIA SRL nu intră sub incidența *Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase***, cu modificările și completările ulterioare.

6.7.10. Operatorul utilizează în cadrul proceselor substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006. Operatorul va deține pe amplasament fișele tehnice de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase pe care le utilizează, editate în limba română, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice.

6.7.11. Operatorul va solicitade la furnizorii substanțelor și preparatelor chimice utilizate dovada preînregistrării/înregistrării la Agenția Europeană de Chimicale, conform Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

6.7.12. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. adoptă și respectă prevederile *STM - BREF 2006* privind stocarea/folosirea materialelor, respectiv:

Respectarea prevederilor Cap. 5.1.2.1 cu privire la stocarea materialelor în vederea prevenirii degradării pieselor/substraturilor de metal la depozitare
- Compania stochează separat (în camere separate ale Depozitului de chimicale)substanțele care pot reacționa, conform prescriptiilor din Fișele cu date de securitate - SDS; - Zonele de stocare sunt uscate, bine delimitate și prevăzute cu senzori de foc/sprinklere cu CO2; - Toate containerele care conțin substanțe chimice lichide au cuve de retenție cu capacitate suficientă, există senzori de prea-plin, suprafața podelei este impermeabilizată, există materiale absorbante la îndemână în zonele considerate ca având risc potențial de scurgere; - Toate sistemele care transportă chimicale corozive sunt construite din inox special. - Toate recipientele de stocare (ex. tote de inox) sunt puse la dispoziție de furnizorii substanțelor chimice utilizate pe amplasament, care sunt responsabili pentru starea fizică a acestora.
Respectarea prevederilor Cap. 5.2.5 cu privire la folosirea materialelor mai puțin periculoase
FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. folosește materii prime/furnizori recunoscuți și acceptați în Comunitatea Europeană. Departamentul R&D se preocupă pentru identificarea alternativelor prietenoase cu mediul înconjurător si informează regulat despre posibilitatea utilizării altor materii prime și furnizori.
Respectarea prevederilor Cap. 5.1.4 și 5.1.5 cu privire la folosirea eficienta a materialelor
A se vedea sectiunile 6.7.12, 7.1.1.9, 7.2.4. și 8.2.4,
Respectarea prevederilor Cap. 5.1.6 cu privire la recuperarea materialelor și managementul deșeurilor: prevenire, reducere, reutilizare, reciclare și valorificare
- Prevenire și reducere: Recuperarea apei cu soluții antrenate care se filtrează cu echipamente dedicate stagiilor aferente liniilor de pretratare (filtru bandă, separatoare de ulei, filtru magnetic, tancuri de recuperare). Întregul proces este controlat prin calculator, in vederea prevenirii pierderii de material prin supra-dozare; - Reutilizare: Caroseria acoperită electrolitic trece prin zone succesive de clătire, iar materialul în exces este înlăturat. Materialul filtrat se întoarce de la unitatea de ultrafiltrare printr-un circuit închis și o

cascadă în zonele de clătire în direcția înaintării produsului și, în final, se întoarce în cuva de imersie a caroseriei. În acest fel, excesul de material care în prealabil fusese clătit se întoarce în cuva de imersie. - Recuperarea materialelor și închiderea circuitului: Apa din ultima clătire (pretratare și cataforeza) se întoarce în penultima clătire (cascada inversă). - Reciclare și recuperare: Separarea deșeurilor și a apelor uzate în timpul procesului - filtre, separatoare magnetice, filtru bandă, separatoare de ulei. Băi magnetice pentru extragerea particulelor metalice din apă.
Respectarea prevederilor Cap. 5.1.5.3 privind minimizarea pierderilor de materiale din soluțiile de proces.
Toate soluțiile sunt reintroduse în băi după filtrare și corecția de concentrație.

6.7.13. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. adoptă și respectă prevederile BAT 3 (a, b), BAT 4 (a,b), BAT 5 (a-g), BAT 6 (a-e) și BAT 7 (l,o) din *Concluziile BAT STS (2020)*, respectiv:

Respectarea prevederilor BAT 3 pentru prevenirea sau reducerea impactului asupra mediului pe care îl au materiile prime utilizate
a) FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. folosește materii prime/furnizori recunoscuți și acceptați în Comunitatea Europeană. Activitatea desfășurată de FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. nu se supune prevederilor art. 58 din *Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale*, cu modificările și completările ulterioare, referitoare la înlocuirea substanțelor sau amestecurilor cărora le sunt atribuite sau care se încadrează în frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D sau H360F, din cauza conținutului lor în compuși organici volatili, clasificate drept cancerigene, mutagene ori toxice pentru reproducere potrivit prevederilor Regulamentului 1272/2008. În activitatea FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. nu se folosesc substanțe chimice care prezintă frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D ori H360F sau compuși organici volatili halogenați cărora le sunt atribuite sau care se încadrează în frazele de pericol H341 ori H351, cu excepția unei vopsele de retuș pentru care este asigurată conformarea cu cerințele art. 59 din L 278/2013. b) Procesul de dozare a materiilor prime, inclusiv solvenții și pulverizarea sunt controlate și optimizate prin calculator
Respectarea prevederilor BAT 4 pentru reducerea consumului de solvenţi, a emisiilor de COV şi a impactului general asupra mediului pe care îl au materiile prime utilizate
a) Utilizarea unor vopsele/preparate de acoperire/lacuri/cerneluri/adezivi pe bază de solvenți cu un conținut ridicat de materii solide (high-solids coating): Grunduire/Vopsire/Lăcuire - Vopselele utilizate au un conținut ridicat de solide (cel puțin 65% - lianți, pigmenți și aditivi); se aplică tehnologia de vopsire de tip 3wet (ud pe ud pe ud), caroseriile intră la vopsire, fără să fie urmate de nicio etapă de uscare. Utilizarea unor vopsele/preparate de acoperire/cerneluri/lacuri/adezivi pe bază de apă: Cataforeză - Vopseaua din cataforeză este în proporție de 80% apă cu conținut foarte redus de solvenți organici volatili, până la 0-5%. g) Utilizarea unor substanțe care nu sunt COV sau care sunt COV cu volatilitate mai scăzută: a fost înlocuit furnizorul de vopsele, în prezent utilizându-se produse cu un conținut mai scăzut de COV, față de cele folosite anterior; s-au înlocuit produsele de curățare cu conținut de COV cu produse de curățare cu conținut mai redus de COV sau cu produse pe bază de apă.
Respectarea prevederilor BAT 5 privind depozitarea și manipularea de materii prime
a) FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. a elaborat și implementat urmatoarele: - Planuri de situații de urgență și capacitate de răspuns la nivelul fiecărei Secții; - Procedura FC 097 Situații de urgență și capacitate de răspuns; - Planul de Combatere a Poluărilor Accidentale, conform OM 278/1997. - Instrucțiuni de lucru afișate la locul de muncă. b) - Recipientele de stocare a materialelor care conțin solvenți și materiale periculoase sunt depozitate în Depozitul de chimicale MP&L, localizat în partea de nord a platformei FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. - Depozitul de chimicale MP&L constă într-o clădire compartimentată și aerisită, cu mai multe încăperi/magazii unde substanțele și preparate chimice sunt depozitate în funcție de compatibilități. Încăperile sunt prevăzute cu pardoseală betonată. - Substanțele chimice sunt stocate in recipiente de tip IBC de 1m^3, butoaie metalice și butoaie din plastic de 200l, recipiente din plastic cu diferite volume, precum și saci de diferite capacități, amplasate pe paleți de lemn/sisteme de rafturi metalice. În fiecare încăpere aferentă Depozitului de chimicale sunt disponibile fișele cu date de securitate ale substanțelor depozitate. - Materialele necesar a fi utilizate în instalațiile existente în cadrul secțiilor de producție și activităților auxiliare sunt aduse în zonele de lucru în cantități reduse care să acopere necesarul pentru perioade reduse de timp și sunt amplasate în zone special amenajate, bine delimitate, în apropierea punctelor unde sunt utilizate, în incintele închise ale secțiilor/clădirilor;

- Pardoseala camerelor de stocare/amestec/producţie este impermeabilizată şi există materiale absorbante în toate zonele cu potenţial de poluare. c) La nivelul fiecărei secţii se depozitează cantităţi minime de substanţe chimice periculoase, pentru a acoperi necesarul de materii şi materiale pentru perioade reduse de timp. d) - Rezervoarele pentru benzină şi motorină sunt prevăzute cu indicatoare de nivel şi alarme de nivel înalt. Rezervoarele pentru benzină sunt prevăzute cu sistem de recuperare a vaporilor; - Toate rampele de încărcare-descărcare de materii prime şi materiale care pot constitui surse de poluare accidentală sunt prevăzute cu materiale de absorbante (nisip, kituri absorbante), iar operaţiunile de încărcare-descărcare nu se fac în imediata vecinătate a căminelor sau gurilor de scurgere de pe traseele reţelelor de canalizare; - Rezervoarele în care se încarcă substanţe şi preparate chimice sunt prevăzute cu senzori de nivel şi alarme. e) Sistemele de pompare ale substanţelor şi preparatelor chimice către locul de folosire sunt monitorizate electronic f) Materialele sunt livrate în ambalaje originale; Pentru alimentarea rezervoarelor subterane, cisternele cu combustibil parchează în faţa Depozitului de carburanţi, pe platformă betonată, iar transvazarea se face cu ajutorul unor furtunuri cu sistem de cuplare special, care nu permite scurgeri sau emisii de vapori. g) Substanţele lichide sunt stocate în recipientele originale, aşezate pe cuve/tăvide retenţie. Există materiale absorbante în toate zonele cu potenţial de poluare, pentru intervenţia imediată la nevoie.
Respectarea prevederilor BAT 6 pentru reducerea consumului de materii prime şi a emisiilor de COV
a) Controlul furnizării de materiale care conţin COV se face prin intermediul departamentului MP&L. b) Există sisteme de amestecare a vopselei controlate electronic. c) Există sistem închis de pompare/distribuţie a vopselei şi lacului. d) Înainte de schimbarea culorii vopselei (când are loc spălarea capetelor de vopsire), vopseaua existentă în circuit este trimisă înapoi în rezervorul specific printr-un sistem de conducte de retur, atât în scopul evitării risipei de vopsea, cât şi în scopul evitării utilizării unei cantităţi mari de solvent de spălare. Întregul proces este automatizat şi controlat prin calculator. e) Schimbarea culorilor vopselei se face pe loturi.
Respectarea prevederilor BAT 7 pentru reducerea consumului de materii prime şi a impactului general asupra mediului pe care îl au procesele de aplicare a preparatelor de acoperire
l), o) Eficienţa transferului în procesul de aplicare a vopselei este crescută folosind roboţi de vopsire şi vopsire în câmp electrostatic (EcoBell).

7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. APĂ - conform *Autorizaţiei de Gospodărire a Apelor nr. 30/10.02.2026*, emisă de Administraţia Bazinală de Apă Jiu.

7.1.1. ALIMENTAREA CU APĂ

7.1.1.1 Alimentare cu apă în scop potabil

7.1.1.1.1 Surse - alimentare cu apă potabilă de la reţeaua oraşului, conform Contractului nr. 102470/04.08.2022, încheiat cu SC Compania de Apă Craiova S.A.

7.1.1.1.2. Volume şi debite de apă prelevate:

Q zi mediu=374,85mc/zi (4,34 l/s); Vmed=88,09miimc;

Q zi maxim=412,34mc/zi (4,77 l/s); Vmed=96,90miimc;

Qzi minim=300,00mc/zi (declarat de beneficiar); Vmed=70,50 mii mc

Funcţionare: 235 zile/an; 24 ore/zi.

7.1.1.1.3.Instalaţii de captare: racord la reţeaua oraşului cu Dn = 400 mm.

7.1.1.1.4. Instalaţii de tratare: staţie de filtrare cu carbine activ.

7.1.1.1.5 Instalaţii de aducţiune şi înmagazinare a apei:

- conducte metalice Dn = 400 mm, L = 0,56 km,
- rezervor de înmagazinare cu V= 500 mc din beton armat.

7.1.1.1.6. Reţea de distribuţie a apei potabile: conductă metalică cu Dn = 150-200 mm, L= 5000m.

7.1.1.2. Alimentare cu apă în scop tehnologic - de la reţeaua oraşului Craiova

7.1.1.2.1. Sursa idem punctul 7.1.1.1.1

7.1.1.2.2. Volume şi debite de apă tehnologică (prelevată):

Qs zi med = 232,33 mc/zi (2,68 l/s); Vmax=54,60 mii mc;

Qs zi max = 255,5 mc/zi, (2,95 l/s); Vmax=60,05 mii mc;

Qzi min total = 136,12mc/zi (declarat de beneficiar); Vmin=32,0 mii mc;

Volumele şi debitele de apă pentru stropit spaţii verzi:

- Q zi med = 42,84 mc/zi (0,49 l/s); V max = 2,57 mii mc;
- Q zi max = 47,12 mc/zi, (0,54 l/s); V max = 2,82 mii mc.

Funcţionare: 235 zile/an; 24 ore/zi.

7.1.1.2.3. Instalaţii de captare: idem punctul 7.1.1.1.3.

7.1.1.2.4. Instalaţii de tratare:

Secţia Vopsitorie - staţie de tratare a apei tehnologice, cu capacitatea totală de 77 mc/h, capacitate de producţie 30 mc/h apă dedurizată şi 35 mc/h apă demineralizată.

Staţia de tratare cuprinde: tratare apă brută, filtrare, dedurizare, tratare apă dedurizată, osmoză inversă, demineralizare.

Apa tratată se foloseşte la: Secţia Vopsitorie - Pretratare (55200mc/an), Cabina Vopsitorie Nord şi Sud (64400mc/an), Secţia Montaj General (3000mc/an), Compresoare (92mc/an).

Secţia Motoare - există 3 staţii de producere a apei demineralizate, de tip Labstar, cu capacitatea de 90l/oră. Osmoză inversă RO 1250 TPW, cu capacitatea de 800-1250 l/oră.

Procesul tehnologic de producere a apei demineralizate constă în: pre-tratarea apei într-o unitate de dedurizare încorporată, filtrare, osmoză inversă.

7.1.1.2.5. Instalaţii de aducţiune şi înmagazinare:

- conductă metalică, Dn = 400 mm, L = 0,56 km;
- două rezervoare de înmagazinare cu V = 5000 mc fiecare, din beton armat.

7.1.1.2.6. Reţeaua de distribuţie a apei tehnologice: reţea de distribuţie arborescentă cu conductă de inox pentru apa tehnologică cu Dn =40-80 mm, iar L = 1,5 Km.

7.1.1.3. Apă pentru stingerea incendiilor:

7.1.1.3.1.*Volumul intangibil* - se asigură din cele două rezervoare de înmagazinare din beton armat cu V = 5000 mc fiecare (în comun cu apa tehnologică), pe reţeaua de incendiu sunt montaţi 54 hidranţi exteriori de incendiu.

7.1.1.3.2. *Debit suplimentar acceptat pentru refacerea rezervei de incendiu din surse:* -

7.1.1.4. Volume/debite de apă asigurate în surse - conform Contractului nr. 9026/14.12.2010, încheiat cu SC Compania de Apă Craiova SA.

7.1.1.5. Modul de folosire a apei:

7.1.1.5.1. *Necesarul total de apă*: Q zi max = 1367,7mc/zi, Qzi mediu = 1243,4mc/zi.

7.1.1.5.2. *Cerinţa totală de apă*: Q zi med = 650,02mc/zi, Qzi max =714,96mc/zi, Q zi min total = 436,12 mc/zi (declarat de beneficiar)

7.1.1.5.3. *Gradul de recirculare internă a apei*:

- Secţia Presaj şi Caroserii (răcire grup hidraulic) - 90%;
- Secţia Montaj General (testare etanşeităţi) - 80%;
- Secţia Vopsitorie (cabina vopsitorie nord) - 80%;
- Secţia Motoare - 100%.

7.1.1.6. Normele de apă pentru principalele produse de fabricaţie - conform normelor specifice declarate de beneficiar.

7.1.2. EVACUAREA APELOR UZATE se face în reţeaua de canalizare a oraşului Craiova, în baza Acordului de preluare ape uzate nr. 010R15/21.01.2025, încheiat cu SC Compania de Apă Oltenia S.A.

Pentru colectarea şi evacuarea apelor uzate, societatea dispune de:

- reţea de canalizare menajeră, care preia şi apele uzate de la societatea AVI PISCINE S.R.L., (Qzi med = 43,48 mc/zi, Qzi max = 49,12 mc/zi), conform acordului nr. 26/AO/05.02.2024, SC PROVIMI România S.R.L. (Qzi med = 2,16mc/zi, Qzi max = 2,8mc/zi), conform acordului nr. 166/AO/01.08.2024 cu valabilitate un an fiecare, alcătuită din tuburi de beton, cu lungimea de 7000 m şi diametre între 200 mm - 400 mm şi sunt evacuate direct în reţeaua de canalizare a oraşului în amestec cu apele uzate tehnologice după epurare.

Menţiune:

Canalizarea menajeră şi staţia de epurare a FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. preiau şi apele uzate menajere, respectiv apele uzate tehnologice generate din activitatea S.C. MAGNA EXTERIORS CRAIOVA S.R.L.

- reţea de canalizare ape uzate tehnologice preepurate, care preia apele preepurate de la secţia de Vopsitorie (de la instalaţia de coagulare) şi este alcătuită din conducte supraterane din metal (care au fost înlocuite conform avizului de gospodărire a apelor nr. 129/02.09.2009, emis

de ANAR Bucureşti) cu Ltot. = 1800 m (alcătuită din două tronsoane a câte 900m fiecare, Dn = 125 mm), de aici apele sunt transportate prin pompare la staţia de epurare finală;
- **reţeaua de canalizare pluvială,** cu o lungime totală de aproximativ 8410m, este alcătuită din tuburi de beton, cu Dn=300-1500mm.

Categoria apei	Receptori autorizaţi	Volum total evacuat			
		Zilnic		Anual (mii mc)	Qmax. orar (l/s)
		Maxim (mc)	Mediu (mc)		
Menajere Ford	Reţeaua oraşului Craiova	412,34	374,85	82,250	34,36
Menajere terţi		51,92	45,64	10,72	-
Tehnologice	Reţeaua oraşului Craiova	255,5	232,33	54,60	21,3
Menajere+tehnologice total	Reţeaua oraşului Craiova	719,76	652,82	147,57	55,66
Pluviale	Reţeaua oraşului Craiova	-	-	-	-

7.1.3.Titularul autorizaţiei are următoarele obligaţii:
7.1.3.1. Se va reface documentaţia tehnică, inclusiv breviarul de calcul ce va cuprinde: profilul de activitate, debitele şi volumele de apă specifice fiecărei activităţi menajer/industrial, inclusiv reţeaua de ape uzate cu ieşirile pentru fiecare contractor de pe amplasament;
7.1.3.2. Pentru predarea nămolului de la staţia de epurare ape uzate, Compania FORD va transmite la ABA Jiu contractul încheiat cu firmă specializată pentru tratarea nămolului generat/gestionat;
7.1.3.3. Să realizeze acordurile cu terţii la expirarea termenelor de valabilitate;
7.1.3.4. Să exploateze construcţiile şi instalaţiile de epurare a apelor uzate, precum şi dispozitivele de măsurare a debitelor şi volumelor de apă în conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare care face parte integrantă din documentaţia pentru fundamentarea autorizaţiei. Să întreţină construcţiile şi instalaţiile de captare, aducţiune, folosire, evacuare a apelor uzate în condiţii tehnice corespunzătoare la capacitatea maximă autorizată în scopul minimizării pierderilor de apă şi implicit de evacuare a substanţelor poluante;
7.1.3.5. Să asigure realizarea şi întreţinerea instalaţiilor de prelucrare a calităţii apelor la capacitatea autorizată, să urmărească eficienţa acestora prin analize de laborator şi să intervină operativ pentru încadrarea indicatorilor în limitele admise pentru evacuarea apelor uzate, limite prevăzute prin autorizaţia de gospodărire a apelor;
7.1.3.6. Să determine prin măsurători datele tehnice privind serviciile de gospodpărire a apelor (captarea, aducţiunea, evacuarea), să ţină evidenţa acestora şi să transmită datele respective autorităţii de gospodpărire a apelor - ABA Jiu, la cerere, conform prevederilor legale;
7.1.3.7. Să transmită la ABA Jiu contractul reactualizat încheiat cu firmă autorizată, în vederea tratării nămolului generat de la Staţia de Epurare, după expirarea actualului contract şi contractele cu furnizorii din incinta FORD Otosan Romania SRL pentru livrare/evacuare apă;
7.1.3.8. Să verifice starea fizică a conductelor de alimentare cu apă potabilă, industrială şi de incendiu, să remedieze/înlocuiască secţiunile avariate ale fiecăreia dintre acestea, să analizeze opţiuni de creştere a reutilizării apei în procesele tehnologice.
7.1.4. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. adoptă şi respectă prevederile *STM - BREF 2006* privind minimizarea apei in proces, respectiv:

Respectarea prevederilor Cap. 5.1.5.1 privind minimizarea folosirii apei şi 5.1.5.4 privind clătirea
- Monitorizează toate punctele de utilizare ale apei şi materialelor, înregistrează informaţiile regulat, conform cerinţelor de utilizare şi control, ca parte a sistemului de operare; - Recuperează apa folosită în soluţiile de clătire, şi o reutilizează în procese corespunzătoare calităţii ei: sistem în cascadă pentru băile de clătire şi reutilizarea apei după filtrare. - Evită necesitatea clătirii între activităţi, folosind substanţe chimice compatibile în activităţi consecutive; - Se utilizează clătirea multiplă; sunt 6 băi unde se realizează clătirea multiplă, adică cate 2 stagii legate, astfel baia 4 cu 5, 8 cu 9 şi 11 cu 12. - Consumul de apă la linia de pretratare a fost redus prin introducerea unui circuit de by-pass cu scopul reutilizării unei părţi a fluxului de apă uzată la stagiile din proces care permit reutilizarea unor astfel de

ape; procentul de reducere a consumului de apă este de 50% față de anii anteriori anului 2019. (4 l/m2 față de 6 l/m2); - Situl refoloseste apa din prima clătire în soluția de proces: sistem cascadă.
Respectarea prevederilor Cap. 5.1.5.2 privind reducerea surplusului de apă din clătiri anterioare.
Situl folosește o clătire ecologică: sistemul cascadă și recircularea apei de clătire.

7.1.5. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. adoptă și respectă prevederile BAT 20 (a, b, c), din *Concluziile BAT STS (2020)*, respectiv:

Respectarea prevederilor BAT 20 pentru reducerea consumului de apă şi a generării de ape uzate ca urmare a proceselor în mediu apos (de exemplu, degresare, curăţare, tratare de suprafaţă, separare umedă)
a) Au fost întocmite până în prezent următoarele studii/audituri privind utilizarea apei în cadrul FORD OTOSAN ROMANIAS.RL.: - „Plan de management al resurselor de apă" (2025) - „Raport de expertiză privind apa", elaborat de ERM Environmental Resources Management S.R.L. -2008 - „Îmbunătățirea Stației de epurare a apelor uzate" - Eisenman Company, Germania - 2009 - Water Assessment, oct. 2014, Trevi Environmental Solutions - 2014 - „Modernizarea Stației de epurare" - Itercon Construcții S.R.L. -2019 Monitorizarea cantităților de apă utilizate în fiecare operație a proceselor tehnologice permite raționalizarea consumului de apă și identificarea posibilităților pentru minimizarea acestuia. b) Apa din băile de clătire din etapa de pre-tratare a caroseriilor este recirculată în sistem cascadă, în sens invers înaintării caroseriilor pentru a preveni contaminarea. c) Recircularea apei în cadrul secțiilor de producție variază între 80 și 100% (a se vedea pct. 7.1.1.5.3. *din prezenta autorizatie).*În vederea minimizării consumului de apă, pe lângă recircularea apei tehnologice folosite, s-a prevăzut și măsura de curățare și spălare atât a pieselor, cât și a pardoselilor prin folosirea unor mașini automate de spălare și aspirare, cu circuit închis.

7.1.6. Condiție:

Se vor respecta nivelurile de performanță de mediu asociate BAT (BAT-AEPL) pentru consumul specific de apă, prevazutute de BAT 20 -TAB 4 din *Concluziile BAT STS (2020)*, respectiv: **0,5-1,3 m^3/vehicul acoperit (medie anuală).**

7.1.7. Ape subterane

Apa subterană nu este utilizată ca sursă de alimentare pentru amplasament, ca atare nu există necesitatea stabilirii unor condiții de utilizare a acesteia.

7.2. UTILIZAREA EFICIENTĂ A RESURSELOR ENERGETICE-CERINŢE ENERGETICE DE BAZĂ. GAZE NATURALE/COMBUSTIBILI

- *Energia electrică* este furnizată din rețeaua de distribuție și alimentare a Societății de Producere a Energiei Electrice în Hidrocentrale HIDROELECTRICA S.A. De asemenea, pe clădirea LCB Caroserii a fost instalat un sistem de panouri fotovoltaice pentru consum propriu (2.753 buc. cu capacitatea de 585 Whp/fiecare panou), putere instalată de 1610 Whp, producție anuală 1.843,74 MW/an.
- *Energia termică* pentru încălzire este furnizată de societatea Societatea Electrocentrale Craiova S.A.
- *Gazele naturale* sunt asigurate pe amplasament printr-o rețea subterană, legată la conducta de alimentare printr-un racord situat în partea de sud-vest a amplasamentului, pe bază de contract cu OMV PETROM S.A.

Consumatorii de gaz natural de pe amplasamentul FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.:

Identificare Consumator/ Arzător	Coș asociat	Putere termică nominală (MWt)	Consum (m^3/h)	Comentarii
Etuvă 1 cataforeză (oxidator termic cu recuperare de căldură)	8A	1,5	110	Excepție - nu intră în domeniul de aplicare a Legii nr. 188/2018, conform art. 2
Etuvă 2 cataforeză (oxidator termic cu recuperare de căldură)	8B	1,5	110	
Etuvă 3 cataforeză (oxidator termic cu recuperare de căldură)	8C	1,5	110	
Etuvă uscare mastic	10	2,2	120	
Arzător primer (ASU pentru climatizare/menținerea unei temperaturi optime pentru procesul de grunduire)	15	1,4	65	Conform Legii nr. 188/2018, intră în

Arzător cabină Nord nr. 1 (ASU1* N pentru climatizare/ menținerea unei temperaturi optime pentru procesul de vopsire)	14 + 13	2,4	80	categoria instalațiilor medii de ardere existente, cu o putere termică nominală mai mică sau egală cu 5 MW cu aplicabilitate de la 1 ianuarie 2029
Arzător cabină Sud nr. 1 (ASU1* S pentru climatizare/ menținerea unei temperaturi optime pentru procesul de vopsire)	17 + 16	2,4	80	
Arzător cabină Nord nr. 2 - (ASU2* N pentru climatizare/ menținerea unei temperaturi optime pentru procesul de vopsire)	13 + 14	4,6	150	
Arzător cabină Sud nr. 2 (ASU2* S pentru climatizare/ menținerea unei temperaturi optime pentru procesul de vopsire)	16 + 17	4,6	150	
Etuvă uscare Nord (oxidator termic cu recuperare de căldură)	9	2,8	140	Excepție - nu intră în domeniul de aplicare a Legii nr. 188/2018, conform art. 2
Extindere etuvă uscare Nord nr. 1	33A	0,25	25	Nu intră în domeniul de aplicare a Legii nr. 188/2018 deoarece puterea termică nominală < 1 MW
Extindere etuvă uscare Nord nr. 2	33B	0,25	25	
Etuvă uscare Sud (oxidator termic cu recuperare de căldură)	11	2,8	140	Excepție - nu intră în domeniul de aplicare a Legii nr. 188/2018, conform art. 2
Extindere etuvă uscare Sud nr. 1	34A	0,25	25	Nu intră în domeniul de aplicare a Legii nr. 188/2018 deoarece puterea termică nominală < 1 MW
Extindere etuvă uscare Sud nr. 2	34B	0,25	25	
Cuptor reparații - 2 arzătoare	20	0,29 MW fiecare	30 m^3/h fiecare	
Montaj General - Cabină mixtă uscare și vopsire (Celiber 1)	3 coșuri aferente stâlp A3	0,295	32	
Montaj General - Cabină mixtă uscare și vopsire (Celiber 2)		0,295	32	
Montaj General - Cabină mixtă uscare și vopsire (Celiber 3)		0,295	32	
LCB Nord Montaj General - 1 centrală pe gaz	Fără numerotare	0,105	20	
LCB Nord Montaj General - 2 centrale pe gaz	Fără numerotare	0,095 MW fiecare	15 m^3/h fiecare	
Caroserii - clădire nouă - 3 centrale pe gaz	Fără numerotare	0,4 MW fiecare	57 m^3/h fiecare	
LCB Sud Montaj General - 2 centrale pe gaz	Fără numerotare	0,075 MW fiecare	16 m^3/h fiecare	

Arzătoarele ASU funcționează ocazional/sezonier în funcție de temperatura exterioară.

Aerul comprimat de 8 bari este asigurat de stația centrală de compresoare și de o stație de compresoare aflată la subsolul vopsitoriei, unde sunt două compresoare care funcționează alternativ și unul de rezervă.
Apa caldă: apa de alimentare de la rețeaua publică (apa industrială) este transformată în apă caldă prin schimbatoare de caldură ce utilizează agent termic.
Consumurile anuale de utilități raportate la capacitatea maximă de producție:

Energie electrică [MWh]	Agent termic [MWh]	Gaz [MWh]	Apă [m³]	Aer comprimat [m³]
134.500	92.500	104.500	463.800	103.550.000

7.2.1. Operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.
7.2.2. Operatorul trebuie sa identifice și să implementeze tehnicile de eficientizare energetică, conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolațiilor pentru evitarea pierderilor de caldură.
7.2.3. Operatorul va înregistra anual consumul total de energie (electricitate, gaz) utilizată pe amplasament.
7.2.4. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. adoptă și respectă prevederile *STM - BREF 2006* privind eficientizarea energietică, respectiv:

Respectarea prevederilor Cap. 5.1.4.1 cu privire la reducerea consumului de electricitate
- Toate motoarele electrice sunt cu viteză variabilă, sistemele de ventilație/încălzire sunt independente - se poate asigura numai încălzirea zonei în care se lucrează; - Oxidatorarele termice sunt cu recuperare de căldură, căldura recuperată servește pentru cuptoarele de uscare (singura sursă de căldură) și pentru ventilații; - FORD OTOSAN este membru al Societății constructorilor de mașini și folosește acest fapt în compararea (benchmarking) intrărilor de energie. - Toate consumurile de energie sunt monitorizate și un consum specific/caroserie este calculat în scopul reducerii acestuia.
Respectarea prevederilor Cap. 5.1.4.3 cu privire la reducerea pierderilor de căldură
- Oxidatoarele termice sunt cu recuperare de căldură, căldura recuperată servește pentru cuptoarele de uscare (singura sursă de căldură) și pentru ventilații; - Aerul este recirculat în sistem hală/tuneluri; - Compoziția băilor este monitorizată on-line, se fac suplimentar și analize de laborator prin prelevare de probe. Există termocupluri pentru controlul temperaturii pentru sistemul de transport al lichidelor în băi; - Temperatura băilor încălzite este de cca. 40^{0}C și nu necesită izolații termice speciale.
Respectarea prevederilor Cap. 5.1.4.4 cu privire la răcire
- Sistemul de răcire instalat la baia de cataforeză este închis și este proiectat pentru o eficiență energetică maximă, prevenind supra-răcirea; - Pentru prevenirea apariției și transmiterii bacteriei legionella se folosesc biocide.

7.2.5. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. adoptă și respectă prevederile BAT 2, BAT 8 (f), BAT 16 (d), BAT 19 (a, b, c, e, f, g), BAT 21 și BAT 24 (b și d) din Concluziile BAT STS (2020), respectiv:

Respectarea prevederilor BAT 2, în vederea îmbunătățirii performanței generale de mediu a instalației, în special în ceea ce privește emisiile de COV și consumul de energie
- FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. a identificat ca principale surse de emisie de COV de pe amplasament operațiile majore din cadrul Secției Vopsitorie (de ex. pretratarea, cataforeza, cabinele de vopsire, retușul și cuptorul de reparații etc.), precum și operația de retuș desfășurată în cadrul cabinelor de retuș localizate în cadrul Secției Montaj General. - Există pe amplasament sisteme de reducere a emisiilor de COV (de ex. 6 oxidatoare termice emisii COV, arzătoare cu flacără, scrubere Venturi, etc.). - Compania a realizat un Audit energetic care include, printre altele, un plan de măsuri pentru îmbunătățirea eficienței energetice. - Compania a elaborat și implementat: Indicatori cheie de performanță: Plant SCORECARD și Master Schedule Anual, Environmental Compliance Assurance Report/Raportul anual de mediu pentru asigurarea conformității
Respectarea prevederilor BAT 8 pentru reducerea consumului de energie și a impactului general asupra mediului pe care îl au procesele de uscare/întărire
f) - Uscarea după aplicarea vopselei are loc în două cuptoare care folosesc căldura recuperată de la oxidatoarele termice Nord și Sud. Temperatura în cuptoare este de cca. 170°C. Gazele evacuate din cuptoarele de uscare sunt dirijate către cele două oxidatoare termice pentru emisii de COV prevăzute cu recuperare de căldură.

- După masticare/terosonare are loc uscarea/polimerizarea masticurilor utilizate, într-un cuptor la o temperatură de cca. 140°C. Gazele evacuate sunt direcționate către un oxidator termic prevăzut cu recuperare de căldură. Aerul din cuptorul de uscare de la cataforeză (și zona de revenire) este dirijat la cele trei oxidatoare termice EC pentru tratare/reducere emisii de COV, aferente etapei de cataforeză, iar căldura este furnizată (printr-un schimbător de căldură) de aerul cald curat provenit de la cele trei oxidatoare termice EC.
Respectarea prevederilor BAT 16 pentru reducerea consumului de energie al sistemului de reducere a COV
d) Efluenții gazoși din cuptoarele de întărire/uscare sunt recirculați parțial ca aer de admisie în cuptoare. Aerul în exces din galeria de evacuare este trimis în sistemul de tratare a efluenților gazoși.
Respectarea prevederilor BAT 19 privind eficiența energetică
a) FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. a elaborat un Audit energetic care include, printre altele, un plan de măsuri pentru îmbunătățirea eficienței energetice.; b) - FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. monitorizează continuu consumul de energie și realizează analiza comparativă cu alte instalații asemănătoare, definirea unei politici privind eficiență energetică a instalațiilor, care prevede, printre altele, respectarea perioadelor de mentenanță și întreținere a echipamentelor, documentarea și analiza disfuncționalităților instalațiilor, instruirea permanentă a personalului operator. - Există un contract cu un Manager Energetic care transmite anual până la 30 Septembrie date cu privire la „Programul propriu de măsuri pentru îmbunătățirea eficienței energetice aferent societății FORD OTOSAN" - Din 4 în 4 ani se realizează un Audit Energetic cu o firmă externă și acesta se raportează către Direcția Eficiență Energetică din cadrul Ministerului Energiei. Ultimul Audit energetic a fost întocmit în anul 2023. c) Izolarea termică a instalațiilor -Izolare conducte apă tehnologică, conducte refulare aer cald în secții, izolare conducte apă tehnologică, conducte refulare aer cald în secții; îmbunătățire izolație termică și hidroizolație acoperiș hale, schimbare perete copertină Pavilion Administrativ; înlocuire tâmplărie fațadă Anexe sociale hale, izolare cu vată bazaltică. Pe echipamentele ce utilizează fluide încălzite sunt montate elemente de protecție și control al temperaturii și presiunii cu posibilitatea de recuperare și recirculare a fluidului. e) Recuperare de căldură de la fluxurile de gaze fierbinți - Gazele evacuate din cuptorul de uscare sunt dirijate la oxidatorul termic Sealer, prevăzut cu recuperare de căldură și care corespunde coșului de evacuare nr. 10. Aerul din cuptorul de la cataforeză (și zona de revenire) este dirijat la cele trei oxidatoare termice EC aferente etapei de cataforeză, iar căldura este furnizată (printr-un schimbător de căldură) de aerul cald curat provenit de la cele trei oxidatoare termice EC. Cuptoarele de uscare după aplicarea vopselei folosesc căldura recuperată de la incineratoarele Nord și Sud. f) Reglarea debitului aerului de proces și al efluenților gazosi - În timpul lucrărilor de întreținere se fac lucrări de reglare a debitului de aer în vederea optimizării procesului de captare a vopselei. Se fac verificări ISCIR anuale la arzătoare pentru menținerea bunei funcționări a acestora. g) La cabina de aplicare primer se recirculă aerul extras din zona cabinei unde se face aplicarea manuală a primerului.
Respectarea prevederilor BAT 21 pentru reducerea emisiilor în apă și/sau pentru facilitarea reutilizării și a reciclării apei din procesele în mediu apos
Pentru reducerea emisiilor în apă și/sau pentru facilitarea reutilizării și a reciclării apei din procesele în mediu apos, FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. utilizează o combinație a tehnicilor de mai jos: - Tratare preliminară, primară și generală: a), b), c) - Tratarea fizico-chimică: f) - Tratare biologică: j) - Eliminarea finală a materiilor solide: k), l), m)
Respectarea prevederilor BAT 24 pentru reducerea consumului de solvenți, de alte materii prime și de energie, precum și pentru reducerea emisiilor de COV
b) Vopseaua folosita la cataforeză este în proporție de 80% apă cu foarte puțin solvent organic volatil, până la 0-5%. d) Vopselele utilizate la Grunduire/Vopsire/Lăcuire au un conținut ridicat de solide; se aplică tehnologia de vopsire de tip 3wet (ud pe ud pe ud), caroseriile intră la vopsire, fără să fie urmate de nicio etapă de uscare.

7.2.6. Condiție:

Se vor respecta nivelurile de performanță de mediu asociate BAT (BAT-AEPL) pentru consumul specific de energie prevazutute de BAT 19 -Tab 3 din *Concluziile BAT STS (2020)*, respectiv: **0,5-1,3 MWh/vehicul acoperit (medie anuală).**

8. DESCRIEREA ACTIVITĂŢILOR DESFĂŞURATE PE AMPLASAMENT

8.1. Descrierea amplasamentului

8.1.1. Coordonatele geografice ale amplasamentului:

Nume punct	Stereo70		Coordonate geografice, WGS84	
	X	Y	Longitudine	Latitudine
Clădire administrativă/sud-poartă	310912.842791	408125.546538	23.847265	44.292130
Centru	311581.754195	408148.108545	23.847428	44.298152

8.1.2. Amplasare în teritoriu:

Amplasamentul FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. are următoarele vecinătăți:
- la S și SV: Str. Henry Ford, urmată de unități comerciale și industriale (la cca. 20 m care se extind de la sud către vest) - clădire outlet, Damila (depozit, magazin de finisaje și instalații), clădire neocupată, Domo Glass (magazin obiecte sanitare, gresie, parchet etc.), Plus Hotel, Plus Auto (Dealer Ford), terenuri libere, Direcția Generală pentru Accize și Operațiuni, Euroccoper (Biroul Vamal Craiova); un complex de apartamente și Hotel Plus la cca. 50 m și zonă de case la cca. 180 m distanță față de amplasament; Dedeman la cca. 70 m;
- la V - Str. Henry Ford și zonă linii de înaltă tensiune urmate de calea ferată, la cca. 100 m, stație ITP și Strada Drumul Apelor (urmată de diferite unități industriale); câteva locuințe și anexe gospodărești adiacente amplasamentului (în zona liniilor de înaltă tensiune), urmate de calea ferată la cca. 100 m și un teren depozitare pietriș și teren liber;
- la N: zona CFR (teren adiacent căilor ferate) și terenuri neconstruite (adiacent); zone rezidențiale la cca. 140-150 m (NE și NV) distanță de amplasament;
- la E și NE: SC AVI PISCINE S.R.L. (fabrică piscine), CEREALCOM Dolj (Silozul Banu-Mărăcine) și cale ferată adiacent; Cargill (fabrică nutrețuri concentrate) la cca. 120 m de amplasament;
- la E: teren viran, hală de închiriat, spălătorie auto (Yellow Wash), hală în construcție, case, măcelărie, depozit haine second hand en-gros (Eurotex), servicii de curățenie (Stock S.R.L.), sediu central Kautex Craiova (Eastern European Tech Center) adiacente urmate de str. Preciziei și zonă rezidențială (la cca. 30 m de amplasament).

8.1.3. Poziţionarea în raport cu ariile naturale protejate

Amplasamentul nu este situat în vecinatatea sau în interiorul unei arii naturale protejate.

8.1.4. Unităti structurale pe amplasament:

Întregul amplasament aparținând FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. are o suprafață totală de 1.091.422m^2, din care 436.790m^2 reprezintă suprafața ocupată de construcții (clădirile de producție, administrative, de asistență, depozitare sau utilități).

8.2. Descrierea principalelor activităţi şi procese

8.2.1. Schema fluxului tehnologic

Locația	Descrierea procesului și a etapelor/fazelor	Principalele Instalații/Echipamente/Parametri specifici de operare
Secția Presaj	Se produc repere din tablă, de diferite forme și dimensiuni, necesare construcției caroseriei, astfel: - Foile de tablă brută sunt încărcate cu echipamente automate pe liniile de presaj, unde sunt supuse unor forțe de presare diferite, ce asigură producerea diferitelor repere de caroserie. - Semifabricatele sunt transferate de la o presă la alta cu ajutorul roboților, iar piesele finite (reperele) sunt evacuate automat prin conveioare din zona de lucru în zona unde sunt verificate de operatori și încărcate în container. - Piesele sunt ștanțate conform cerințelor tehnice cu seturi de matrițe acționate automat.	- 5 linii de presaj (H1, H2, H6, H9, H10), formate din prese, echipamente automate de încărcare a tablei brute, echipamente de ungere, conveioare de piese finite (repere), 30 roboți care realizează transferul de semifabricate de la o presă la alta, încărcătoare automate (tip conveior), care realizează transferul formatului de tablă în zona robotului și conveioare de piese finite (repere) care evacuează piesele din zona de lucru în zona unde operatorii le verifică și le încarcă în container; matrițe;
	Etapele de funcționare ale liniei de debitare sunt: rularea și îndreptarea tablei, realizarea pasului (antrenarea și tăierea tablei la dimensiune), ștanțarea în forma dorită, transportul flanului format pe conveior și încărcarea pe paleți prin intermediul unor mese mobile, automate.	- linia Blanking (de debitare), compusă din mai multe echipamente, inclusiv o presă mecanică și utilizată pentru tăierea flanurilor la dimensiunile dorite; - întorcător de flanuri pentru întoarcerea în poziția dorită a pachetelor de piese obținute din linia Blanking de presaj; - presa Try-Out (presă hidraulică cu o putere de 1.000 tf), utilizată în operații de întreținere, pentru testarea matrițelor atunci când se fac modificări ale acestora pe liniile de presaj.
	Compactarea surplusului de tablă rezultat de la tăierea tablei, parte integrantă a fluxului de producție și instalației Secției Presaj - optimizare logistică, care nu constituie o activitate de tratare (nu se modifică natura/ compoziția materialului, totul reducându-se doar la o schimbare de formă/volum). Operatorul SC METAL IMPEX ROMANIA SRL se ocupă de mentenanța conveioarelor și a compactorului/presei de balotat, precum și de colectarea și preluarea deșeurilor metalice.	- compactor/presă de balotat, alimentat automat de pe conveiorul colector - echipament auxiliar de evacuare a surplusului de tablă, care funcționează în strânsă legătură cu activitățile de tăiere de la secția Presaj
	-Executarea de lucrări de reparații și întreținere ale matrițelor și pieselor de schimb pentru întreținerea echipamentelor din Secția Presaj și din celelalte secții de pe amplasament.	- atelier de scularie-matrițerie care execută lucrări de reparații și întreținere ale matrițelor și pieselor de schimb pentru întreținerea echipamentelor din Secția Presaj și din celelalte secții de pe amplasament.
Secția Caroserii	În cadrul Secției Caroserii se realizează asamblarea pieselor și subansamblelor. După montarea tuturor elementelor, caroseria este finisată și se corectează eventualele defecte apărute in timpul procesului. După asamblare, caroseria este transferată, către Secția Vopsitorie, automat, prin intermediul unui lift, al unui conveior și apoi printr-un tunel suprateran.	- Linia pentru PLANȘEUL ASAMBLAT - o linie de sudură semi-automată; transferul subansamblelor și sudarea se execută automat, de către roboți. - Linia pentru PANOURI LATERALE - acestea se realizează pe două linii de sudură semiautomate, simetrice, formate fiecare din câte 9 stații. - Linia pentru ASAMBLARE CAROSERIE FERATĂ - asamblarea se realizează pe o linie automată cu roboți de sudură și transfer automat de la o stație la alta.

		- ELEMENTELE AMOVIBILE ale caroseriei (aripi față, uși față, uși spate, capotă motor, hayon) se produc pe linii separate, prin operații de sudură și sertizare. - Linia de asamblare a ELEMENTELOR AMOVIBILE preia caroseria ferată după ieșirea din cabina de polizare, printr-un transfer automat, urmand asamblarea elementelor amovibile. - Roboți: 127 roboti pentru transfer piese, 416 roboți de sudurăși 52 roboți de masticare.
Secția Vopsitorie	- Pre-tratarea caroseriilor, care include următoarele etape: - Degresare, activare, fosfatare și clătire. - Cataforeză, care constă în acoperirea electrolitică a unui produs conductor electric prin aplicarea unei tensiuni de curent continuu. - Uscare/fixare.	- 13 băi cu diferite soluții: bazice pentru degresare/curățare și acide pentru fosfatare, precum și o serie de băi de clătire; volumul util al cuvelor este de aproximativ 740 m^3. - un cuptor format din două camere: prima de uscare propriu-zisă, iar cealaltă de revenire (răcire). Temperatura în cuptor este de cca. 180°C.
	- Masticare și terosonare, care constă în aplicarea de mastic pe elemente ale caroseriei pentru asigurarea protecției fonice. Operația se realizează atât prin aplicare automată, cât și manuală. După această etapă, are loc uscarea/polimerizarea masticurilor utilizate într-un cuptor la o temperatură de cca. 140°C.	- cuptor pentru uscarea/polimerizarea masticurilor la o temperatură de cca. 140°C.
	- Pregătirea suprafeței pentru vopsire, care constă în îndepărtarea defectelor din stratul de cataforeză, prin șlefuire manuală.	- suflantă cu volum mare de aer; - mașina de ștergere cu pene de struț emu; - suflantă cu volum de aer ionizat.
	- Grunduire - aplicare vopsea primer prin vopsire exterioară), într-o singură operație, mecanizată. După această etapă, caroseriile intră direct la vopsire, fără etapă intermediară de uscare.	- roboți în câmp electrostatic (EcoBell)
	- Vopsire (aplicare vopsea bază-culoare), care constă în două operații: vopsire interioară a caroseriilor și vopsire exterioară, realizată cu roboți în câmp electrostatic (EcoBell).	- camera de vopsire propriu-zisă cu sistemul Venturi (scruber umed) care preia surplusul de vopsea (41,5 m liniari de scrubere de-a lungul liniei de vopsire); - sistemul de recirculare al apei (cu filtrare, pretratare prin floculare și coagulare); - camere de revenire (flash-off). - roboți în câmp electrostatic (EcoBell).
	- Lăcuire (aplicare vopsea lac): este ultima etapă a vopsirii, care constă în două operații: lăcuire interioară a caroseriilor și lăcuire exterioară, realizată cu roboți, în câmp electrostatic (EcoBell). Are loc o etapă scurtă de inspecție vizuală, urmată de îndepărtarea benzilor adezive la caroseriile în două culori și îndepărtarea foliilor de mascare pentru caroseriile retușate. Următoarea etapă înainte de cuptoare este o zonă de zvântare.	- roboți în câmp electrostatic (EcoBell).

	- Uscarea după aplicarea vopselei	două cuptoare care folosesc căldura recuperată de oxidatoarele termice emisii COV, Nord și Sud. Temperatura în cuptoare este de cca. 170°C.
	- Caroseriile care au opțiunea de caroserie în două culori sunt direcționate către zona „TwoTone/Două Culori"	- platforme la nivel mezanin cu podele de tablă striată; - conveioare și mese de transport, de mascare și demascare cu folie de plastic a caroseriilor vopsite pe jumătate, înainte și după introducerea acestora în cabinele de vopsire.
	- Inspecție finală și aplicare decal Caroseriile intră pe linia de inspecție și dacă sunt îndeplinite criteriile de calitate sunt aplicate decalurile (abțibilduri de aspect) și caroseriile sunt direcționate către etapa de ceruire. Dacă nu sunt îndeplinite cerințele de calitate, caroseriile sunt direcționate către cabina de retuș/reparații minore sau reintroduse la revopsire totală sau parțială la cabinele Nord/Sud.	
	- Ceruire, care conferă o protecție sporită la ruginire.	- o zonă închisă (tunel), pe bandă transportoare (70 m); - instalație automată de aplicare a cerii.
	- Retuș/reparații minore, care constă în aplicarea manuală a vopselei de retușare, coacere a vopselei (cu circuit închisde aer) și revenire.	- 4 cabine special echipate: o cabină (Secția Vopsitorie), în care se efectuează mici reparații de vopsire (corectare zgârieturi) și trei cabine (Secția Montaj General), în care se realizează coacerea vopselei la maxim 80°C.
	- Preparare apă demineralizată (RO).	- o instalație de tratare ape tehnologice pentru producerea de apă dedurizată și apă demineralizată (RO), care este localizată în subsolul clădirii, complet automatizată (70 m^3 apa tratată/h, 30 m^3 apă dedurizată/h și 35 m^3 apă demineralizată/h. Aceasta cuprinde 6 trepte: tratare apă brută - prin reacția de oxidare a compușilor cu conținut de magneziu și fier; filtrare; dedurizare; tratare apă dedurizată; osmoza inversă; demineralizare prin filtre ionice cu rășini cationice și anionice.
	- oxidatoare termice COV cu recuperare de căldură.	- 6 oxidatoare termice pentru tratarea emisiilor de COV, aferente Secției Vopsitorie care sunt localizate în următoarele faze ale procesului: 3 oxidatoare termice EC, localizate la cataforeză (puterea instalată este de 1.500 kW), un oxidator termic Sealer, care este localizat la masticare (puterea instalată este de 1.750 kW) și 2 oxidatoare termice EC, localizate la cabinele de vopsire N și S (puterea instalată este de 1.500 kW).
	- Pretratare ape uzate generate de la cabinele de vopsire Nord și Sud (coagulare/floculare și recirculare).	- Stație de pretratare ape uzate de la cabinele de vopsire Nord și Sud (subsol Vopsitorie); tanc de recirculare cu skimmer.

	- Recuperare solvent Solventul nu se recuperează în totalitate, o parte se utilizează la curățarea circuitului închis, o altă parte fiind utilizată la curățenie (spălarea geamurilor, exteriorului roboților din secție, a podelelor sau a cabinelor de vopsit).	- Sistemul utilizat este absolut etanș și închis, legând direct rezervorul de solvent curat din camera de amestec/stocare - roboți de vopsire - cu rezervorul de solvent uzat din camera de amestec. Întregul proces este automatizat și controlat prin calculator.
	- Decapare, activitate care presupune curățarea prin scufundare în soluție de hidroxid de potasiu de concentrație 37% a pieselor suport pentru Secția Vopsitorie (grătare, scule, schiere etc.). Decaparea se realizează în patru băi de hidroxid de potasiu amplasate în secție. Ulterior, piesele se scot din băi și se spală cu jet de apă pentru îndepărtarea impurităților și a excesului de soluție. Apa de spălare este dirijată către un filtru decantor a cărui sită este curățată zilnic. Mențiune: Gestionarea activității de decapare este externalizată, pe bază contractuală.	- Bac de stocare de 25 m^3 pentru soluție proaspătă; - Bac de urgență de 25 m^3; - 4 băi metalice capacitatea de 24 m^3 fiecare și 1 baie metalică de cca. 16-17 m^3; - 2 filtre decantoare; - bac colector cu capacitate de 4 m^3; - filtru presă.
		Total roboți: - 5 roboți etanșare (aplicare mastic); - 34 roboți manipulare - 66 roboți vopsire din care 8 pentru grunduire, 29 pentru Linia Nord (Bază interior - 8; Bază exterior - 8; Lac interior - 7; Lac exterior - 6) și 29 pentru Linia Sud (Bază interior - 8; Bază exterior - 8; Lac interior - 7; Lac exterior - 6); - 2 roboți curățire cu laser.
Secției Montaj General	Activitatea constă în montarea subansamblurilor maripe autoturism	1) *Linia principală*, compusă din: • Conveiorul Trim - un transportor cu lanțuri pe care se deplasează caroseria așezată pe sănii de transport (skid) de-a lungul a mai multor stații de lucru unde se echipează cu elementele interioare, cablaje și conducte de fluide, subansambluri mari; • Conveiorul Chassis - un transportor aerian pe care este purtată caroseria pentru montarea pieselor și subansamblurilor de sub caroserie și a altor subansambluri mari (motor - cutie de viteze - suspensie față); • Coveiorul Final Line - constituit dintr-un conveior la sol pe care este deplasat autoturismul după montarea roților la finalul liniei chassis; aici se montează ultimele piese și se fac verificările finale înainte de prima pornire. 2) *Linia de inspecție și retuș*, constituită din standuri individuale de inspecție și reglaj a unghiurilor roților (pentru verificarea si reglajul

		direcției), de verificare a funcționării motorului și de teste de rulaj (verificare performanțe) pentru verificarea direcției, frânelor și trenului de rulare; linie de verificare finală; cabină de verificare a etanșeității caroseriei; retuș mici defecte. *3) Liniile secundare de asamblare* pentru montarea principalelor subansambluri mari: uși, grup motopropulsor, planșa bord, punte spate și roți. *4) Zona de inspecție și retuș.* Ultima parte a liniei de montaj este constituită dintr-un conveior la sol pe care se face inspecția finală de aspect și de verificare a etanșeității. 5) Pe liniile secundare (linia de echipare a ușilor, linia de planșă bord, linia de asamblare roti, linia de punți spate, linia de echipare a grupului motopropulsor) se montează subansamblurile aduse în linia principală și asamblate pe caroserie, transportate pe conveioare de transport aerian care fac legătura dintre aceste linii și linia principală de montaj. - Pe linia de *Pregătiri subansambluri și secventare* are loc operația de pregătire a geamurilor care constă în aplicarea unei soluții pentru aderență (primer) pe conturul geamului, înainte de aplicarea masticului. *Personalizarea autoturismelor* se realizează prin intermediul câtorva posturi de lucru (de ex. montare eleron, plase, cârlig remorcare, apărătoare de noroi, etc.). - *Instalație pentru stocarea agenților refrigeranți*, constituită dintr-un rezervor metalic suprateran cu capacitate de 2,000 L, amplasat în interiorul unui container special destinat. - *Instalație (tip container) de dozare a aditivilor pentru motorină.* Alimentarea acesteia se realizează dintr-un butoi de 200 litri, din care se alimentează un rezervor de plastic de cca. 50 litri prin intermediul unei pompe. - Total roboți: 12 roboți în montaj general și linii secundare pregătire subansambluri.
Secția Motoare	- asamblare motoare de 1.000 cm^3; - uzinarea a 3 tipuri de subproduse, destinate a fi asamblate pe motoare: bloc motor din fontă, chiulasă din aluminiu și arbore cotit (vilbrochen) din fontă;	- Procesul tehnologic în cadrul Secției Motoare se desfășoară pe două linii: - linia de asamblare motoare, din care fac parte: o linie de asamblare motoare; o linie intermediară de asamblare piston

	- asamblarea bateriilor pentru echiparea vehiculelor electrice.	(PCR); olinie intermediară de asamblare chiulasă(CH); - linia de uzinare, unde se prelucrează mecanic, prin operații de strunjire, frezare, găurire, alezare, filetare, honuire, rectificare etc. a pieselor brute turnate ale blocului motor, chiulasei și arborelui cotit (vilbrochen). Linia de uzinare este formată la rândul ei din: o linie automată de prelucrare pentru arborele cotit din fontă, linie de prelucrare bloc motor din fontă și linie de prelucrare chiulasă din aluminiu. În cadrul liniilor de uzinare, pentru cele trei repere (arbore cotit, bloc motor și chiulasă), sunt folosite două tipuri de sisteme de răcire: - sistemul individual de răcire prin pulverizare MQL; - sistemul de răcire centralizat tip HV - 3200- HW SIDES 2750 (CCS - Central Coolant System - SYS2); - Linia de asamblare a bateriilor care constă în asamblarea componentelor (module, componente de poziționare și fixare, componente electrice și electronice, de verificare etc.) într-o tavă metalică și testarea bateriei și transferul bateriilor către secția Montaj General; se efectuează și activități de reparații a bateriilor, după caz; se folosesc 14 roboți ABB, 6 coboți, 7 celule de testare EOL, 5 celule de testare a pierderii circuitului de răcire (toate în modul automat). Total Secția Motoare: 38 roboți și 32 coboți

Principalele produse/subproduse rezultate din procesul de producție sunt:

- Repere din tablă (elemente de caroserie) - 300.000 unități/an produse în Secția Presaj cu destinație Secția Caroserii;
- Caroserii finite - 300.000 unități/an produse în Secția Caroserii cu destinație Secția Vopsitorie;
- Caroserii vopsite - 300.000 unități/an produse în Secția Vopsitorie cu destinație Secția Montaj General;
- Vehicule finite - 300.000 unități/an produse în Secția Montaj General care apoi sunt parcate în spații dedicate în vederea livrării;
- Motoare - 350.000 motoare/an produse în Secția Motoare cu destinație Secția Montaj General și Depozit MP&L;
- Baterii asamblate - 150.000 unități/an.

Activitățile și dotările auxiliare de pe amplasament (activități administrative și pentru asigurarea utilităților, logistică și depozite de materii prime, produse intermediare și finite) includ:

- Depozite (magazia centrală, piese ambutisate, piese brute, materiale de montaj, CKD-uri, piese de schimb etc.);
- Depozite de carburanți, uleiuri, solvenți, vopsea, butelii de fluide tehnologice;
- Atelier de întreținere generală (general instalații-utilități);
- Transportoare și conveioare (suspendate și la nivelul solului);
- Transporturi (întreținere vehicule, întreținere echipamente electrice și încărcarea bateriilor, dispozitive de tractare etc.);
- Ateliere de reparații și întreținere mașini, unelte și echipamente;
- Depozitare matrițe;

- Laboratoare: fizico-chimic și metalurgic;
- Metrologie: instrumente și dispozitive și echipamente de control și control tridimensional caroserii;
- Stație de transformare 110/20kV, 75 MVA , putere instalată;
- Stație de compresoare de 8 bar;
- Stație de epurare (epurare fizico - chimică și biologică);
- Stație de preepurare la secția Vopsitorie;
- Punct termic (capacitate de încălzire tehnologică 1.300 m^3/h, 8bar, 140°C/110°C și capacitate termică de 2.300 m^3/h 140°C/70°C);
- Sistem de panouri fotovoltaice (2.753 buc. cu capacitatea de 580Wp fiecare), putere totală 1.597kWhp, producție anuală 1.843,74MW/an, suprafața acoperită 12.000mp;
- Sisteme de distribuție a apei (apă potabilă, apă pentru stingerea incendiilor, apă industrială, apă decarbonatată și demineralizată);
- Sistem de canalizare (de ape pluviale, de ape uzate menajere și de ape uzate industriale);
- Sistem de alimentare cu gaze naturale (debit de 4.250Nm^3/h);
- Drumuri și căi ferate de incintă și rampe de încărcare/descărcare;
- Pistă de încercări autovehicule;
- Parcări de autoturisme;
- Clădire administrativă, centru de instruire, anexe administrative, dotări sociale, cantină, locații tip bufet, dispensar;
- Grupuri electrogene (generatoare de back-up) pe motorină;
- Stație PSI de prevenire și combatere a incendiilor.

8.2.2. Activităţi conexe

Pe amplasamentul FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. funcționează o cantină a unității, în clădirea pavilion. Cantina este operată de EUREST ROM S.R.L., pe bază contractuală. Suprafața cantinei este de 600 m^2. Cantina este racordată la aceleași rețele de utilități precum și restul consumatorilor din incinta FORD OTOSAN. Apele uzate menajere rezultate din activitatea cantinei sunt evacuate în rețeaua de canalizare menajeră de pe platformă și sunt pre-epurate prin 2 separatoare de grăsimi montate în incinta cantinei.

8.2.3. Alte condiţii de funcţionare decât cele normale

Procesele tehnologice din cadrul secțiilor de producție ale FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. sunt conectate și controlate prin intermediul calculatoarelor de proces și al sistemului software de administrare. Comanda componentelor hardware ale echipamentelor se realizează prin intermediul calculatoarelor de proces. Toate operațiunile de deconectare și blocare a echipamentelor/utilajelor sunt comandate direct și automat de computerele de proces. Administrarea sistemului de alarmare optică, vizualizarea monitoarelor au loc pe baza parametrilor specifici programați, care determină acțiunile corespunzătoare în computerul de proces. Echipamentele sunt dotate cu un sistem de alarmare vizual în trei trepte (roșu-alb-verde).

8.2.4. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. adoptă și respectă prevederile *STM - BREF 2006* privind construcția și funcționarea instalației, respectiv:

Respectarea prevederilor Cap. 5.1.1.2. privind întreținerea și mentenanța
Există un program de inspecție și întreținere, un sistem de detecție a avariilor/incidentelor în funcționare și s-a implementat un sistem de instruire a personalului din secție.
Respectarea prevederilor Cap. 5.1.3 privind agitarea soluțiilor de proces
Compania folosește pompe (metode hidraulice) pentru agitarea soluțiilor, în vederea prevenirii sedimentarii/separarii soluțiilor.
Respectarea prevederilor Cap. 5.1.4.2. pentru prevenirea incendiilor în cazul încălzirii electrice cu imersiune sau încălzirii directe asupra unui rezervor
Numai la separatorul de ulei de la pretratare există rezistențe electrice scufundate în baie Operatorul controlează riscurile de incendiu prin monitorizarea automată a nivelului lichidului, la separatorul de ulei de la pretratare, iar rezistențele se deconectează singure dacă nivelul scade sub o anumită înălțime.
Respectarea prevederilor Cap. 5.1.5.3 privind reducerea vâscozității prin optimizarea proprietăților soluției de proces
- Se folosesc procese ce necesită concentrații reduse de substanțe chimice.

- Se adaugă agenți de umectare umidificare; caracteristicile soluției de proces sunt monitorizate electronic și ajustate cu promptitudine, inclusiv vâscozitatea, pentru a se asigura buna funcționare a procesului. - Se asigură, automat și prin analize periodice, că substanțele chimice de proces nu depășesc valorile recomandate. - Se asigură, automat, că temperatura este optimizată în funcție de proces și conductivitate
Respectarea prevederilor Cap. 5.1.7 privind întreținerea generală a soluțiilor utilizate în proces
- S-au stabilit parametrii critici de proces, care se monitorizează prin calculator. - Agenții contaminanți se înlătură periodic din soluțiile de proces.
Respectarea prevederilor Cap. 5.2.1 privind benzile transportoare
Sistemul de transport al caroseriilor este eficient, fiind proiectat pentru Secția Vopsitorie și pentru tipurile de tratament care au loc aici.
Respectarea prevederilor Cap. 5.2.2 pentru prevenirea antrenării soluțiilor în liniile transportoare
- Caroseriile urmează în bai o traiectorie bine definită pentru a preveni risipa de substanțe și contaminarea băilor următoare. În vecinătatea cuvelor, la nivelul zero al vopsitoriei, există containere cu materie primă de dozaj (1 m^3) pentru soluțiile din băi. Întregul proces este automatizat, menținându-se calitatea soluțiilor din băi și temperatura la parametrii de proces. În plus, periodic se recoltează probe de soluții și se trimit la analiză. - Se asigură timpul necesar scurgerii în cuva de picurare. - Liniile transportoare sunt verificate și inspectate pentru a preveni orice reținere de substanțe chimice în eventualele defecte ale transportoarelor. - Caroseriile sunt prevăzute cu găuri tehnologice, unele dintre acestea având rolul de a permite scurgerea soluției înapoi în tanc. Banda transportoare pentru sistemele cu cuve/tancuri (fosfatare/ cataforeza) este un conveior aerian care nefiind în contact cu soluțiile, nu le transportă. - Scurgerile nu sunt reintroduse în proces. Ele sunt evacuate ca ape uzate. - Excesul de soluții este reîntors în bazinul de proces.
Respectarea prevederilor Cap. 5.2.3 pentru prevenirea antrenării soluțiilor în procesul de golire a recipientelor/butoaielor
Recipientele/Butoaiele sunt construite din material plastic hidrofug și sunt controlate regulat pentru zone uzate, lovite, adâncituri sau umflături ce pot reține soluție de process. În plus, recipientele/butoaiele sunt golite prin pompare.
Respectarea prevederilor Cap. 5.2.7 privind minimizarea utilizării excesive a uleiului pentru degresare
- Degresarea se realizează cu soluții bazice sau soluții apoase alcaline, după caz. - La preluarea amplasamentului de către FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L., linia de pretratare a fost renovată și proiectată. În urma măsurilor tehnice implementate în decursul anilor, funcționarea liniei de pretratare respectă cerințele specifice BAT (STM BREF 2006) aplicabile acestei etape.
Respectarea prevederilor Cap. 5.2.11 privind anodizarea
- Recuperarea căldurii degajate în urma procesului de cataforeză și folosirea acesteia pentru încălzirea următoarei băi de clătire. - Detergenții utilizați pe amplasament nu conțin PFOS, FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. fiind permanent preocupat de utilizarea unor substanțe chimice cu potențial cât mai scăzut de impact negativ asupra mediului.

8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerinţele BAT pentru activitate FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. respectă prevederile BAT 1, BAT 2, BAT 3, BAT 4, BAT 5, BAT 6, BAT 7, BAT 8, BAT 9, BAT 10, BAT 11 (parțial), BAT 12, BAT 13, BAT 14, BAT 15, BAT 16, BAT 17, BAT 18, BAT 19, BAT 20, BAT 21, BAT 22, BAT 23, BAT 24 din *Concluziile BAT STS (2020).*

Pentru asigurarea conformării cu cerințele BAT 11 din BATC STS 2020 privind monitorizarea COVT pentru încărcarea de COVT la coș ≥ 10 kg/h, FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. va implementa monitorizarea continuă pentru coșul 13 (Cabină vopsire nord nr. 1) de la Secția Vopsitorie, cu termen de finalizare 26.03.2027, conform *Planului de măsuri*, asumat de titular.

9. INSTALAŢII PENTRU EVACUAREA, REŢINEREA, DISPERSIA POLUANŢILOR ÎN MEDIU

9.1. Emisii în atmosferă

9.1.1. Emisii dirijate

Coș nr.	Intrări (materiale)	Ieșiri (poluanți emiși)	Proces	Mijloace de reducere emisii	Înălțime coș (m)	Diametru coș (mm)
SECȚIA CAROSERII						
1-13	Fumuri de sudură	NOx SOx CO	Sudură în puncte/ roboți	Filtre cartridge din poliester cu capacitate de reținere de 95%	12	500-630
14	Aer impurificat cu pulberi	Pulberi	Montare caroserii-cabină de polizare	Panouri de filtrare cu capacitate de reținere de 99,9%	14	600
GF1, GF2, GF3	Fumuri de sudură	NOx SOx CO	Sudură în puncte/ roboți	Filtre cartridge din poliester cu capacitate de reținere de 95%	12	500-630
SECȚIA VOPSITORIE						
1	Soluții lichide	Urme vapori acizi/baze	Pretratare (Stadiul 1 Fosfatare)	Nu	21	600
2	Soluții lichide	Urme vapori acizi/baze	Pretratare (Stadiul 3 Fosfatare)	Nu	21	660
3	Soluții lichide	Urme vapori acizi/baze	Pretratare (Stadiul 7 Fosfatare)	Nu	21	630
4	Soluții lichide	Urme vapori acizi/baze	Pretratare (Stadiul 9 Fosfatare)	Nu	21	630
5	Soluții lichide	COV	Pretratare (Stadiul 4 Cataforeză)	Fără mijloace de reducere a emisiilor de COV	21	660
6	Soluții lichide	COV	Pretratare (Stadiile 1,2 Cataforeză)	Fără mijloace de reducere a emisiilor de COV	21	660
7	Soluții lichide	Urme vapori acizi/baze	Pretratare (Stadiul 10 Fosfatare)	Nu	21	520
8A	Gaze naturale	COV NOx CO	Cataforeză (cuptor 1)	oxidatoare termice EC pentru distrugere COV și cu recuperare de căldură (eficiență 95%)	21	684
8B	Gaze naturale	COV NOx CO	Cataforeză (cuptor 2)		21	684
8C	Gaze naturale	COV NOx CO	Cataforeză (cuptor 3)		21	684
9	Gaze naturale	COV NOx CO	Cabină vopsire Nord (cuptor)		21	900
10	Gaze naturale	COV NOx CO	Masticare/ terosonare (cuptor)	oxidator termic Sealer pentru distrugere COV și cu recuperare de căldură (eficiență 95%)	21	654
11	Gaze naturale	COV NOx		oxidator termic EC pentru	21	900

Coș nr.	Intrări (materiale)	Ieșiri (poluanți emiși)	Proces	Mijloace de reducere emisii	Înălțime coș (m)	Diametru coș (mm)
		CO	Cabină vopsire Sud (cuptor)	distrugere COV și cu recuperare de căldură (eficiență 95%)		
12	Mastic	COV	Masticare/ terosonare	Filtru textil, fără sistem de reducere COV	21	1170
13	Gaze naturale, Vopsea	COV NOx CO Pulberi	Cabină vopsire nord nr. 1	Scrubber umed și filtru textil, fără sistem de reducere COV	21	2500
14	Gaze naturale, Vopsea	COV NOx CO Pulberi	Cabină vopsire nord nr. 2	Scrubber umed și filtru textil, fără sistem de reducere COV	21	1800
15	Gaze naturale, Grund	COV NOx CO Pulberi	Cabină grunduire	Scrubber umed și filtru textil, fără sistem de reducere COV	21	1300
16	Gaze naturale, Vopsea	COV NOx CO Pulberi	Cabină vopsire sud nr. 1	Scrubber umed și filtru textil, fără sistem de reducere COV	21	2200
17	Gaze naturale, Vopsea	COV NOx CO Pulberi	Cabină vopsire sud nr. 2	Scrubber umed și filtru textil, fără sistem de reducere COV	21	2200
18	Aer	Aport de aer	Reparații/ retuș- perdea de aer - zona de intrare în cuptor	NA - filtru textil de protecție	20	200
19	Aer	Aport de aer	Reparații/ retuș- perdea de aer - zona de intrare în cuptor	NA - filtru textil de protecție	20	200
20	Gaze naturale, caroserii vopsite	NOx CO Pulberi	Cuptor reparații	Filtru textil cu capacitate de reținere particule de 96%	20	250
		COV		Sistem de reducere emisii pentru COV - aerul din uscare e trecut prin cele 2 arzătoare și purificat		
21	Vopsea	COV Pulberi	Cabină reparații/ retuș	Filtru textil, fără reducere COV	21	2600
22	Ceară	COV	Cabină ceruire	Filtru textil, fără sistem de reducere COV	21	2800

Coș nr.	Intrări (materiale)	Ieșiri (poluanți emiși)	Proces	Mijloace de reducere emisii	Înălțime coș (m)	Diametru coș (mm)
23	Vopsea	Urme COV	Reparații/ retuș - zona flash-off	Filtru textil, fără sistem de reducere COV	21	900
24A	Aport aer din exterior (pentru răcire)	NA	Zona cataforeză (tunelul răcire după cuptor cataforeză - zona 1)	Nu este cazul	13,3	1.600 x 2.150
24B	Aport aer din exterior (pentru răcire)	NA	Zona cataforeză (tunelul răcire după cuptor cataforeză - zona 2)	Nu este cazul	13,3	1.600 x 2.150
25	Aer	Aer exhaustat	Zona cataforeză (tunelul răcire după cuptor cataforeză)	Nu este cazul	21	1.800 x 1.200
26A	Aer	Aer exhaustat	Zona mastic/ terosonare (tunelul răcire după cuptor mastic - zona 1)	Nu este cazul	20	1.000 x 900
26B	Aer	Aer exhaustat	Zona mastic/ terosonare (tunelul răcire după cuptor mastic - zona 1)	Nu este cazul	20	1.000 x 900
27A	Aport aer din exterior (pentru răcire)	NA	Zona mastic/ terosonare (tunelul răcire după cuptor mastic - zona 2)	Nu este cazul	13,7	2.200 x 1.300
27B	Aport aer din exterior (pentru răcire)	NA	Zona mastic/ terosonare (tunelul răcire după cuptor mastic - zona 2)	Nu este cazul	13,7	2.200 x 1.300
28A	Aer	Aer exhaustat/ posibile urme de COV	Zona cataforeză (Hotă ieșire cuptoare cataforeză - zona 1)	Nueste cazul	21	900
28B	Aer	Aer exhaustat/	Zona cataforeză	Nueste cazul	20,3	640

Coș nr.	Intrări (materiale)	Ieșiri (poluanți emiși)	Proces	Mijloace de reducere emisii	Înălțime coș (m)	Diametru coș (mm)
		posibile urme de COV	(Hotă ieșire cuptoare cataforeză - zona 2)			
29	Aport aer dinexterior (pentru răcire)	Nu este cazul	Zona cuptoare vopsire Nord și Sud (tunelul de răcire caroserii după cuptoare lac)	Nu este cazul	20,3	500
30	Aer	Aer exhaustat/ posibile urme COV	Zona retuș (hotă ieșire cuptor retuș)	Nu este cazul	10,3	1.005 x 1.005
31	Aer	Aer exhaustat/ posibile urme de COV	Ceruire (stația de uscare ceară)	Nu este cazul	10,3	1.005 x 1.005
32A	Aportaer	NA	Curățare cu laser a schiurilor încărcate cu depuneri de vopsea și ceară	Nu este cazul	10,3	750x750
32B	Schiuri acoperite cu vopsea și ceară	Fumuri de ardere pulberi	Curățare cu laser a schiurilor încărcate cu depuneri de vopsea și ceară	colector de praf cu cartuș Kompac Air	10,3	300x400
33A	Gaze naturale	NOx SO_2 CO	Uscare caroseriivopsite - extindere etuvă uscare de la vopsire Nord nr. 1	-	10,3	350
33B	Gaze naturale	NOx SO_2 CO	Uscare caroserii vopsite - extindere etuvă uscare de la vopsire Nord nr. 2	-	10,3	350
34A	Gaze naturale	NOx SO_2 CO	Uscare caroserii vopsite - extindere etuvă uscare de la vopsire Sud nr. 1	-	10,3	350
34B	Gaze naturale	NOx	Uscare caroseriivops	-	10,3	350

Coș nr.	Intrări (materiale)	Ieșiri (poluanți emiși)	Proces	Mijloace de reducere emisii	Înălțime coș (m)	Diametru coș (mm)
		SO_2 CO	ite - extindere etuvă uscare de la vopsire Sud nr. 2			
SECȚIA MOTOARE						
1	Aer impurificat cu pulberi de fontă	Pulberi	Linia de uzinare arbore cotit, OP 30, 50, 60	Sistem centralizat de exhaustare uscat, tip CE1, model PT echipat cu filtru textil	3,2	570
2	Lichid de așchiere	Pulberi	Linia de uzinare arbore cotit, OP 10, 120, 130, 135, 140, 150 și 160	Sistem de exhaustare umed tip CE2, model ENA-D, echipat cu filtru de plastic tip OENA	3,1	715
3	Lichid de așchiere	Pulberi	Linia de uzinare bloc motor, OP 180, 185	Sistem de exhaustare centralizat umad tip CE3, model ENA-D, echipat cu filtru de plastic tip OENA	3,1	400
4	Benzină	COT NOx CO Pulberi	Linia de asamblare motoare OP 350 și 360 - testarea la cald	Filtru electrostatic	4,1	300
5-6	Benzină	COT NOx CO Pulberi	Testarea Dyno	Filtru electrostatic	1,2	300
7	Aer specific	Aer specific	Încărcare acumulatori multicare	Nu este cazul	1,2	450
8	Aer specific				1,2	500
SECȚIA MONTAJ GENERAL						
3 coșuri aferente stâlp A3	Solvent, vopsea, lac	COV pulberi NOx CO	Cabine de retuș în puncte (localizate în cadrul Secției Montaj General, dar aferente Secției Vopsitorie)	Sisteme de reducere emisii pentru COV - aerul din uscare e trecut prin arzător și purificat Filtre textile cu grad de reținere de 90%	12	1000x500
1-9	Benzină/Motorină	COV NOx CO Pulberi	Operații specifice	Fără sistem de reducere a emisiilor de COV Filtre textile cu grad de reținere de 90%	15	1) Stâlpul C6, zona platou retuș, D = 900 mm, debit = 8.000 mc/h; 2) Stâlpul D6, prima pornire, D = 600 mm,

Coș nr.	Intrări (materiale)	Ieșiri (poluanți emiși)	Proces	Mijloace de reducere emisii	Înălțime coș (m)	Diametru coș (mm)
						debit = 22.000 mc/h; 3) Stâlpul E7, zona de așteptare pentru reglare paralelism roți (unghiuri) și reglare unghiuri (paralelism), D = 900 mm, debit = 8.000 mc/h; 4) Stâlpul F7, intrare geometrie roți, D = 600 mm, debit = 26.000 mc/h; 5-6) Stâlpul F7-F8, bancuri cu rulouri, D = 900mm, debit = 12.000 mc/h; 7-8) Stâlpul G7-9, platou retuș; D = 900 mm, debit = 8.000 mc/h; 9) Stâlpul J5, zona prima umplere cu motorină și benzină, D = 600mm, debit = 800 mc/h.
12	Aer specific	Urme COV	Operații pregătire geamuri	Nu	15	350

Oxidatoarele termice EC de la cataforeză sunt cu recuperare de căldură, cu diametrul de 2,5 m şi lungimea de 10,4 m. Consumul de gaze naturale: 180 Nmc/h. Puterea instalată este de 1.500 kW.

Temperatura aerului recirculat şi temperatura în focar sunt monitorizate continuu. De asemenea, oxidatoarele termice de la vopsire sunt interconectate cu secţia de cataforeză şi transmit un semnal de alarmă în caz că nu funcţionează.

Volumul de aer exhaustat este de 8.000 Nmc/h, temperatura gazelor la ieşirea din coş este de 180-200^{0}C, iar temperatura în focar este de 700-750^{0}C.

Oxidatoarele termice Sealer de la masticare este similar celui de la cataforeză, dar puterea instalată este de 1.750 kW, volumul de aer exhaustat est de 10.000 Nmc/h, diametrul este de 3,5 m iar lungimea de 8,9 m. Are aceleaşi valori pentru emisiile de noxe ca şi o*xidatorul termic* de la cataforeză. Consumul maxim orar de gaze naturale este de 210 Nmc.

Oxidatoarele termice de la cuptoarele de uscare aferente cabinelor de vopsire N şi S sunt identice cu *oxidatoarele termice* EC de la cataforeză.

9.1.2.Emisii difuze

9..1.2.1. Minimizarea emisiilor atmosferice fugitive

Sursa	Activitatea	Poluanți	% estimat din evacuările totale ale poluantului din instalație	Măsuri de control
SECŢIA PRESAJ				
Stocare intermediară și manipulare materii prime/ materiale	Alimentare cu uleiuri hidraulice, de ambutisare	Miros	Nu se poate face o estimare cantitativă	Recipiente închise pe timpul stocării.
Reumplerea/ completarea nivelului în rezervoarele de uleiuri	Transvazare uleiuri hidraulice, de ambutisare	Micro-particule de ulei	Nu se poate face o estimare cantitativă	Umplere/completare prin pompare, containere închise, utilizare echipamente adecvate
Colectare temporară scurgeri accidentale ulei	Recipiente metalice descoperite pentru colectare scurgeri	Micro-particule de ulei	Nu se poate face o estimare cantitativă	Recipiente golite periodic
Recipiente de stocare	Deșeuri stocate temporar - lavete și/sau materiale absorbante contaminate etc.	Miros	Nu se poate face o estimare cantitativă	Recipiente închise Recipiente golite periodic
Stocare temporară a deșeurilor (plastic, hârtie, carton, șpan, ulei uzat)	Deșeurile sunt colectate în containere	Miros	Nu se poate face o estimare cantitativă	Containere de deșeuri acoperite
Butoaie goale	Butoaie și containere goale	Micro-particule de ulei	Nu se poate face o estimare cantitativă	Butoaie/containere goale etanșate
Emisii accidentale cauzate de incidente la sistemele de exhaustare	Sculărie-Matrițerie (aparate de sudură, frezare, rectificare, șlefuire etc.)	CO, NOx	Nu se poate face o estimare cantitativă	Întreținere preventivă, sisteme de alarmare
SECŢIA CAROSERII				
Roboți de sudură	Roboți de sudură	Particule și fumuri de sudură (necaptate de instalațiile locale de extracție)	Nu se poate face o estimare cantitativă	Instalațiile locale de extracție
SECŢIA VOPSITORIE				
Stocare materii prime Recipiente de materii prime de dimensiuni mari	Stocare vopsea/solvent, Solvenți, acizi, baze	COV	Nu se poate face o estimare cantitativă	Recipiente închise pe timpul stocării Proceduri pentru furnizare, instruirea personalului
Manipularea, amestecarea, stocarea și utilizarea	Vopsitorie, stația de preparare vopsele, reparații	COV	Nu se poate face o estimare cantitativă	Pompare, containere închise, întreținere corespunzătoare

solvenților, vopselurilor				
Emisii accidentale în caz de incidente	oxidatoare termice, scrubere umede, sisteme de ventilare	CO, COV, NOx, particule	Nu se poate face o estimare cantitativă	Întreținere preventivă, sisteme de alarmare
Băi de coagulare/ floculare	Tratare emisii (Scrubere Venturi)	COV	Nu se poate face o estimare cantitativă	Întreținere preventivă, sisteme automate de dozare
Recipiente de stocare/Deșeuri contaminate	Deșeuri stocate temporar, lavete contaminate cu solvenți, etc.	COV, miros, vapori alcalini și acizi	Nu se poate face o estimare cantitativă	Recipiente închise
Stocarea temporară a deșeurilor	Deșeuri generate /decantate în containere mai mari (de ex. butoaie, IBC) - în subsolul secției	Miros, COV	Nu se poate face o estimare cantitativă	Containere de deșeuri acoperite
Butoaie goale	Butoaie și containere (IBC) goale	COV	Nu se poate face o estimare cantitativă	Butoaie/containere goale etanșate
Stația finală de epurare	Lagune (Bazine de aerare)	COV, miros, vapori alcalini și acizi	Nu se poate face o estimare cantitativă	Întreținere corespunzătoare în vederea evitării apariției mirosurilor neplăcute
SECȚIA MONTAJ GENERAL				
Adezivi	Pregătire geamuri	COV	Nu se poate face o estimare cantitativă	Recipiente închise pe timpul stocării.
Stocare materii prime	Încărcare/ descărcare rezervoare de stocare a carburantului	COV	Nu se poate face o estimare cantitativă	Recipiente închise pe timpul stocării. Instruirea personalului
Depozitarea și manevrarea adezivilor, vopselelor și a solvenților	Inspecție și retuș	COV	Nu se poate face o estimare cantitativă	Recipiente închise pe timpul stocării.
Emisii accidentale în caz de incidente	Echipamentele din secție	CO, NOx, particule	Nu se poate face o estimare cantitativă	Întreținere preventivă, sisteme de alarmare
Gaze de eșapament de la testarea vehiculului	Testarea vehiculului	NOx, CO, particule	Nu se poate face o estimare cantitativă	Întreținere preventivă, sisteme de alarmare
SECȚIA MOTOARE				
Stocare intermediară materii prime	Alimentare cu uleiuri hidraulice, de lubrifiere, de răcire	Miros, COV	Nu se poate face o estimare cantitativă (numai prin monitorizarea emisiilor)	Recipiente închise pe timpul stocării.
Stații lichide de așchiere	Prelucrare prin așchiere	Miros, vapori de ulei	Nu se poate face o estimare cantitativă	Control nivel și presiune prin senzori cu oprire automată
Recipiente de stocare	Deșeuri stocate temporar - lavete	Miros	Nu se poate face o estimare cantitativă	Recipiente închise Recipiente golite periodic

	contaminate cu solvenți etc.			
Stocarea temporară a deșeurilor (plastic, hârtie, carton, praf, șlam, șpan)	Deșeurile sunt stocate temporar în containere	Miros	Nu se poate face o estimare cantitativă	Containere de deșeuri acoperite
Butoaie goale	Butoaie și containere (IBC) goale	Vapori ulei	Nu se poate face o estimare cantitativă	Butoaie/containere goale etanșate
Emisii accidentale cauzate de incidente la sistemele de exhaustare	Linia de uzinare repere și linia de asamblare motoare	CO, NOx, particule	Nu se poate face o estimare cantitativă	Întreținere preventivă, sisteme de alarmare
Scurgeri accidentale de produs petrolier	Testare la cald a motorului	COV	Nu se poate face o estimare cantitativă	Turnarea este înlocuită cu pompare, containere închise
Absorbanți îmbibați cu uleiuri și emulsii așchiere	Lichid de așchiere	Miros	Nu se poate face o estimare cantitativă	Minimizarea folosirii lavetelor, stocare în recipiente închise
Gaze de eșapament de la testarea la cald a motoarelor (hot run)	Testarea la cald	NOx, CO, particule	Nu se poate face o estimare cantitativă	Întreținere preventivă, sisteme de alarmare

9.1.2.2. Sisteme de ventilare

➢ *Secția Presaj:* sistem de ventilație alcătuit din 10 centrale care funcționează pe principiul circulației curenților pe orizontală. Sistemul are triplu rol: recircularea, încălzirea și răcirea aerului din hală. Debitul de admisie al aerului este de 36.000 m^3/h pentru 8 dintre centrale și 50.000 m^3/h pentru celelalte 2.

Încălzirea aerului se realizează cu apă supraîncălzită la cca. 100°C (provenită de la punctul termic), introducându-l în secție la o temperatură de cca. 50°C. Secția este prevăzută de asemenea și cu un sistem alcătuit din 59 ventilatoare de acoperiș, care au rolul evacuării aerului din incintă. Ventilatoarele de evacuare nu sunt dotate cu sistem de filtrare sau reținere a particulelor. Debitul de evacuare a noxelor proiectat este de 10.000 m^3/h pentru fiecare ventilator. Funcționarea ventilatoarelor se face la cerere. Ventilatoarele sunt acționate manual, nefiind dotate cu sisteme automate de comandă, iar centralele sunt acționate de la distanță printr-un soft dedicat.

➢ *Secția Caroserii:* sistem de ventilație alcătuit din 16 centrale care funcționează pe principiul circulației curenților pe orizontală. Sistemul are triplu rol: recircularea, încălzirea și răcirea aerului din hală.

Încălzirea aerului se realizează cu apă supraîncălzită la cca. 100°C introducându-l în secție la o temperatură a aerului de cca. 50°C.

Sistemul de ventilație este automatizat și permite admisia/evacuarea în atmosferă în funcție de temperatura aerului din interiorul halei.Aerul admis/ evacuat este filtrat printr-un sistem de filtre textile de tip perdea (panou), în vederea reținerii particulelor de praf. Capacitatea de reținere a filtrelor este de 98%.

Evacuarea aerului din interiorul halei se realizează prin intermediul a 105 ventilatoare extractoare (volete) montate în acoperișul secției. Acestea au un debit de evacuare de 5.000 m^3/oră și un diametru de 300-600 mm.

➢ *Secția Vopsitorie: sistem de ventilație structurat pe 3 categorii:*

o Sistemul de ventilație al Stației de Preparat Vopseluri format din 3 grupuri: unul e folosit ca back-up și celelalte două funcționează continuu și deservesc zona camerei pompelor de circulație vopsea;

o Sistemele de ventilație Cabine (Nord, Sud și Primer) - 5 ASU (Air Supplier Unit): 2 deservesc cele două cabine de vopsire nord, 2 deservesc cele 2 cabine de vopsire sud și unul deservește cabina de grunduire;

o Sistemele de ventilație a Centralelor de Ventilație (CV) în număr de 4; din cele 4 CV, CV1 și CV4 deservesc sistemul de ventilație din interiorul secției Vopsitorie (adică în afara cabinelor și a platformelor de lucru), iar CV2 și CV3 deservesc strict sistemul de ventilație de pe platformele de lucru.

➢ *Secția Montaj General:* 16 centrale de ventilație și încălzire care au posibilitatea de a introduce aer proaspăt aspirat din exterior sau în regim de recirculare (8 centrale cu debite de 36.000 mc/h și putere motoare de 15 Kw și 1000 r/min; 2 centrale cu debite de 40.500 mc/h și putere motoare de 18,5 Kwși 1000 r/min; 6 centrale cu debite de 54.000 mc/h și putere motoare de 30 Kwși 1000 r/min). În plus, există 128 ventilatoare extractoare (88 la clădirea Montaj General și 40 la clădirea PTO, zona Dress-up și subasamblare) cu debit de cca. 5.000-6.000 mc/h, cu diametrul de circa 300-600 mm, situate pe acoperișul clădirilor.

➢ *Secția Motoare:* sistem de ventilație alcătuit din 17 centrale care funcționează pe principiul circulației curenților pe orizontală. Sistemul are triplu rol: recircularea, încălzirea și răcirea aerului din hală.

Încălzirea aerului se realizează prin intermediul unui schimbător de căldură alimentat cu apă supraîncălzită la cca.100°C (provenită de la punctul termic), introducându-l în secție la o temperatură a aerului de cca. 50°C.

Sistemul de ventilație este automatizat și permite admisia/ evacuarea în atmosferă în funcție de temperatura aerului din interiorul halei. Pentru menținerea unui mediu corespunzător de lucru, admisia de aer proaspăt din atmosferă trebuie să fie minim 20%.

Aerul admis evacuat este filtrat printr-un sistem de filtre textile de tip perdea (panou), în vederea reținerii particulelor de praf. Capacitatea de reținere a filtrelor este de 98%.

Evacuarea aerului din interiorul halei se realizează prin intermediul unor volete. Debitul de evacuare este de 54.000 m^3/oră, iar puterea motorului este de 15 kW.

➢ *Stațiile de încărcare baterii:*

o *Stația de încărcare baterii 32* este localizată la sud de Secția Motoare și aparține Secției Întreținere Generală. Cele 10 standuri de încărcare sunt conectate la o instalație de ventilare cu rolul de evacuare a aerului specific rezultat în urma procesului de încărcare a acumulatorilor. Instalația de ventilare cuprinde 3 coșuri de evacuare cu diametrul de 500 mm și înălțime de aproximativ 12 m. Fiecare coș este dotat cu un ventilator pentru tiraj forțat cu următoarele caracteristici: putere de 3,8 KW și debit de lucru de 8.000 m^3/oră. Pe tubulatura de evacuare verticală este atașat un senzor de flux care permite acționarea redresoarelor numai dacă ventilatoarele din zona vizată sunt pornite. Încă un ventilator similar evacuează gazele acumulate în partea superioară a halei.

o *Stația de încărcare baterii 10* este localizată în interiorul halei 10-CKD și aparține Secției Întreținere Generală. Cele 6 standuri de încărcare sunt conectate la o instalație de ventilare cu rolul de evacuare a aerului specific rezultat în urma procesului de încărcare a acumulatorilor. Instalația de ventilare cuprinde 2 coșuri de evacuare cu diametrul de 500 mm și înălțime de aproximativ 12 m. Coșurile sunt dotate cu câte un ventilator pentru tiraj forțat cu următoarele caracteristici: putere de 3,8 KW și debit de lucru de 8.000 m^3/oră.

o *Stația de încărcare baterii de la Secția Motoare*. Instalația de ventilare include 2 coșuri de evacuare (cu diametru de 450 mm și respectiv 500 mm), fiecare dotat cu un ventilator pentru tiraj forțat cu următoarele caracteristici:

- ventilator DVSI 500DV cuputere 1,9 kW și debit de lucru de 6.900 m^3/oră;
- ventilator DVSI 450DV cu putere de 0,75 kW, debit de lucru 5.000 m^3/oră.

9.1.3. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. adoptă și respectă prevederile BAT 4 (a, b), BAT 5 (a, b, c, d, e, f, g), BAT 6 (a, b, c, d, e), BAT 9 (a, b, c, d, e), BAT 14 (a, b, c, d, f), BAT 15 (II. e, III. i), BAT 17 (a, b), BAT 18 (d) și BAT 23 din *Concluziile BAT STS (2020)*, respectiv:

Respectarea prevederilor BAT 4 pentru reducerea consumului de solvenţi, a emisiilor de COV şi a impactului general asupra mediului pe care îl au materiile prime utilizate
A se vedea Cap. 6.7.13.
Respectarea prevederilor BAT 5 pentru prevenirea sau reducerea emisiilor fugitive de COV în timpul depozitării şi al manipulării materialelor care conţin solvenţi şi/sau a materialelor periculoase
A se vedea Cap. 6.7.13.
Respectarea prevederilor BAT 6 pentru reducerea consumului de materii prime şi a emisiilor de COV
A se vedea Cap. 6.7.13.

Respectarea prevederilor BAT 9, în vederea reducerii la minimum a utilizării agenților de curățare pe bază de solvenți
a) Pulverizarea materialelor de acoperire pe elementele de caroserie se face exclusiv în cabine închise. Echipamentele sensibile de pulverizare (roboți) sunt prevăzute cu huse de protecție. Acolo unde procesul permite, în interiorul cabinelor de vopsire, pe pereți si geamuri, sunt aplicate materiale de protecție care se curăță mecanic. b) - Suflare cu aer comprimat la interiorul caroseriei de către operatori (operațiune manuală) și la exteriorul caroseriei în mod automat de către o suflantă cu volum mare de aer; - Ionizare a exteriorului caroseriei (operațiune automată) care este suflat cu aer ionizat pentru îndepărtarea particulelor atașate de caroserie prin electrizare. c) - Ștergere la interior cu lavete (operațiune manuală); - Curățare exterioară realizată de mașina de ștergere cu pene de struț emu, echipată cu rulouri pe care sunt montate pene de struț. Rulourile cu pene se rotesc și șterg profilul exterior al caroseriei (vertical și orizontal). d), e) S-au înlocuit unele substanțe/preparate chimice cu conținut de solvenți cu produse cu conținut mai redus de COV și cu produse de curățare pe bază de apă.
Respectarea prevederilor BAT 14 pentru reducerea emisiilor de COV din zonele de producție și depozitare
a) Există, la nivelul companiei, proceduri interne privind proiectarea și retrospectiva instalațiilor noi, tehnologiei utilizate sau altor proiecte importante. b) Extracția aerului cât mai aproape de punctul de aplicare al materialelor care conțin COV: tubulatura de extracție a aerului este amplasată cât mai aproape de zonele în care au loc operațiile de ceruire/masticare/vopsire: c) Extracția aerului cât mai aproape de punctul de pregătire a vopselelor/preparatelor de acoperire/adezivi lor/cernelurilor: stația de prepare a vopselelor, amplasată în vecinătatea sudică a Secției Vopsitorie, este prevăzută cu un sistem de ventilație care introduce aer proaspăt în zonele de lucru și evacuează aerul din interior prin intermediul unor guri de evacuare, aferente camerei pompelor, camerei de dozare/ mixare și camerei de stocare. d), f) Extracția aerului din procesele de uscare/întărire Emisiile atmosferice generate din operațiile de producție din cadrul secției Vopsitorie sunt dirijate printr-o serie de coșuri, majoritatea prevăzute cu sisteme de reducere a emisiilor de COV sau cu sisteme de filtrare, aflate pe acoperișul Secției Vopsitorie. În plus, există următoarele sisteme de extracție a aerului și de ventilație: i. ventilație în zona EC Cooler la operația de cataforeză (tubulatura 24A și 24B pentru aducțiune de aer exterior, coș 25 pentru preluare-exhaustare aer fierbinte); ii. ventilație la ieșirea din cuptorul de masticare (coșuri 26A și 26B pentru preluare-exhaustare aer fierbinte și tubulatură 27A și 27B pentru aducțiune de aer exterior); iii. hote de extracție a aerului fierbinte de la ieșirea din cuptorul de cataforeză, înaintea zonei EC cooler (coșuri 28A și 28B pentru preluare-exhaustare aer fierbinte); iv. ventilație după cuptoarele de la cabinele de vopsire N și S (tubulatura 29 pentru aducțiune de aer exterior); v. hotă de extracție a aerului fierbinte de la ieșirea din cuptorul de retuș (coș 30 pentru preluare-exhaustare aer fierbinte); vi. hotă de extracție a aerului stația de uscare a cerii (coș 31 pentru preluare-exhaustare aer).
Respectarea prevederilor BAT 15, pentru reducerea emisiilor de COV din gazele reziduale șicreșterea eficienței utilizării resurselor
II.(e) Tratarea termică a solvenților din efluenții gazoși cu recuperarea energiei: Se utilizează 6 oxidatoarele termice pentru compușii organici volatili (COV), de eficiență 95%, prevăzute cu recuperare de căldură și aferente cuptoarelor asociate următoarelor operații: cataforeză - 3 bucăți, masticare/terosonare - 1 bucată, cabine de vopsire Nord și Sud - 2 bucăți. III.(i) Oxidare termică: Este folosită la toate evacuările cuptoarelor: cabine de aplicare e-coat (acoperire electrolitică), sealer (etanșare) și top-coat (strat superior). Oxidarea termică se realizează cu incineratoare în care căldura reziduală este utilizată drept căldură de proces a cuptorului, ceea ce acoperă BAT 14 (a și d), precum și BAT (19 e).
Respectarea prevederilor BAT 17, pentru reducerea emisiilor de NO_x și CO rezultate din tratarea termică a solvenților din efluenții gazoși
a) Arzătoarele oxidatoarelor termice pentru distrugerea COV sunt optimizate prin controlul parametrilor de ardere, oxidatoarele termice fiind prevăzute cu sisteme de recuperare a căldurii.

b) Arzătoarele oxidatoarelor termice pentru distrugerea COV sunt alimentate cu gaze naturale (emisii reduse de NOx asociate combustibilului gazos).
Respectarea prevederilor BAT 18, pentru reducerea emisiilor de pulberi din gazele reziduale rezultate din procesele de pregătire a substratului de suprafaţă, tăiere, aplicare a preparatului de acoperire şi finisare
d) Atât pre-tratarea, cât şi cataforeza se desfăşoară în tunele prevăzute cu perdele de aer la capete pentru a preveni contaminarea. Acest procedeu asigură o evacuare minimă a aerului viciat. Pentru pulberile rezultate din operaţiunile de masticare/terosonare, reparaţii şi ceruire din cadrul secţiei Vopsitorie există filtre din hârtie/carton (tip Edrizzi) eferente acestor operaţiuni (pentru reţinerea particulelor de vopsea şi ceară din proces - filtre de tip paint stop), cu capacitate de reţinere a pulberilor de 96%; pentru reducerea emisiilor de particule în aer din procesele de acoperire a suprafeţelor, sunt utilizate scrubere Venturi (pentru reţinerea particulelor de vopsea - overspray) şi filtre uscate.
Respectarea prevederilor BAT 23, pentru punerea în aplicare şi revizuirea periodică a unui plan de gestionare a mirosurilor, ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1)
FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. a elaborat un Plan de gestionare a disconfortului olfactiv şi a implementat un Program de monitorizare a mirosurilor. În acest scop FORD OTOSAN a elaborat o Fişă de colectare a datelor pentru inspecţii olfactive, care se completează în cadrul fiecărei campanii de monitorizare de către patru persoane desemnate din cadrul companiei, pentru fiecare dintre următoarele obiective de pe amplasament: PTO (4 puncte de măsurare), Depozit chimic (4 puncte de măsurare), Caroserii (4 puncte de măsurare) Dyno Test (4 puncte de măsurare) şi Staţia de epurare (4 puncte de măsurare).

9.1.4. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepţia celor reglementate prin prezenta autorizaţie.

9.1.5. Operatorul are obligaţia de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanţi în atmosferă, inclusiv prin colectarea şi dirijarea emisiilor fugitive şi utilizarea unor echipamente de reţinere a poluanţilor la sursă, după caz.

9.1.6. Operatorul este obligat să întreţină echipamentele de reţinere, evacuare şi dispersie a poluanţilor în stare optimă de funcţionare.

9.1.7. Este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reţinereşi sau/dispersie.

9.1.8. In cazul funcţionării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligaţii:

- să sisteze funcţionareainstalaţiei/părţii din instalaţie la care a survenit defecţiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
- să notifice în cel mai scurt timp: DJM Dolj şi GNM - Comisariatul Judeţean Dolj, în legătură cu defecţiunea, durata acesteia, modul de remediere şi data prevăzută pentru repunerea în funcţiune a instalaţiei/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcţionat fără sistem de depoluare;
- să reia activitatea în instalaţia la care s-a produs defecţiunea, numai după remedierea acesteia.

9.1.9. Se vor menţine înregistrări referitoare la situaţii de funcţionare altele decât cele normale a instalaţiilor de depoluare /evacuare a poluanţilor (sistem de depoluare defect, descriere defecţiune, data defectării, timp de funcţionare fără instalaţie de depoluare, data repunerii în funcţiune, etc.);

9.1.10. Efectuarea mentenenţei preventive a oxidatoarelor termice în vederea evitării unor defecţiuni accidentale;

9.1.11. În conformitate cu prevederile *Legii nr. 123/2020 pentru modificarea şi completarea Ordonanţei de urgenţă a Guvernului nr. 195/2005 privind protecţia mediului*, operatorul economic are următoarele obligatii:

- să întreţinăreţeaua de canalizare şi să ia toate măsurile astfel încât să nu creeze disconfort olfactiv;
- să ia toate măsurile necesare pentru prevenirea disconfortului olfactiv astfel încât să nu afecteze sănătatea populaţieişi mediul înconjurător;
- în situaţia în care prevenirea emisiilor de substanţe cu puternic impact olfactiv nu este posibilă din punct de vedere tehnic şi economic, operatorul economic/titularul activităţii ia toate măsurile necesare pentru reducerea emisiilor de miros astfel încât disconfortul olfactiv să nu afecteze sănătatea populaţieişi mediul înconjurător.

9.1.12. Se vor respecta prevederile *Planului de gestionare a disconfortului olfactiv*, elaborat de operatorul S.C. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. şi agreat de către DSP Dolj, conform adresei nr.1273/EF/17.09.2021.

9.2. EMISII ÎN APĂ

9.2.1. Surse de ape uzate

Conform *Autorizaţei de gospodarire a apelor Nr. 30/10.02.2026,* emisă de ABA Jiu:

Sursa de apă uzată	*Poluanţi, conform Acordului de preluare ape uzate la reţeaua de canalizare a Municipiului Craiova Nr. 010R15 din 21.01.2025*	Metode de colectare/ evacuare
Menajere FORD (Qzi med=374,85mc/zi, Qzimax=412,34/zi), care preia şi apele uzate de la societăţiile: - SC AVI PISCINE SRL (Qzi med=43,48mc/zi, Qzimax=49,12mc/zi), conform acordului nr. 26/AO/05.02.2024; - SC PROVIMI Romania SRL (Qzi med=2,16mc/zi, Qzimax=2,8mc/zi), conform acordului nr. 166/01.08.2024	Temperatură, pH, materii în suspensie, CCOCr, sulfuri, substanţe extractibile, detergenţi sintetici, amoniu, sulfaţi, cloruri, plumb, cadmiu, crom total, fier total ionic, nichel, fluoruri	Tuburi de beton, cu lugimea de 7000m şi diametrul 200mm-400mm/evacuare direct în reţeaua de canalizare a oraşului în amestec cu apele tehnologice după epurare
Tehnologice preepurate de la Secţia Vopsitorie (de la instalaţia de coagulare) Qmediu=232,33mc şi Qmax=255,5mc		Conducte suprterane de metal cu Ltot=1800m (alcătuită din două tronsoane a câte 900mfiecare, Dn=125mm)/epurare în Staţia de epurare finală
Pluviale		Tuburi de beton cu Ltot=8410m şiDn=300-1500mm

Evacuarea apelore uzate se face în reţeaua de canalizare a oraşului Craiova, în baza *Acordului de preluare ape uzate nr. 010R15 din 21.01.2025*, încheiat cu Compania de Apă Oltenia S.A.

9.2.2. Debite de evacuare ape uzate autorizate:

Debitele prevăzute în *Autorizaţia de Gospodărire a Apelor nr. 30/10.02.2026,* emisă de ABA Jiu sunt următoarele:

Categoria apei	Receptor	Volumul total evacuat			Observaţii
		Zilnic		Anual mediu (mii mc)	
		Maxim (mc)	Mediu (mc)		
Menajere FORD	Reţeauaoraş ului Craiova	412,34	374,85	82,250	Qorarmax=34,36l/s
Menajere terţi	-	51,92	45,64	10,72	-
Tehnologice	Reţeaua oraşului Craiova	255,5	232,33	54,60	Qorarmax=21,3 l/s
Menajere + tehnologice (Total)	Reţeaua oraşului Craiova	719,76	652,82	147,57	Qorarmax=55,66
Pluviale	Reţeaua oraşului Craiova	-	-	-	-

9.2.3. Pretratare

Denumire	Detalii
Staţia de pretratare ape uzate de la Cataforeză	Apele uzate sunt colectate într-un bazin cu V=12,6mc pentru coagulare şi floculare, după care ajung în bazinul cu V=5,0mc, de unde sunt pompate prin conducte supraterane în rezervoarele de depozitare a apei de spălare din cadrul staţiei de epurare finală.
Staţia de pretratare ape	Apele provenite de la cabinele vopsire sunt colectate într-un bazin cu V=246mc şi tratate (proces de coagulare şi floculare), după care reintră în sistem (se recirculă).

uzate de la linile de Vopsitorie Nord şi Sud	Tancul de recirculare este prevăzut cu un skimmmer care absoarbe nămolul rezultat ca urmare a coagulării şi care pluteşte la suprafaţa tancului. Apele uzate acide şi bazice sunt pompate prin conductele supratearane către rezervoarele de depozitare a apei de spălare din cadrul staţiei finale de epurare.
Separator de ulei şi instalaţie de ultrafiltrare	Apele uzate de la Secţia Motoare sunt colectate, prin intermediul a două conducte supraterane, care dirijează apele într-un rezervor metalic suprateran, cu V=200mc (25B01), amplast lângă staţia de epurare finală. De aici, apa uzată este pompată şi procesată în instalaţia de ultrafiltrare, în care se realizează concentrarea emulsiilor prin filtrare cu membrane semipermeabile. Ultrafiltratul este trimis prin staţia de pompare 17B01 către rezervoarele 27B01 sau 27B02 (de 500 mc fiecare), de unde sunt preluate pentru tratarea fizico-chimică şi respectiv biologică.

Apa uzată de la Montaj General este transportată printr-o conductă supraterană în conductele de transfer apă uzată de la Vopsitorie şi de aici ajung în staţia de epurare.
Apele uzate rezultate în urma procesului de demineralizare a apei tehnologice sunt colectate într-un bazin cu V=2mc, din care sunt pompate într-un bazin cu V=12mc, în care sunt colectate şi apele de la umidificatoarele de aer. Din acest bazin, apele sunt pompate împreună cu apele pretratate de la secţia vopsitorie spre staţia de epurare finală.
Apele uzate menajere şi tehnologice, precum şi apele pluviale sunt evacuate separat către reţeaua municipală de canalizare.

9.2.4. Tratare

Denumire	Detalii
Staţie de tratare finală, cu două trepte de epurare (treaptă fizico-chimică şi treaptă biologică), cu capacitatea de epurare de 60mc/h pentru o producţie de 300000 de autovehicule/an	Staţia de epurare poate asigura epurarea apelor uzate prin stocarea şi epurarea fizico-chimică urmată de o tratare biologică. *1. Treapta de epurare fizico-chimică* Apa uzată produsă în urma spălărilor periodice a echipamentelor din fabrică este înmagazinată în cele trei bazine tampon noi: N01B01 (Bazin Tampon - coagulare vopsitorie), N02B01 (Bazin Tampon WW Curăţire chimică PT) şi N03B01 (Bazin Tampon - curăţare solvenţi EC) care au fost instalate în anul 2019 lângă rezervoarele 27B01 şi 27B02 şi sunt legate la aceeaşi reţea de conducte. În timpul producţiei, o parte din apă este pompată direct în unul dintre rezervoarele tampon - 27B01 sau 27B02 (ambele cu o capacitate de 500 m^3). În treapta de epurare fizico-chimică au loc următoarele etape de tratare: coagulare şi acidificare în reactorul 49B01, neutralizare cu lapte de var până la pH 10,2 înreactorul 50B01, dozare de floculant într-un amestecător static, sedimentare în decantorul primar exterior 70B01, nămolul decantat fiind ulterior pompat în tamponul de nămol N05B01; apa curată este pompată într-un rezervor final de neutralizare 51B01 unde nutrienţii sunt dozaţi pentru tratamentul biologic ulterior; efluentul condiţionat este pompat de la rezervorul de pompare 75B01 (9 m^3) la staţia de epurare biologică. Nămolul primar este extras cu ajutorul a două pompe din decantorul primar 70B01 şi înmagazinat în rezervorul de nămol N05B01, unde este amestecat cu nămolul în exces. Din decantorul primar, apa este pompată către rezervorul existent 51B01, unde se realizează neutralizarea finală. Din rezervorul 51B01, apa este transportată prin intermediul unui grup de pompare către bazinul de omogenizare BUFFER BIO N10B01. 2. Treaptă de epurare biologică- din bazinul de omogenizare BUFFER BIO N10B01 începe pomparea către treapta biologică. Treapta de epurare biologic este prevăzută cu un proces bazat pe nămol activat şi aerare pentru tratarea efluentului de la staţia de epurare fizico-chimică, trecându-se prin următoarele etape de tratare: • Din bazinul de omogenizare (BUFFER BIO) apa este pompată (în mod egal) către bazinele de aerare cu nămol activ: 81B03-1, 81B03-2, 81B03-3 şi 81B03-4; • Din bazinele de aerare, apa este trecută printr-o cameră de distribuţie către decantoarele secundare (81B04 sau N11B01) unde se realizează sedimentarea; • Nămolul din decantoarele secundare este descărcat în bazinul staţiei de pompare nămol recirculat şi în exces. Nămolurile de recirculare sunt pompate continuu de la baza decantoruluis ecundar în bazinele de aerare. Nămolul în exces este pompat până la tamponul de nămol N05B01 unde este tratat împreună cu nămolurile din treapta de tratare fizico-chimică;

	• Efluentul tratat este evacuate în camera de control final 82RIP01, de unde o parte a efluentului poate fi pompată din nou la stația de epurare biologică, fiind reutilizat pentru alimentarea cu apă tehnologică în timpul perioadelor de weekend și de închidere, pentru prepararea nutrienților sau poate fi reutilizat pentru curățenie. Restul efluentului este evacuate în canalizarea municipală, după măsurarea debitului și a pH-ului.

9.2.5. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. adoptă și respectă prevederile *STM - BREF 2006*, respectiv:

Respectarea prevederilor Cap. 5.1.8.2 privind privind testarea, identificarea și separarea fluxurilor problematice
- Stația de epurare este proiectată în directă corelație cu tipul substanțelor folosite în procesul de producție. În activitatea FORD OTOSAN se testează impactul folosirii de materiale noi asupra compoziției efluentului, după caz. - Apele uzate menajere rezultate din activitatea cantinei sunt evacuate în rețeaua de canalizare menajeră de pe platforma FORD OTOSAN și sunt pre-epurate prin 2 separatoare de grăsimi montate în incinta cantinei. - Apele uzate de la Secția Motoare sunt colectate și pompate pentru procesare în instalația de ultrafiltrare. Ultrafiltratul este trimis spre tratare fizico-chimică și respectiv biologică. - Nitrații din apele reziduale provenite de la Vopsitorie (datorați spălării cu acid azotic) sunt tratați în stația de epurare.

9.2.6. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. adoptă și respectă prevederile BAT 20 (a, b, c) si BAT 21 (a, b, c, f, j, k, l, m) din *Concluziile BAT STS (2020)*, respectiv:

Respectarea prevederilor BAT 20 pentru reducerea consumului de apă şi a generării de ape uzate ca urmare a proceselor în mediu apos (de exemplu: degresare, curăţare, tratare de suprafaţă, separare umedă)
A se vedea Cap. 7.1.10
Respectarea prevederilor BAT 21 pentru reducerea emisiilor în apă şi/sau pentru facilitarea reutilizării şi a reciclării apei din procesele în mediu apos
Tratare preliminară, primară și generală a) Egalizare prin utilizarea rezervoarelor b) Neutralizare - neutralizare cu lapte de var până la pH 10,2 în reactorul 50B01, neutralizare cu acid sulfuric în treapta de epurare biologică (rezervorul N04B01), c) Separarea fizică, de exemplu, utilizând grătare, site, deznisipatoare, decantoare primare, și separare magnetică - Tancul de recirculare este prevăzut cu un skimmer care separă (raclează) nămolul rezultat ca urmare a coagulării și care plutește la suprafața tancului. Ulterior acestor procese, nămolurile sunt colectate în containere speciale și sunt preluate de firme autorizate. Sistemul de recirculare a apei de la cabinele de vopsire este prevazut cu filtrare. Apa de spălare de la de băile de decapare este dirijată către un filtru decantor de capacitate 5 m^3, a cărui sită este curățată zilnic. Din acest filtru, apa de spălare este descărcată într-un bac colector de capacitate 4 m^3 din care este dirijată prin canalizarea existentă către stația de epurare. Spălarea băilor de decapare se realizează lunar sau o dată la două luni în funcție de necesități. Apa de spălare a băilor este trecută printr-un filtru presă de capacitate 12 m^3, localizat în subsolul secției de decapare, în vederea decantării deșeului de vopsea. Apa decantată este colectată în bacul de stocare al filtrului decantor, fiind ulterior trecută printr-un al doilea filtru, de unde prin sistemul de preaplin, apa filtrată este direcționată către stația de epurare a apelor uzate de pe amplasament. Toate bacurile de colectare a apelor de spălare sunt rezervoare supraterane, metalice, cu pereți simpli și sunt amplasate în subsolul halei de decapare. **Tratarea fizico-chimică** f) Precipitare -Transformarea poluanților dizolvați în compuși insolubili prin adăugarea de agenți de precipitare. Precipitatele solide formate sunt ulterior separate prin sedimentare, flotație sau filtrare. În treapta de epurare fizico-chimică au loc următoarele etape de tratare: coagulare și acidificare în reactorul 49B01; neutralizare cu lapte de var până la pH 10,2 în reactorul 50B01; dozare de floculant într-un amestecător static; sedimentare în decantorul primar exterior 70B01, nămolul decantat fiind ulterior pompat în tamponul de nămol N05B01; apa curată este pompată într-un rezervor final de neutralizare 51B01 unde nutrienții sunt dozați pentru tratamentul biologic ulterior (în cazul în care nu se administrează nutrienți, se administrează acid sulfuric pentru corectarea aciditații); efluentul condiționat este pompat de la rezervorul de pompare 75B01 (9 m^3) la stația de epurare biologică. Nămolul primar este extras cu ajutorul a două pompe din decantorul primar 70B01 (reabilitat structural și hidromecanic în anul 2019) și înmagazinat în noul rezervor de nămol N05B01, unde este amestecat cu nămolul în exces. Din decantorul primar, apa este pompată către rezervorul existent 51B01, unde se realizează neutralizarea finală. Din rezervorul 51B01, apa este transportată prin intermediul unui grup

de pompare către bazinul de omogenizare BUFFER BIO N10B01 (instalat în anul 2019). Din punct de vedere hidraulic, există posibilitatea ca apa decantată primar să poată fi transportată și direct în noul bazin de omogenizare BUFFER BIO N10B01(instalat în anul 2019).
De asemenea, există o instalație locală de pre-epurare. Apele uzate provenite de la cabinele de vopsire se colectează în 2 bazine cu V=250 m³ (Linia Vopsitorie Nord și Primer) și V=400 m3 (Linia Vopsitorie Sud) și sunt supuse unui proces de coagulare/ floculare, după care reintră în sistem (se recirculă).

Tratare biologică

j) Tratare biologică - Stația de epurare biologică este prevăzută cu un proces bazat pe nămol activat și aerare pentru tratarea efluentului de la stația de epurare fizico-chimică, trecându-se prin următoarele etape de tratare:
- Din bazinul de omogenizare (BUFFER BIO) apa este pompată către bazinele de aerare cu nămol activ; pe distribuția către bazinele de aerare sunt montate vane electrice și debitmetre pentru distribuția egală a apei în cele 4 bazine de aerare (81B03-1, 81B03-2, 81B03-3 și 81B03-4);
- Bazinele de aerare sunt echipate cu aeratoare de tip disc cu bule fine și sunt prevăzute cu 4 + 2 suflante;
- Din bazinele de aerare, apa este trecută printr-o cameră de distribuție către decantoarele secundare (81B04 și N11B01) unde se realizează sedimentarea;
- Nămolul din decantoarele secundare este descărcat în bazinul stației de pompare nămol recirculat și în exces. Stația de pompare nămol este o construcție rectangulară, din beton, parțial supraterană, cu pereți comuni cu camera de distribuție a apei de la bazinele de aerare spre decantoarele secundare. Nămolurile de recirculare sunt pompate continuu de la baza decantorului secundar în bazinele de aerare. Nămolul în exces este pompat până la tamponul de nămol N05B01 unde este tratat împreună cu nămolurile din treapta de tratare fizico-chimică;
- Efluentul tratat este evacuat în camera de control final 82RIP01. De aici, o parte a efluentului poate fi pompată din nou la stația de epurare biologică, fiind reutilizat pentru alimentarea cu apă tehnologică în timpul perioadelor de weekend și de închidere, pentru prepararea nutrienților sau poate fi reutilizat pentru curățenie. Restul efluentului este evacuat în canalizarea municipală, după măsurarea debitului și a pH-ului.

Eliminarea finală a materiilor solide

k) Coagularea și flocularea sunt utilizate pentru a separa materiile solide în suspensie de apele uzate și se realizează adesea în etape succesive. Coagularea se realizează prin adăugarea de coagulanți cu sarcini opuse celor ale materiilor solide în suspensie. Flocularea este o etapă de amestecare ușoară, astfel încât coliziunile microflocoanelor să determine gruparea acestora pentru a produce flocoane de dimensiuni mai mari. Aceasta poate fi asistată prin adăugarea de polimeri - instalația locală de pre-epurare de la vopsitorie

l) Separarea particulelor solide în suspensie prin decantare gravitațională - sedimentare în decantorul primar exterior 70B01 în treapta fizico-chimică și sedimentarea în decantoarele secundare (81B04 și N11B01) din treapta biologică.

m) Separarea particulelor solide prezente în apele uzate prin trecerea acestora printr-un mediu poros, de exemplu, filtrare prin straturi de nisip, nanofiltrare, microfiltrare și ultrafiltrare - treapta mecanică a stației de epurare- instalația de ultrafiltrare.

9.2.7. Condiţii:

Se vor respecta nivelurile de performanță de mediu asociate BAT (BAT-AEPL) pentru consumul specific de apă, prevăzute de BAT 20 -TAB 7 din *Concluziile BAT STS (2020)*, respectiv: **0,5-1,3 m³/vehicul acoperit (medie anuală).**

9.2.8 Nu este permisă evacuarea nici unei substanţe sau materii care poluează mediul în apele de suprafaţă sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia;

9.2.9. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni şi minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane;

9.2.10. Să întreţină corespunzător instalaţiile de preepurare, epurare, canalizare, inclusiv căminele în care se face recoltarea probelor;

9.2.11. Respectarea întocmai a autorizaţei de gospodărire a apelor, emisă de ABA Jiu şi acordului de preluare ape uzate la reţeaua de canalizare a Municipiului Craiova, emis de Compania de Apă Oltenia S.A., în vigoare.

9.3. EMISII ÎN SOL, APE SUBTERANE

9.3.1. Surse posibile de poluare:zonă de descărcare a rezervoarelor, depozit de materii prime, depozit de produse, depozit de deşeuri, sistem de canalizare, stocare substanţe chimice şi rezervoare subterane de stocare a carburanţilor.

9.3.2. Măsuri de întreţinere şi bună gospodărire, cât şi de prevenire:

- suprafeţele folosite în scop tehnologic sunt betonate;

- conductele de canalizare sunt verificate periodic, reparate sau înlocuite și curățate pentru a asigura o funcționare corespunzătoare;
- substanțele chimice sunt stocate și gestionate conform specificațiilor din fișele cu date de securitate, în condiții de siguranță;
- rezervoarele subterane sunt prevăzute cu cuve impermeabile, pentru evitarea infiltrării conținutului acestora în sol;
- deșeurile periculoase sunt stocate temporar în incinte închise;
- pentru prevenirea și detectarea scurgerilor din rezervoare sunt prevăzute inspecții vizuale zilnice și inventarierea regulată a substanțelor stocate;
- procedurile de inspecție și mentenanță au fost implementate conform planurilor interne și implică inspecții periodice interne și externe, inspecții de rutină și inspecții detaliate. Inspecțiile au ca obiect verificarea rezervoarelor de stocare, inclusiv a instalațiilor și echipamentelor aferente (pompe de transfer, flanșe, robineți, sisteme de ventilație etc.), precum și a cuvelor de retenție. Lucrările de control și mentenanță sunt efectuate de personalul propriu în mod regulat;
- în cazul unor situații de risc, se va acționa conform *Planului de Urgență Internă* pentru a se evita, pe cât posibil, poluarea directă sau indirectă a solului/ subsolului.

9.3.3. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. adoptă și respectă prevederile BAT pentru structurile subterane, acoperiri izolante, zonele potențiale de poluare, rezervoare/cuve de retenție din *Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage (2006)*, respectiv:

- Procedurile de inspecție și mentenanță sunt efectuate conform planurilor interne de mentenanță și implică inspecții periodice realizate de personal propriu sau de alți experți, inspecții de rutină și inspecții detaliate. Inspecțiile au ca obiect verificarea rezervoarelor de stocare, inclusiv a instalațiilor și echipamentelor aferente (pompe de transfer, flanșe, robinete, sisteme de ventilație, etc.) și a cuvelor de retenție. Se monitorizează astfel integritatea și funcționalitatea sistemelor de siguranță aferente rezervoarelor de stocare, inclusiv a instalațiilor și echipamentelor aferente.
- Rezervoarele semnificative din punct de vedere cantitativ sunt cele de la stația de epurare și cele pentru depozitare combustibili. Rezervoarele de la stația de epurare sunt amplasate pe platformă betonată și prevăzute cu ziduri perimetrale de beton pentru reținerea eventualelor scurgeri accidentale. Rezervoarele subterane de combustibili sunt prevăzute cu pereți dubli.

Rezervoare de combustibili cu pereți dubli sunt prevăzute, în cazul rezervoarelor pentru benzină, cu sistem de recuperare a vaporilor, indicatoare de nivel și alarme de nivel înalt, care respectă BAT.

Substanțele chimice sunt depozitate la interior, în rezervoare închise.

- Rezervoarele de stocare sunt închise etanș, transferul și manipularea substanțelor se face prin intermediul conductelor etanșe, fără riscuri de scurgeri. Rezervoarele metalice îngropate, pentru stocarea carburanților și uleiului de motor, sunt prevăzute sisteme de recuperare a vaporilor și sisteme de alarme pentru nivel ridicat, după caz.
- Coroziunea conductelor este prevenită printre altele, prin utilizarea de materiale de construcții rezistente la acțiunea agresivă a substanțelor transferate și printr-un program adecvat de întreținere;
- FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. are elaborate o serie de proceduri și/sau instrucțiuni privind operarea în siguranță a instalațiilor de pe amplasament și asigură totodată instruirea corespunzătoare a personalului implicat în operarea acestora.
- Pentru prevenirea supraumplerii, rezervoarele de stocare sunt prevăzute cu senzori și valve automate, nivelul de umplere al rezervoarelor fiind monitorizat continuu în camerele de control. De asemenea, există instrucțiuni de lucru pentru personalul responsabil cu exploatarea rezervoarelor.

La depozitul de carburanți există două rezervoare subterane de ulei de motor cu capacitate de 5 m3 fiecare, cu rol de supraplin.

- Există un program de întreținere periodică a rezervoarelor și a sistemului de canalizare subterană, pentru prevenirea scurgerilor accidentale și remedierea deficiențelor, dacă este cazul;
- In proiectarea rezervoarelor, bazinelor, instalațiilor și zonelor de stocare a deșeurilor s-a ținut cont de posibilitățile de golire și închidere/securizare ulterioară, precum și de utilizarea unor izolații impermeabile și ușor de demontat fără a crea pericole.
- Sistemele (cuvele) de retenție sunt impermeabile și sunt rezistente la acțiunea agresivă a materialelor depozitate. Capacitatea cuvelor de retenție este corespunzătoare. Cuvele de

retenţie sunt inspectate periodic. În apropierea cuvelor de retenţie se găsesc materiale de intervenţie în caz de scurgeri accidentale.
- Pentru prevenirea şi stingerea incendiului este prevăzut un sistem integrat de măsuri corespunzătoare care includ proceduri de alarmare şi acţionare în caz de incendiu (senzori anti-incendiu, alarme manuale anti-incendiu, hidranţi etc.).
- Substanţele periculoase de pe amplasament sunt depozitate în zone/încăperi dedicate, separate, la distanţă unele de altele, după caz, ţinându-se cont de compatibilităţi. Acolo unde este cazul, spaţiile de producţie au fost prevăzute cu pereţi rezistenţi la foc.
- Conductele de transfer a substanţelor chimice au fost construite din materiale compatibile cu substanţele transferate, fiind etanşe. Coroziunea conductelor este prevenită printre altele, prin utilizarea de materiale de construcţii rezistente la acţiunea agresivă a substanţelor transferate şi printr-un program adecvat de întreţinere, care implică inclusiv instruirea personalului responsabil.
- Valvele din sistemele de transfer a substanţelor chimice au fost selectate corespunzător în funcţie de proces. Cu regularitate au loc inspecţii vizuale.
- Pompele sistemelor de transfer a substanţelor chimice au fost selectate corespunzător, în funcţie de procesul în care sunt utilizate şi au fost conectate la conducte, conform recomandărilor furnizorilor. Întreţinerea pompelor se realizează conform unui program de întreţinere, care implică monitorizarea regulată a pompelor de către personalul responsabil. Personalul de exploatare este instruit cu regularitate.

9.3.4. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. adoptă şi respectă prevederile *STM - BREF 2006* privind apa subterană, respectiv:

Respectarea prevederilor Cap. 5.1.12 privind protecţia apei subterane şi dezafectarea instalaţiei
- Toate materiile prime şi materialele se depozitează în spaţii dedicate, închise, special amenajate. Măsurile de prevenire constau în bazine de retenţie, başe de colectare, bazine de rezervă. - În Manualul calităţii sunt prevăzute proceduri de asigurare a calităţii prin controlul materiilor prime. Documentaţiile de autorizare care includ informaţii relevante privind depozitarea şi utilizarea substanţelor chimice sunt de asemenea păstrate. - A fost elaborat un *Plan general de închidere* a amplasamentului.

9.3.5. Măsuri pentru eliminarea/minimizarea emisiilor pe sol, ape subterane

Operatorul are obligaţia aplicării următoarelor măsuri:
– depozitarea substanţelor chimice periculoase în recipienţi/ rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafeţe betonate, protejate anticoroziv;
– transferul substanţelor periculoase lichide de la recipienţii de depozitare la instalaţii prin reţele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistenţei la coroziunea specifică, etanşeităţiişi a siguranţei în exploatare;
– desfăşurareaactivităţii pe suprafeţe betonate;
– manipularea de materiale, materii prime şi auxiliare, deşeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;
– se vor evita deversările accidentale de produse şideşeuri care pot polua solul şi implicit migrarea poluanţilor în mediul geologic; în cazul în care se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora şi restabilirea condiţiilor anterioare producerii deversărilor;
– structurile subterane: reţeaua de canalizare şi bazinele de stocare vor fi verificate periodic, iar lucrările de întreţinere se vor planifica şi efectua la timp;
– să asigure pe amplasamentul societăţii, în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanţe absorbante şi substanţe de neutralizare, potrivite pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;
– să planifice şi să realizeze, periodic, activitatea de revizii şireparaţii la elementele de construcţii subterane, respectiv conducte, cămine şi guri de vizitare etc., rigolele de colectare şi scurgere a apelor pluviale vor fi menţinute în perfectă stare de curăţenie.

9.4. ZGOMOT

9.4.1. Surse de zgomot:

➢ *Sursele de zgomot aferente secţiilor de producţie*: prese, maşinile unelte, benzi transportoare, echipamente de balotare deşeuri de oţel - Secţia Presaj; sistemele de spălare şi pompare - Secţia Motoare; roboţii de sudură - Secţia Caroserii; conveioare, compresoare, ventilatoare - Secţia Vopsitorie; compresoare, ventilaţii, transport intern de materii prime/produse

intermediare/produse finite, testarea autovehiculelor pe pista de încercare aferentă Secţiei Montaj General;

➢ *Alte surse de zgomot temporare*: traficul rutier şi CF pe amplasament şi operaţiile de încărcare şi descărcare a materiilor prime.

9.4.2. Receptori sensibili: cele mai apropiate zone rezidenţiale se află la cca. **30-200m** faţă de limitele amplasamentului FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.

9.4.3. Măsuri de reducere a nivelului de zgomot:

- în Secţii se utilizează doar utilaje conforme cu limitele standard de zgomot ale industriei (specifice diferitelor categorii de utilaje);
- aplicarea procedurii FC092_Environmental Compliancepentru definirea metodelor de identificare, monitorizare şi responsabilitate pentru conformarea privind cerinţele de protecţie a mediului. Se va utiliza formularul FC092F01_Program verificare aspecte de mediu, implicit pentru determinarea conformării activităţilor de producţie cu cerinţele legale privind nivelul de zgomot ambiental;
- operaţiile generatoare de zgomot se vor desfăşura în interiorul halelor de producţie, cu scopul limitării propagării zgomotului în spaţiile exterioare;
- în spaţiile exterioare se vor utiliza cu precădere vehicule electrice (pentru transportul diferitelor piese şi echipamente), în măsura în care acest lucru este posibil d.p.d.v. tehnic şi economic;
- protecţie antifonică la utilajele generatoare de zgomot, în măsura în care acest lucru este posibil d.p.d.v. tehnic şi economic;
- circulaţia rutieră pe amplasament (pentru aprovizionarea cu materii prime) estelimitată la 30 km/h;
- operaţiunile de încărcare/descărcare a diferitelor materii prime sau deşeuri sunt permise doar în afara zilelor de weekend.

9.4.4. <u>Condiţie:</u>

➢Titularul activităţii are obligaţia *"să asigure măsuri şi dotări speciale pentru izolarea şiprotecţia fonică a surselor generatoare de zgomot şivibraţii, astfel încât să nu conducă, prin funcţionarea acestora, la depăşirea nivelurilor limită a zgomotului ambiental"*, conform art. 64 din *O.U.G. nr. 195/2005 privind protecţia mediului, cu modificările şi completările ulterioare.*

10. CONCENTRAŢII DE POLUANŢI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1. AER

10.1.1. Nicio emisie în aer nu trebuie să depăşească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizaţie.

10.1.2. Emisii din surse dirijate

În condiţii normale de funcţionare operatorul va respecta următoarele valori limită de emisie, stabilite pe baza valorilor de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile pentru tratarea de suprafaţă utilizând solvenţii organici, inclusiv conservarea lemnului şi a produselor din lemn cu produse chimice, caracteristicilor tehnice ale instalaţiilorşicondiţiilor locale de mediu:

Activitate	Denumire coş	Poluant	VLE (mg/Nm^3)	Condiţii de referinţă	Observaţii
SECŢIA CAROSERII					
Montare caroserii-cabina de polizare	14	Pulberi	50	OM nr. 462/1993, Anexa 1, cap. 4.1	-
SECŢIA VOPSITORIE					
Pretratare (Stadiul 4 Cataforeză)	5	COVT	-	-	Nu au fost identificate substanţe din clasele 1, 2 sau 3 care să intre sub incidenţa secţiunii 7.1 din Anexa 1 la OM 462/1993. Prin urmare nu se poate stabili o limită pentru emisiile de COV. Coşul 5 este asociat Stadiului 4 Cataforeză, unde are loc doar clătire cu apă RO.

Pretratare (Stadiile 1 şi 2 Cataforeză)	6	COVT	150 (doar pentru debit masic ≥ 3 kg/h)	OM nr. 462/1993, Anexa 1, Secțiunea 7.1.	Nu este necesară monitorizarea separată a emisiilor de COV pentru substanțele din Clasele 1 și 2, deoarece debitele masice măsurate la acest coș se situează sub sau în jurul valorii de 0,1 kg/h
Cataforeză (cuptor 1)	8A	COVT	20	BREF STS 2020 (Cap. 2.3.2.3): COV≤20 mg/Nm^3 BATC STS 2020, BAT 17, Tab. 1: NOx: 20-130 mg/Nm^3 CO: 20-150 mg/Nm^3 Carte tehnică oxidator termic: CO≤100 mg/Nm^3 NOx≤100 mg/Nm^3	
		NOx	100		
		CO	100		
Cataforeză (cuptor 2)	8B	COVT	20		
		NOx	100		
		CO	100		
Cataforeză (cuptor 3)	8C	COVT	20		
		NOx	100		
		CO	100		
Cabină vopsire Nord (cuptor)	9	COVT	20		
		NOx	100		
		CO	100		
Masticare (cuptor)	10	COVT	20		
		NOx	100		
		CO	100		
Cabină vopsire Sud (cuptor)	11	COVT	20		
		NOx	100		
		CO	100		
Cabină aplicare mastic (etanșare)	12	COVT	-	-	Nu au fost identificate substanțe din clasele 1, 2 sau 3 care să intre sub incidența secțiunii 7.1 din Anexa 1 la OM 462/1993. Prin urmare nu se poate propune o limită pentru emisiile de COV în baza legislației aplicabile
Cabină vopsire nord nr. 1	13	COVT	150	OM nr. 462/1993, Anexa 1, Secțiunea 7.1.	pentru debit masic≥ 3 kg/h
		pulberi	<1-3	BATC STS 2020, BAT 18, Tab. 2	
Cabină vopsire nord nr. 2	14	COVT	150	OM nr. 462/1993, Anexa 1, Secțiunea 7.1.	pentru debit masic ≥ 3 kg/h
		pulberi	<1-3	BATC STS 2020, BAT 18, Tab. 2	
Cabină grunduire	15	COVT	150	OM nr. 462/1993, Anexa 1, Secțiunea 7.1.	pentru debit masic ≥ 3 kg/h
		pulberi	<1-3	BATC STS 2020, BAT 18, Tab. 2	
Cabină vopsire sud nr. 1	16	COVT	150	OM nr. 462/1993, Anexa 1, Secțiunea 7.1.	pentru debit masic ≥ 3 kg/h
		pulberi	<1-3	BATC STS 2020, BAT 18, Tab. 2	
Cabină vopsire sud nr. 2	17	COVT	150	OM nr. 462/1993, Anexa 1, Secțiunea 7.1.	pentru debit masic ≥ 3 kg/h
		pulberi	<1-3	BATC STS 2020, BAT 18, Tab. 2	
Cuptor reparații	20	COVT	20	BREF STS 2020 (Cap. 2.3.2.3): COV≤20 mg/Nm3	Valoarea de referinţă pentru emisiile COV de la arderea în flacără este asimilata cu VLE pentru emisiile COV de la tratarea termică a efluenţilor gazoşi
		CO	150	BATC STS 2020, BAT 17, Tab. 1: NOx: 20-130 mg/Nm3 CO: 20-150 mg/Nm3	Valoarea de referinţă pentru emisiile Nox şi CO de la arderea în flacără este asimilata cu VLE pentru emisiile NOxşi CO de la
		NOx	130		

					tratarea termică a efluenților gazoși
		Pulberi	<1-3	BATC STS 2020, BAT 18, Tab. 2	
Cabină reparații/retuș	21	COVT	150	OM nr. 462/1993, Anexa 1, Secțiunea 7.1.	pentru debit masic ≥ 3 kg/h
		Pulberi	<1-3	BATC STS 2020, BAT 18, Tab. 2	
Cabină ceruire	22	COVT	-	-	Pentru produsul folosit la operațiile de ceruire aferente coșului 22 nu au fost identificate substanțe din clasele 1, 2 sau 3. Prin urmare, nu se poate propune o limită pentru emisiile de COV în baza legislației aplicabile.
SECȚIA MOTOARE					
Linia de asamblare motoare OP 350 și 360 - testarea la cald	4	COVT	20 (≥0,1kg/h)	OM 462/1993 Anexa 1, Secțiunea 7.1.	
		CO	170	OM 462/1993 Anexa 2, cap. 2.1	
SECȚIA MONTAJ GENERAL					
Cabine de retuș în puncte (localizate în cadrul Secției Montaj General, dar aferente Secției Vopsitorie)	3 coșuri aferente stâlp A3	COVT	20	BREF STS 2020 (Cap. 2.3.2.3): COV≤20 mg/Nm3	VLE pentru emisiile COV de la arderea în flacără este asimilata cu VLE pentru emisiile COV de la tratarea termică a efluenților gazoși
		NOx	130	BATC STS 2020, BAT 17, Tab. 1: NOx: 20-130 mg/Nm3 CO: 20-150 mg/Nm3	VLE pentru emisiile Nox și CO de la arderea în flacără este asimilata cu VLE pentru emisiile NOxși CO de la tratarea termică a efluenților gazoși
		CO	150		
		Pulberi	<1-3	BATC STS 2020, BAT 18, Tab. 2	

Mențiune: VLE se raportează la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3% vol.

** Conform art. 2, alin. 2 (f) din *Legea nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de arderes*unt excluse din domeniul de aplicare a legii instalațiile de post-ardere care sunt proiectate pentru purificarea prin ardere a gazelor reziduale din procesele industriale și care nu funcționează ca instalații de ardere independente.

Emisii din instalații medii de ardere:

Denumireinstalație	Denumire coș	Indicator/ Parametru	UM	Valori limită de emisie (VLE) începând cu 01.01.2030*
Secția Vopsitorie				
Arzător primer (ASU pentru climatizare/menținerea unei temperaturi optime pentru procesul de grunduire) - 1,4 MW	15	NO_x	mg/Nm^3	250
Arzător cabină Nord nr. 1 (ASU1* N pentru climatizare/menținerea unei temperaturi optime pentru procesul de vopsire) - 2,4 MW	14 + 13	NO_x	mg/Nm^3	250
Arzător cabină Sud nr. 1 (ASU1* S pentru climatizare/menținerea unei temperaturi optime pentru procesul de vopsire) - 2,4 MW	17 + 16	NO_x	mg/Nm^3	250
Arzător cabină Nord nr. 2 - (ASU2* N pentru climatizare/menținerea unei temperaturi optime pentru procesul de vopsire) - 4,6 MW	13 + 14	NO_x	mg/Nm^3	250

Denumireinstalaţie	Denumire coş	Indicator/ Parametru	UM	Valori limită de emisie (VLE)
				începând cu 01.01.2030*
Arzător cabină Sud nr. 2 (ASU2* S pentru climatizare/menţinerea unei temperaturi optime pentru procesul de vopsire) - 4,6 MW	16 + 17	NO_x	mg/Nm^3	250

NOTĂ: VLE sunt definite la o temperatură de 273,15K, o presiune de 101,3kPa şi după corecţia în funcţie de conţinutul de vapori de apă al gazelor reziduale şi la un conţinut standardizat de O_2 de 3%.

* VLE conform Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanţi de la instalaţii medii de ardere anexa 2 partea 1 tab. 1.

10.1.3. Alte condiţii de funcţionare decât cele normale:

Categorie de condiţii de funcţionare altele decât cele normale	Descriere	Măsuri stabilite
Planificate	Nu e cazul	Nu e cazul
Neplanificate	Nu e cazul	Nu e cazul

10.1.3.1. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. adoptă şi respectă prevederileBAT 13 (a, b) din *Concluziile BAT STS (2020)*, respectiv:

Respectarea prevederilor BAT 13 pentru a reduce frecvenţa apariţiei OTNOC şi pentru a reduce emisiile în timpul OTNOC
(a) Procesele tehnologice din cadrul secţiilor de producţie ale FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. sunt conectate şi controlate prin intermediul calculatoarelor de proces şi al sistemului software de administrare. Comanda componentelor hardware ale echipamentelor se realizează prin intermediul calculatoarelor de proces. Toate operaţiunile de deconectare şi blocare a echipamentelor/utilajelor sunt comandate direct şi automat de computerele de proces. Administrarea sistemului de alarmare optică, vizualizarea monitoarelor au loc pe baza parametrilor specifici programaţi, care determină acţiunile corespunzătoare în computerul de proces. Echipamentele sunt dotate cu un sistem de alarmare vizual în trei trepte (roşu-alb-verde). (b) Există monitorizare continuă a ventilaţiilor (senzori de presiune diferenţială). Oxidatoarele termice de COV sunt monitorizate continuu privind eficienţa arderii (CO şi temperatura); există un program de control şi remedierea eventualelor defecţiuni, precum şi responsabilităţi alocate. Pentru activităţile de mentenanţă FORD OTOSAN are implementate: Planul intern de mentenanţă; Procedura FC082: Mentenanţă în cadrul Departamentului Întreţinere Generală.

10.1.3.2. Operatorul are obligaţia să ia toate măsurile ca în aceste condiţii de funcţionare, emisiile din instalaţie să nu genereze deteriorarea calităţii aerului.

10.2. Calitatea aerului

10.2.1. Activitatea desfăşurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calităţii aerului prin depăşirea valorilor limită stabilite prin Legea 104/2011 privind aerul înconjurător la indicatorii de calitate specifici activităţiişi cele stabilite prin STAS 12574/87, respectiv:

Sursă FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.	Poluant	conform STAS 12574-87
activitatea specifică de producţie	Pulberi totale în suspensie (TSP)	0,15 mg/mc la 24 ore 0,5 mg/mc la 30 min.
	Poluant	**conform Legii nr. 104/2011**
activitatea specifică de producţie, traficul intern/extern (rutier), generat de activitatea fabricii	PM10	50µg/mc la 24 ore
	NO2	200 µg/mc orar
	CO	10mg/mc medie mobila la 8 ore

10.2.2. Emisiile totale de COV, calculate prin bilanţul masic anual al solvenţilor, se vor conforma cu urmatoarele prevederi:

➢ **nu trebuie să depăşească VLE** prevazute în PARTEA a 3-a (*Acoperirea de protecţie a autovehiculelor noi din categoria M1 şi din categoria N1, în situaţia în care sunt acoperite în aceleaşi instalaţii ca şi autovehiculele din categoria M1*) din *Legea nr. 278/2013 privind emisiile*

industriale, cu modificarileși completarile ulterioare, respectiv **60 g/m² sau 1,9 kg/caroserie + 41 g/m²;**

➢ **nu trebuie să depășească nivelurile de emisie** asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile totale de COV provenite de la acoperirea vehiculelor, pravazute de *BATC STS (2020) - BAT 24, Tab. 7, pentru emisiile totale de COV calculate prin bilanțul masic al solvenților provenite de la acoperirea vehiculelor într-o instalatie existentă*, respectiv **8-30g COV/m² de suprafață.**

10.3. APA

10.3.1. Prezentele valori sunt preluate din *Acordul de preluare ape uzate la rețeaua de canalizare a Municipiului Craiova Nr. 010R15/21.01.2025*, așa cum este prevazut în *Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 30/10.02.2026*, precum și în BATC STS 2020 și se referă la apele uzate și meteorice, generate pe amplasament.

Nici o emisie nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite.

10.3.2. Valori limită pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate:

Loc de prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	CMA conf. Acordului Nr. 010R15/ 21.01.2025	CMA conf. BAT 21 din BATC STS 2020, Tab 6	UM
ultimul camin racord	ape uzate	temperatura	40	-	^{0}C
		pH	6,5-8,5	-	unități pH
		materii în suspensie	max. 150	-	mg/l
		CCOCr	max. 250	-	
		sulfuri	max. 1	-	
		substanțe extractibile	max. 20	-	
		detergenți sintetici	max.25	-	
		amoniu	3	-	
		sulfați	600	-	
		cloruri	700	-	
		plumb	0,2	-	
		cadmiu	0	-	
		fier total ionic	3	-	
		nichel	0,5	0,05-0,4	
		floruri	10	2-25	
		zinc	-	0,05-0,6	
		compuși organici halogenați adsorbabili*	-	0,1	

* Indicatorul nu este relevant pentru activitatea FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L., deoarece pe amplasament nu se utilizează în prezent compuși organici halogenați.

10.3.3. Alte condiții, în conformitate cu prevederile *Acordului de preluare ape uzate la rețeaua de canalizare a Municipiului Craiova Nr. 010R15/ 21.01.2025:*

➢ Pentru indicatorii de calitate ai apelor meteorice se va respecta NTPA 001/2002;

➢ Obligativitatea respectării prevederilor HG 570/2016 cu completările și modificările ulterioare, respectiv HG 352/2005.

10.3.4. Concentrații maxime admise pentru apa subterană

Se vor respecta prevederile tuturor actelor de reglementare/adrese, emise de autoritatea competentă de gospodărire a apelor - ABA Jiu pentru S.C. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L., privind calitatea apelor subterane.

10.4. Sol

10.4.1. Valorile concentrațiilor agenților poluanți relevanți (Cd, Cr, Cu, Ni, Pb, Zn, hidrocarburi din petrol, hidrocarburi aromatice mononucleare și polinucleare), specifici activitătii, prezenți în solul terenurilor aferente societății, nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de *Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.*

10.4.2. Valori admise pentru sol

Pentru toate zonele, valorile de referință pentru indicatorii relevanți (Cd, Cr, Cu, Ni, Pb, Zn, hidrocarburi din petrol, hidrocarburi aromatice mononucleare și polinucleare) se vor raporta la valorile înregistrate în *Campania de investigare octombrie-noiembrie 2019* (mai puțin fostele

puncte de prelevare sol - SB3, SB4, SB5, SB6 şi SB8, actuale zone betonate), la adâncimea de 0,05-1,00m, (punctele stabilite fiind în zona spațiilor libere din jurul potențialelor surse de poluare a solului) și trebuie să se situeze sub valorile prevăzute prin Ordinul 756/1997, pentru pragurile de alertă, aferente zonelor mai puțin sensibile.

Loc de prelevare (în vecinătatea secţiilor de producţie, a staţiei de epurare finală, a depozitului CKD, a magaziei de substanţe chimice şi a zonelor de depozitare a carburanţilor)	Valori de referinţă conform investigatiilor efectuate in Campania din octombrie-noiembrie 2019								
	Adancime (m)	TPH [mg/kg]	Pb [mg/kg]	Cd [mg/kg]	Cr [mg/kg]	Cu [mg/kg]	Ni [mg/kg]	Zn [mg/kg]	suma HAP [mg/kg]
actual S1 (fost SB1)	0,05-1,00	<100	8.5	<0.4	19.3	7.4	17.8	37	n.n.
actual S2 (fost SB2)	0,00-1,00	<100	6.7	<0.4	19	8.4	17.4	29	n.n.
actual S3 (fost SB7)	0,00-1,00	<100	5.8	<0.4	16.1	5.8	14.2	24	n.n.
actual S4 (fost SB9)	0,00 - 0,85	<100	4.7	<0.4	14.3	5.6	11.6	20	n.n.
actual S5 (fost SB10)	0,00 - 0,65	<100	7.8	<0.4	19.7	10.2	21.2	31	n.n.
actual S6 (fost SB11)	0,00-1,00	<100	6.1	<0.4	20.1	9	15.9	27	n.n.
actual S7 (zona Dyno Test)		-	-	-	-	-	-	-	-
Valori de prag pentru terenuri mai puţin sensibile, conform OM 756/1997 (mg/kg substanţă uscată)	**Prag de alertă**	1000	250	5	300	250	200	700	25
	Prag de intervenţie	2000	1000	10	600	500	500	1500	150

10.5. Zgomot

10.5.1. Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei, nu va depăşi nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB(A), la valoarea curbei de zgomot CZ 60 dB, conform SR 10009/2017- Acustica în construcţii- Acustica urbană- limite admisibile ale nivelului de zgomot.

10.5.2. La limita receptorilor protejaţi zgomotul datorat activităţii pe amplasamentele autorizate nu va depăşi nivelul admis: 55 dB(A) în timpul zilei, respectiv 45 dB(A) în timpul nopţii, corespunzător curbei de zgomot Cz de 50, respectiv 40, conform *OM nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă şi recomandări privind mediul de viaţă al populaţiei*;

10.5.3. În emisiile de zgomot provenite de la activităţiledesfăşurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator sau intermitent la nicio locaţie sensibilă la zgomot;

10.5.4. În emisiile de zgomot provenite de la activităţiledesfăşurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locaţie sensibilă la zgomot;

10.5.5. Conform prevederilor *OUG 195/2005 aprobată prin Legea 265/2006 privind protecţia mediului*, cu modificările şi completările ulterioare, art. 64, litera f *"Persoanele fizice şi juridice au obligaţia de a asigura măsuri şi dotări speciale pentru izolarea şiprotecţia fonică a surselor generatoare de zgomot şivibraţii, astfel încât să nu conducă, prin funcţionarea acestora, la depăşirea nivelurilor limită a zgomotului ambiental".*

11. GESTIUNEA DEŞEURILOR. DEŞEURI PRODUSE, COLECTATE, STOCATE TEMPORAR.

11.1. Deşeuri produse

Nr. crt.	Denumire deşeu	Cod deşeu conform Deciziei 532/2000	Cantitate generată estimată la capacitate maximă de producţie (tone/an)	Metoda de valorificare/ eliminare*	Mod de stocare
1.	Deşeuri de la materialele compozite (textile impregnate, elastomeri, plastomeri)	04 02 09	32	R12	RM
2.	Cărbune activ epuizat (cu excepţia 06 07 02)	06 13 02*	2	R12	S
3.	Alţi solvenţi, soluţii de spălare şi soluţii-mamă organice	07 01 04*	662	R12/R2	RM
4.	Alte reziduuri din blazul coloanelor de distilare şi reacţie	07 03 08*	3	R12/R2	RM
5.	Deşeuri de vopsele şi lacuri cu conţinut de solvenţi organici sau alte substanţe periculoase	08 01 11*	10	R12	RM
6.	Nămoluri apoase cu conţinut de vopsele sau lacuri care conţin solvenţi organici sau alte substanţe periculoase	08 01 15*	689	R12	RM
7.	Deşeuri de tonere de imprimante cu conţinut de substanţe periculoase	08 03 17*	1,2	R12	RM
8.	Deşeuri de adezivi şi de masticuri care conţin solvenţi organici sau alte substanţe periculoase	08 04 09*	17	R12	RM
9.	Nămoluri cu conţinut de fosfaţi	11 01 08*	44	R12	RM
10.	Pilitură şi şpan feros	12 01 01	2.500	R12	RM
11.	Pilitură şi şpan neferos	12 01 03	350	R12	RM
12.	Emulsii şi soluţii de ungere uzate fără halogeni	12 01 09*	36	R12	RP
13.	Ceruri si grăsimi uzate	12 01 12*	93	R12	RM
14.	Nămoluri metalice (de la măruntire, honuire, lepuire) cu conţinut de ulei	12 01 18*	40	R12	RM
15.	Piese de polizare uzate, măruntite, precum şi materiale de polizare măruntite, cu conţinut de substanţe periculoase	12 01 20*	3,5	R12	S
16.	Lichide apoase de spălare	12 03 01*	29	R12/D9	RP
17.	Uleiuri hidraulice sintetice	13 01 11*	27	R12	RM

18.	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	13 02 05*	4	R12	RM
19.	Uleiuri minerale neclorurate izolante și de transmitere a căldurii	13 03 07*	15,3	R12	RM
20.	Alți combustibili (inclusiv amestecuri)	13 07 03*	0,06	R12	RM
21.	Clorofluorocarburi, HCFC, HFC	14 06 01*	0,05	R12/ D9/D13	RM
22.	Ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	4.500	R12	VA
23.	Ambalaje de materiale plastice	15 01 02	500	R12	RM
24.	Ambalaje de lemn	15 01 03	2.000	R12	RM
25.	Ambalaje metalice	15 01 04	4	R12	RM
26.	Ambalaje de materiale compozite	15 01 05	22	R12	RM
27.	Ambalaje de sticlă	15 01 07	3,5	R12	RM
28.	Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	371	R12	RM
29.	Absorbanți, materiale filtrante (fără altă specificație), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	15 02 02*	500	R12	RM
30.	Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire si îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02*	15 02 03	100	R12	RM
31.	Anvelope scoase din uz	16 01 03	22	R12	RM
32.	Vehicule scoase din uz fără lichide sau alte componente periculoase	16 01 06	20	R12	RM
33.	Filtre de ulei	16 01 07*	2	R12	RM
34.	Componente explozive (de exemplu, airbaguri)	16 01 10*	2	R12	RM
35.	Lichide de frână	16 01 13*	1	R12	RM
36.	Fluide antigel cu conținut de substanțe periculoase	16 01 14*	1	R12	RM
37.	Metale feroase	16 01 17	42.000	R12	RM
38.	Materiale plastice	16 01 19	353	R12	RM
39.	Sticlă	16 01 20	63	R12	RM
40.	Alte componente nespecificate	16 01 22	10	R12	RM
41.	Deșeuri nespecificate	16 01 99	34	R12	RM
42.	Echipamente casate cu conținut de componente periculoase, altele decât cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 12	16 02 13*	1	R12	RM
43.	Echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09* - 16 02 13*	16 02 14	26	R12	RM
44.	Substanțe chimice de laborator constând din substanțe periculoase sau conținând substanțe periculoase, inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator	16 05 06*	1	R12, D9	RM
45.	Baterii cu plumb	16 06 01*	29	R12	RP
46.	Alte baterii și acumulatoare	16 06 05	40	R12	RM
47.	Catalizatori uzați cu conținut de metale tranziționale sau compuși ai metalelor tranziționale, nespecificați	16 08 03	1	R12	RM
48.	Deșeuri lichide apoase, altele decât cele menționate la 16 10 01	16 10 02	60	R12	RM
49.	Beton (provenit din fundații)	17 01 01	4.000	R12	VA
50.	Amestecuri de beton, cărămizi, țigle și produse ceramice, altele decât cele specificate la 17 01 06	17 01 07	22	R12	RM/S/VA
51.	Lemn (din dezmembrări)	17 02 01	2	R12	RM
52.	Sticlă	17 02 02	11	R12	RM
53.	Materiale plastice	17 02 03	0,2	R12	RM
54.	Cupru, bronz, alamă	17 04 01	15	R12	RM

55.	Aluminiu	17 04 02	70	R12	RM
56.	Fier şi oţel	17 04 05	3,5	R12	RM
57.	Amestecuri metalice	17 04 07	3.000	R12	RM
58.	Pământ si pietre, altele decât cele specificate la 17 05 03	17 05 04	164	R12	RM
59.	Alte materiale izolante constând din sau cu conţinut de substanţe periculoase	17 06 03*	5,5	R12/D13	RM
60.	Materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 şi 17 06 03	17 06 04	1	R12	RM
61.	Materiale de construcţie cu conţinut de azbest	17 06 05*	3,7	R12/D13	VA/S
62.	Deşeuri a căror colectare şi eliminare fac obiectul unor măsuri speciale privind prevenirea infecţiilor	18 01 03*	0,1	R12/D10	A
63.	Nămoluri cu conţinut de substanţe periculoase rezultate din alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale	19 08 13*	746	R12	RM
64.	Hârtie şi carton (rezultat în urma sortării)	19 12 01	48	R12	VA
65.	Metale feroase (deşeu cutii de conserve rezultat în urma sortării)	19 12 02	0,3	R12	VA
66.	Metale neferoase	19 12 03	1	R12	RM
67.	Materiale plastice şi de cauciuc (deşeu plastic şi PET-uri rezultat în urma sortării)	19 12 04	178	R12	RM
68.	Sticlă (borcane rezultate în urma sortării)	19 12 05	0,6	R12	RM
69.	Alte deşeuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanica a deşeurilor, altele decât cele specificate la 19 12 11	19 12 12	70	R12, R13	RM
70.	Hârtie şi carton	20 01 01	1,3	R12	VA
71.	Tuburi fluorescente şi alte deşeuri cu conţinut de mercur	20 01 21*	0,7	R12	A
72.	Echipamente electrice şi electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35	20 01 36	3,5	R12	RM
73.	Lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37	20 01 38	21	R12	VA
74.	Deşeuri biodegradabile	20 02 01	15	R12	VA
75.	nămoluri cu conţinut de substanţe periculoase rezultate din epurarea biologică a apelor reziduale industriale	19 08 11*		R12	RM
76.	nămoluri rezultate din epurarea biologică a apelor reziduale industriale, altele decât cele specificate la 19 08 11	19 08 12		R12	RM

Notă: Pot exista situaţii în care unele tipuri de deşeuri să fie stocate temporar pe un amplasament intermediar în vederea trimiterii acestora către alt operator în vederea valorificării. În această situaţie metoda de valorificare va fi R13 - Stocarea deşeurilor înaintea oricărei operaţiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, la situl unde a fost generat deşeul)

Mentiuni:

R2 - Valorificarea/Regenerarea solvenţilor

R12 - schimbul de deşeuri în vederea expunerii la oricare dintre operaţiunile numerotate de la R 1 la R 11. În cazul în care nu există niciun alt cod R corespunzător, aceasta include operaţiunile preliminare înainte de valorificare, inclusiv preprocesarea, cum ar fi, printre altele, demontarea, sortarea, sfărâmarea, compactarea, granularea, mărunţirea uscată, condiţionarea, reambalarea, separarea şi amestec.

D9 - Tratarea fizico-chimică nemenţionată în altă parte în prezenta anexă, care generează compuşi sau mixturi finale eliminate prin intermediul unuia dintre procedeele numerotate de la D1 la D12 (de exemplu, evaporare, uscare, calcinare etc.)

D10 - Incinerarea pe sol

D13 - Amestecarea anterioară oricărei operaţiuni numerotate de la D1 la D12

RM - recipient metalic
RP - recipient de plastic
S - saci
VA - în vrac, incintă acoperită
A - altele

Deșeurile municipale amestecate generate în cadrul secțiilor se gestionează astfel:
- Stocarea deșeurilor (încadrate pe codul 20 03 01), în pubele de 120 litri sau containere metalice amplasate în cadrul secțiilor;
- Transferul deșeurilor generate cu codul 20 03 01, în pubele/containere metalice (după caz) în eurocontainere de 1 mc, amplasate în afara secțiilor;
- Preluarea deșeurilor din eurocontainere cu o autocompactoare și cântărirea separată a deșeurilor astfel stocate, pentru fiecare secție în parte;
- Transferul deșeurilor generate cu codul 20 03 01 pe o platforma amplasată în incinta fabricii, unde Setcar le sortează mecanic, în baza contrectelor încheiate;
În urma sortării mecanice de către Setcar a deșeurilor cu cod 20 03 01 se generează următoarele tipuri de deșeuri: fracții de deșeuri reciclabile (codurile 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04 și 19 12 05) și fracții de deșeuri nereciclabile (19 12 12); Predarea și transportul către reciclatori autorizați a deșeurilor încadrate pe codurile 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04 și 19 12 05, respectiv transportul la co-incineratori autorizați a deșeurilor încadrate pe codul 19 12 12.
Stocarea deșeurilor generate se realizează la spațiile de colectare prestabilite, conform fluxului de activități proprii, pentru fiecare activitate desfășurată în secții, generatoare de deșeuri. Spațiile de colectare sunt prevăzute cu recipiente adecvate tipurilor de deșeuri, iar unde este cazul, acestea sunt prevăzute cu cuve de retenție.
La nivelul fabricii există trei zone principale pentru stocarea temporară a deșeurilor:
➢ *Zona de stocare a deșeurilor reciclabile*, localizată la nord de Secția Presaj, în spațiu împrejmuit și betonat destinat stocării deșeurilor nepericuloase reciclabile din secții (de ex. folie, carton, lemn, metal etc.) 3600mp;
➢ *Zona centrală de stocare a deșeurilor*, localizată în partea de est a amplasamentului, lângă Poarta 4; această zonă este împrejmuită, betonată și amenajată în zone acoperite distincte pentru stocarea deșeurilor nepericuloase (de ex. deșeuri reciclabile generate din sortarea deșeurilor municipale amestecate, plastic, cabluri, sticlă etc.) și periculoase (de ex. ambalaje uleiuri, materiale absorbante cu conținut de substanțe periculoase, nămol vopsea, nămoluri cu conținut metalic, uleiuri uzate, baterii, materiale abrazive etc.). Suprafața totală aferentă acestei zone de stocare a deșeurilor este de cca. 1.800m^2.
Din aceasta, 955m^2 reprezintă platformă acoperită și betonată, unde sunt stocate deșeurile periculoase și nepericuloase; din această suprafață, 100m^2 sunt destinați stocării deșeurilor municipale amestecate. Capacitatea maximă de stocare este cca. 300 tone de deșeuri. Durata maximă de stocare a deșeurilor înainte de a fi preluate de firmele autorizate este 1-3 săptămâni. În zona descoperită, pe platformă betonată, sunt stocate containere ASP și IBC-uri destinate preluării deșeurilor și căi de acces.
➢ *Zona scrap Setcar* este o incintă acoperită de aproximativ 300m^2, amplasată lângă zona de stocare a deșeurilor periculoase de la Poarta 4 a cărei activitate este de primire, verificare, stocare, sortare piese/repere declarate deșeuri. Serviciile Setcar includ furnizarea de ambalaje pentru stocarea deșeurilor generate pe amplasament (de exemplu ASP, IBC-uri, cuve de plastic, BigBags, recipiente metalice) și administrarea zonei de stocare adeșeurilor periculoase și nepericuloase: recepția deșeurilor transportate din secții de către FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L., sortarea suplimentară și reambalarea (acolo unde este cazul), etichetare și transport, grafic transporturi, furnizarea cuvelor/tăvilor de retenție, intervenția în caz de scurgeri accidentale și menținerea stocului de absorbant necesar în caz de intervenții.
Activitatea Setcar pe amplasamentul FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. se va desfașura în baza unei autorizatii de mediu valabilă.
➢ Nămolurile provenite de la stația finală de epurare a apelor uzate din incinta FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. sunt stocate, pe tipuri, în containere de tip ASP (containere metalice închise, cu volumul de 0,8m^3) localizate în zona de stocare a deșeurilor periculoase și nepericuloase administrată de Setcar S.A. Containerele sunt amplasate sub incinta acoperită, ferite de acțiunea

precipitațiilor, cu suprafața betonată. Suprafața destinată containerelor cu nămoluri este de aproximativ 50m^2, delimitată fizic de spațiile de stocare a celorlalte tipuri de deșeuri. Capacitatea de stocare în spațiul dedicat este de aproximativ 10 containere, respectiv 8m^3.

Colectarea și gestionarea deșeurilor la nivel de secție se realizează astfel:

➢ *Secția Presaj*

Deșeurile generate în urma activităților desfășurate în Secția Presaj sunt colectate separat în zone special amenajate, în imediata vecinătate a punctelor de generare (în pubele sau containere inscripționate corespunzător, prevăzute cu cuve de retenție pentru eventuale scurgeri accidentale).

Deșeurile nepericuloase generate din activitatea secției sunt stocate temporar în incinta secției, fiind ulterior transportate către zonele de stocare special amenajate în cadrul amplasamentului.

Deșeurile periculoase (ulei uzat, materiale absorbante contaminate) sunt stocate în incinta secției (uleiul uzat în recipiente metalice) și transportate ulterior în subsol, unde sunt stocate temporar în zonele corespunzătoare amenajate și marcate. Suprafața subsolului este betonată, astfel încât asigură protecția împotriva riscului de contaminare a solului.

➢ *Secția Caroserii*

Deșeurile sunt colectate în recipiente corespunzătoare în zonele de generare, fiind preluate/transferate, ori de câte ori este nevoie, în zona Setcar, până la preluarea de către operatori economici autorizați contractați.

➢ *Secția Vopsitorie*

Deșeurile generate în timpul funcționării sunt colectate separat în diferite locații, în zone special amenajate, în imediata vecinătate a punctelor de generare (în pubele sau containere inscripționate corespunzător, prevăzute cu cuve de retenție pentru eventuale scurgeri accidentale în cazul deșeurilor periculoase).

Deșeurile specifice care se generează în urma funcționării cabinelor de vopsire constau în nămoluri de la vopsele și lacuri (pretratarea apelor folosite la scruberele umede) și solvent uzat (purjarea/curățarea instalației de transport a vopselei și roboților de vopsire).

În Secția Vopsitorie există un spațiu special amenajat pentru stocare deșeuri solide, periculoase și nepericuloase, generate în procesul de producție și mentenanță, toate deșeurile fiind transferate spre zona principală de stocare situată în partea de nord a amplasamentului. Deșeurile generate sunt stocate în containere securizate, etichetare corespunzător fiecărui tip care se generează și prevăzute cu cuve de retențiea eventualelor scurgeri.

➢ *Secția Montaj General*

Deșeurile periculoase și nepericuloase generate în urma activităților desfășurate în Montaj General sunt stocate separat în zone special amenajate în imediata vecinătate a punctelor de generare (în pubele sau containere inscripționate corespunzător, prevăzute cu cuve de retenție pentru eventuale scurgeri accidentale acolo unde este cazul). Excepție fac deșeurile voluminoase (de ex. recipiente metalice goale, ambalaje de lemn - europaleți), care sunt stocate temporar în zona de nord a secției pe o platformă special amenajată, după care sunt trimise către zona de stocare centralizată a amplasamentului, precum și anumite deșeuri metalice generate din casări de utilaje (atunci când este cazul), care sunt stocate temporar în containere de mari dimensiuni de tip benă în exteriorul secției până la preluarea de către operatori economici autorizați contractați.

Deșeurile nepericuloase generate din activitatea secției sunt stocate temporar în incinta secției, fiind transportate ulterior către zonele de stocare special amenajate în cadrul amplasamentului.

➢ *Secția Motoare*

Deșeurile generate în urma activităților sunt colectate separat în diferite locații, în zone special amenajate, în imediata vecinătate a punctelor de generare (în pubele sau containere inscripționate corespunzător, prevăzute cu cuve de retenție pentru eventuale scurgeri accidentale acolo unde este necesar). Aceste deșeuri sunt transportate în vederea stocarii temporare în două zone special amenajate, în partea de nord a Secției Motoare, în exteriorul clădirii:

- zona de stocare șpan - cca. 600 m^2;
- zona de stocare alte tipuri de deșeuri (uleiuri uzate, filtre, ambalaje de hârtie și carton, deșeuri municipale amestecate etc.) - cca. 100 m^2.

Ambele zone de stocare a deșeurilor de la Secția Motoare sunt betonate, acoperite și etichetate conform prevederilor legale în vigoare.

➢ *Întreținere generală*

Zona de stocare a deșeurilor din cadrul secției Întreținere Generală este amplasată pe latura de sud a clădirii 47, fiind îngrădită și dotată cu containere etichetate pentru colectare separată.

➢ *MP&L (Material Planning & Logistic)*

Deșeurile de ambalaje necontaminate (lemn, folie, carton) generate din activitatea MP&L sunt compactate prin intermediul prescontainerelor din zonă în vederea pregătirii pentru tratare/valorificare.

Solvenții uzați sunt stocați temporar în butoaie într-o încăpere separată din incinta depozitului de chimicale, ventilată și încuiată.

Deșeurile generate sunt stocate separat în containere metalice și de plastic de diferite capacități, butoaie securizate și etichetate corespunzător, prevăzute unde este cazul cu cuve de colectare a eventualelor scurgeri accidentale.

Personalul FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. și toți contractorii care lucrează în cadrul Secțiilor de producție sunt instruiți corespunzător în privința sistemului de management de mediu și implicit în privința gestionării corespunzătoare a deșeurilor.

11.2. Deşeuri colectate: nu este cazul.

11.3. Deşeuri stocate temporar: a se vedea Cap. 11.1.

11.4. Deşeuri tratate: a se vedea Zona scrap Setcar descrisă la Cap. 11.1

11.5. Deşeurile transportate sunt cele menționate la Cap. 11.1.

11.6. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. adoptă și respectă prevederile *STM - BREF 2006*, respectiv:

Respectarea prevederilor Cap. 5.1.6 cu privire la recuperarea materialelor și managementul deșeurilor
A se vedeaCap. 6.7.12.

11.7. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. adoptă și respectă prevederileBAT 22 (a, b, c) din *Concluziile BAT STS (2020)*, respectiv:

Respectarea prevederilor BAT 22, pentru reducerea cantităţii de deşeuri trimise spre eliminare
a) Plan de gestionare a deșeurilor: FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. a întocmit și revizuiește anual Programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri. b) Monitorizarea cantităților de deșeuri: - FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. ține evidența lunară a gestiunii deșeurilor generate și tratate și raportează anual către autoritatea de mediu datele statistice privind gestionarea acestora. Aceste date sunt introduse și în Sistemul Integrat de Mediu (SIM); - De asemenea, FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. ține evidența ambalajelor și deșeurilor de ambalaje și efectuează raportările necesare către autoritatea de mediu și Administrația Fondului pentru Mediu conform cerințelor legale în vigoare; - Sistemul de evidență a gestiunii deșeurilor cuprinde următoarele informații despre deșeurile generate: cantitate, natură, origine și, după caz, destinație, frecvența colectării/tratării/predării, modalitate de transport, metodă de tratare (operațiuni de valorificare sau eliminare a deșeurilor); Începând cu anul 2016, s-a implementat la nivel de fabrică conceptul „zero deșeuri eliminate prin depozitare finală" prin care s-a renunțat la depozitarea finală a deșeurilor în depozitele de deșeuri. Deșeurile municipale amestecate generate de pe amplasamentul FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. sunt sortate de către SETCAR pe categorii în vederea valorificării. Deșeurile generate după activitatea de sortare sunt valorificate prin co - incinerare cu recuperare de energie. Activitatea Setcar pe amplasamentul FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. se va desfaşura în baza unei autorizatii de mediu valabilă. c) Recuperarea/reciclarea solvenților: O parte din solvenții utilizați în procesele de acoperire sunt recuperați în sistem închis. d) Tehnici specifice fluxului de deșeuri: Există recipiente metalice reutilizabile pentru stocarea nămolului de la stația de epurare.

11.8. Condiţii:

➢ Gestionarea tuturor deşeurilor generate, se va realiza cu respectarea strictă prevederilor *OUG nr. 92/2021 privind regimul deşeurilor,* cu modificările şi completările ulterioare;

➢ Deşeurile identificate pe parcursul desfăşurăriiactivităţii vor fi clasificate şi codificate potrivit prevederilor art. 7, *OUG nr. 92/2021 privind regimul deşeurilor*, cu modificările şi completările ulterioare, incluse în evidenţa deşeurilor şi valorificate/eliminate conform prevederilor legale;

➢ Deşeurile generate vor fi stocate separat, pe categorii, în containere adecvate, amplasate numai în spaţiile special amenajate pe amplasament, în condiţii care să garanteze reducerea riscului pentru sănătatea umană şi deteriorarea calităţii mediului;
➢ Deşeuri periculoase vor fi stocate separat pe categorii, în funcţie de proprietăţile fizico-chimice, de compatibilităţi şi de natura substanţelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deşeuri în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecţie a mediului şi a sănătăţii populaţiei;
➢ Deşeurile de baterii auto şi industriali care prezintă deteriorări ale carcaselor sau pierderi de electrolit trebuie să fie stocate separat, în recipienţi speciali, pentru a fi predate operatorilor economici autorizaţi, în vederea tratării;
➢ Se interzice formarea de stocuri de deşeuri care urmează să fie valorificate/eliminate care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care să prezinte riscuri asupra sănătăţiipopulaţiei;
➢ Durata şi condiţiile de stocare a nămolurilor generate pe amplasament trebuie să garanteze reducerea riscului pentru sănătatea umană şi deteriorarea calităţii mediului;
➢ Valorificarea/eliminarea deşeurilor se va face prin intermediul operatorilor economici autorizaţi, în baza contractelor încheiate;
➢ Abandonarea, aruncarea, precum şi ascunderea deşeurilor sunt interzise.
➢ Eliminarea, deţinerea, păstrarea deşeurilor în afara spaţiilor autorizate în acest scop sunt interzise.
➢ Este interzisă amestecarea diferitelor categorii de deşeuri periculoase cu alte categorii de deşeuri periculoase sau cu alte deşeuri, substanţe ori materiale;
➢ Producătorul de deşeuri este obligat să se asigure că pe durata efectuării operaţiunilor de colectare, transport şi stocare a deşeurilor periculoase, acestea vor fi ambalate şi etichetate potrivit prevederilor *Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European şi al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea şi ambalarea substanţelorşi a amestecurilor, de modificare şi de abrogare a directivelor 67/548/CEE şi 1999/45/CE, precum şi de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006.*
➢ Conform prevederilor *OUG nr. 92/2021 privind regimul deşeurilor,* cu modificarile si completarile ulterioare:
ART. 31
(1) Cu respectarea obligaţiilor privind gestionarea deşeurilor periculoase prevăzute la art. 28 şi art. 29, producătorii şi deţinătorii de uleiuri uzate, excluzând persoanele fizice, trebuie să adopte măsurile necesare pentru a se asigura că:
a) uleiurile uzate sunt colectate separat ţinând cont de bunele practici în recipiente închise etanş, rezistente la şoc mecanic şi termic, cu excepţia cazului în care colectarea separată nu este posibilă din punct de vedere tehnic;
b) uleiurile uzate sunt tratate, acordându-se prioritate regenerării sau, alternativ, altor operaţiuni de reciclare care au un rezultat general echivalent sau mai bun asupra mediului decât regenerarea, în conformitate cu art. 4 şi 21;
c) uleiurile uzate prezentând caracteristici diferite nu se amestecă, iar uleiurile uzate nu se amestecă cu alte tipuri de deşeuri sau substanţe, dacă o astfel de amestecare împiedică regenerarea lor sau alte operaţiuni de reciclare care ar genera rezultate echivalente sau mai bune, în ansamblu, asupra mediului decât regenerarea;
d) uleiurile uzate sunt stocate în recipiente adecvate în spaţii corespunzător amenajate, împrejmuite şi securizate, pentru prevenirea scurgerilor necontrolate;
(3) Producătorii şideţinătorii de uleiuri uzate, cu excepţia persoanelor fizice, sunt obligaţi să predea cu titlu gratuit întreaga cantitate numai operatorilor economici autorizaţi să desfăşoareactivităţi de salubritate, colectare, valorificare şi/sau de eliminare a uleiurilor uzate;
➢ Gestionarea, introducerea pe piaţă şi managementul deşeurilor de baterii şi acumulatori către operatorul economic se vor efectua în conformitate prevederile *HG NR. 1132/2008 privind regimul bateriilor şi* acumulatorilor *şi al deşeurilor de baterii şi acumulatori, cu modificările şi completările ulterioare*, precum şi cu normele prevăzute din *Regulamentul European (UE) 2023/1542 al Parlamentului European şi al Consiliului privind bateriile şi deşeurile de baterii*, de modificare a Directivei 2008/98/CE şi a Regulamentului (UE) 2019/1020 şi de abrogare a Directivei 2006/66/CE;

- În ceea ce privește activitatea de introducere pe piață a bateriilor și acumulatorilor, respectiv a importului pe teritoriul vamal al României, operatorul economic va respecta prevederile *Ordinului Nr. 669/1304/2009 privind aprobarea Procedurii de înregistrare a producătorilor de baterii și acumulatori*;
- Gestionarea, obligațiile de raportare și introducerea pe piață a anvelopelor se vor realiza în conformitate cu prevederile *HG 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate;*
- Operatorul economic, în calitate de producător de vehicule, va respecta prevederile Legii nr. 212/2015 privind modalitatea de gestionare a vehiculelor și a vehiculelor scoase din uz, cu modificările și completările ulterioare, atât pentru activitatea de producție, cât și pentru cea de gestionare a fluxurilor de vehicule uzate;
- Se interzice stocarea sau abandonarea deșeurilor în afara spațiilor amenajate și se va evita generarea fenomenelor de poluare a factorilor de mediu aer, apa, sol;
- Persoanele juridice care deţin autorizaţie/autorizaţie integrată de mediu au obligaţia să desemneze o persoană, din rândul angajaţilor proprii, care să urmărească şi să asigure îndeplinirea obligaţiilor prevăzute de prezenta lege sau să delege această obligaţie unei terţe persoane;
- Deşeurile vor fi transportate de pe amplasament la destinaţie într-o manieră care nu va afecta negativ mediul şi în acord cu legislaţia naţională şi europeană;
- Deşeurile industriale reciclabile: hârtie, ambalaje PET, metale, uleiuri uzate, baterii - vor fi stocate separat şi tratate în conformitate cu legislaţia în vigoare;
- Deşeurile transportate în afara amplasamentului, în vederea tratării, trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activităţi;
- Operatorul autorizaţiei trebuie să se asigure că deşeurile predate către operatori economici autorizaţi sunt ambalate, identificate şi inscripţionate în conformitate cu standardele naţionale, europene şi cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripţionare;
- Persoana juridică ce exercită o activitate de natură comercială sau industrială, pentru care autoritatea competentă pentru protecția mediului a emis o autorizație de mediu/autorizație integrată de mediu, având în vedere rezultatele unui audit de deșeuri, este obligată să întocmească și să implementeze un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat, inclusiv măsuri care respectă un anumit design al produselor, și să adopte măsuri de reducere a periculozității deșeurilor. Programul mentionat mai sus se poate elabora și de către o terță persoană/asociație profesională;
- Programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie se publică pe pagina de internet a persoanei juridice și se transmite anual DJM Dolj, inclusiv progresul înregistrat, până la 31 mai anul următor raportării;
- Operatorul activității are obligația evitării generării deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică și economică, tratarea acestora, evitandu-se sau reducându-se impactul asupra mediului și a supra sănătății polpulației;
- Nu trebuie stocate/eliminate alte deşeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului, fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecţia mediului şi fără acordul scris al acesteia;
- Deşeurile industriale reciclabile generate: hârtie, ambalaje PET, metale uzate, uleiuri uzate, baterii - vor fi stocate separat şi valorificate în conformitate cu legislaţia în vigoare;
- În conformitate cu *H.G. nr. 124/2003 privind prevenirea, reducerea şi controlul poluării mediului cu azbest,* cu modificările şi completările ulterioare, începând cu data de 1 ianuarie 2007 se interzic toate activităţile de comercializare şi de utilizare a azbestului şi a produselor care conţin azbest, cu precizarea de la art. 13 *„Produsele care conţin azbest şi care au fost instalate sau se aflau în funcţiune înainte de data de 1 ianuarie 2005 pot fi utilizate până la încheierea ciclului de viaţă al acestora.”* Materialele de construcţie cu conţinut de azbest vor fi predate în vederea tratării prin operatori economici autorizaţi; Titularii activităţilor care implică prezenţa azbestului sunt obligaţi să ia măsuri: - pentru a se asigura că activităţile care implică lucrări cu produse ce conţin azbest nu reprezintă o sursă semnificativă de poluare a mediului cu fibre sau praf de azbest; - demolarea clădirilor, a structurilor şi instalaţiilor care conţin azbest şi îndepărtarea azbestului sau a materialelor care conţin azbest nu conduc la o poluare semnificativă a mediului cu azbest; - stocarea şi transportul deşeurilor care conţin praf şi/sau fibre de azbest nu sunt însoţite de emisii de praf şi/sau fibre de azbest în aer şi nici de împrăştierea de lichide care conţin fibre de azbest;

➢ Stocarea și tratarea prin depozitare a deșeurilor care conțin praf și/sau fibre de azbest se face cu tratarea, ambalarea sau acoperirea corespunzătoare a acestora, avându-se în vedere condițiile locale, astfel încât să se prevină poluarea mediului cu azbest;
➢ Deșeurile vor fi transportate de pe amplasament, în vederea tratării, într-o manieră care nu va afecta negativ mediul și în acord cu legislația națională și europeană;
➢ Obligațiile de mediu cu privire la zonele de gestionare a deșeurilor revin FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L., în calitate de generator al deșeurilor și de proprietar al amplasamentului;
➢ S.C. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. adoptă și respectă prevederile BAT 24 - Tab. 8 din *Concluziile BAT STS (2020)* cu privire la nivelurile indicate pentru cantitatea specifică de deșeuri transferate în afara amplasamentului provenite de la acoperirea vehiculelor, respectiv **3-9 kg/vehicul acoperit.**

12. INTERVENŢIA RAPIDĂ, PREVENIREA ŞI MANAGEMENTUL SITUAŢIILOR DE URGENŢĂ

12.1. Pe amplasament se utilizează substanţe chimice periculoase dar, prin cantităţile prezente, activitateadesfăşurată pe amplasament la momentul actual nu intră sub incidenţa Directivei SEVESO III transpusă în legislația românească prin *Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanţe periculoase;*
➢ Substanțele chimice periculoase implicate în procesele tehnologice de pe amplasament, care ar putea conduce la producerea unui accident sunt cele care dețin frazele de pericol pentru sănătate, conform Cap. *6. Materii prime și auxiliare* din prezenta autorizație;
➢ Dezvoltarea capacității de intervenție în situații de urgență este stabilită prin proceduri interne care pot fi puse la dispoziția autorității;
➢ Prevenirea și gestionarea situațiilor de urgență se realizează conform următoarelor planuri: Planul de prevenire și control al poluărilor accidentale și Ghidul de răspuns pentru situații de urgență. Aceste planuri identifică riscurile de pe amplasament și prevăd măsuri pentru situațiile de urgență, componența echipelor de intervenție, modul de comunicare, responsabilitățile de implementare a acestor măsuri etc.
➢ Tehnici de prevenire:
- Inventarul substanțelor;
- Proceduri de verificare a materiilor prime și deșeurilor pentru a preveni situațiile în care ar interacționa contribuind astfel la producerea unui incident;
- Stocare adecvată;
- Prevederea în proiectarea procesului a alarmelor, declanșoarelor și altor aspecte de control;
- Bariere și reținerea conținutului;
- Bazine și cuve de retenție;
- Izolarea clădirilor;
- Prevenirea supra-umplerii rezervoarelor de stocare cu lichide/pulberi (mire de nivel, alarme independente pentru depășirea nivelului, întrerupere automată la atingerea nivelului maxim și măsurarea șarjelor);
- Sisteme de siguranță de împiedicare a accesului neautorizat;
- Registru/jurnal al tuturor incidentelor, accidentelor evitate, modificărilor de procedură, evenimentelor anormale și constatărilor inspecțiilor de întreținere; stabilire de proceduri de identificare, intervenție și învățare din astfel de incidente;
- Rolurile și responsabilitățile personalului implicat în managementul accidentelor;
- Proceduri de evitare a incidentelor produse ca urmare a slabei comunicări între membrii personalului operativ la preluarea schimbului și în lucrările de întreținere sau alte intervenții tehnice;
- Se verifică compoziția conținutului bazinelor sau a cuvelor de retenție conectate la un sistem de drenaj înainte de tratare sau eliminare;
- Bazinele de drenaj sunt dotate cu alarme de depășire a nivelului sau senzor cu pompă automată de dirijare spre locul de stocare (nu evacuare); există un sistem care să asigure menținerea nivelului în bazin la minimum, în orice moment;
- Alarmele de depășire a nivelului nu trebuie utilizate de rutină ca mijloc principal de control al nivelului;
- Acțiuni de minimizare a efectelor;
- Ghid de gestionare a fiecărui scenariu de accident;
- Stabilite de căi de comunicație cu autoritățile de resort și serviciile de urgență;

- Echipamente pentru pete de ulei, izolarea scurgerilor, alertarea autorităților de resort și proceduri de evacuare;
- Retenția scurgerilor potențiale provenite de la unele piese ale instalației în caz de producere a unui accident și a apei de stingere a incendiilor sau meteorice prin separarea sistemelor de canalizare;
- Alte tehnici specifice de sector.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂŢII

13.1. Prevederi generale privind monitorizarea:

13.1.1. Operatorul are obligaţia să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanţi conform prezentei autorizaţii integrate de mediu şi să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecţie a mediului;
13.1.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată aşa cum s-a precizat în prezenta autorizaţie, respectând condiţiile generale prevăzute de standardele specifice;
13.1.3. Prelevarea şi analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin laborator propriu sau de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă;
13.1.4. Echipamentelede monitorizare şi analiză trebuie exploatate şiîntreţinute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările;
13.1.5. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registrul special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condiţiile de prelevare, condiţiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor şi date privind eroarea de măsurare şi incertitudinea măsurătorilor;
13.1.6. Operatorul are obligaţia sa înregistreze şi sa arhiveze buletinele de analiză emise de terţi;
13.1.7. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încît valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizaţie;
13.1.8. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate şi prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autorităţii competente pentru protecţia mediului Dolj să verifice conformitatea cu condiţiile de funcţionare autorizate şi valorile limită de emisie stabilite;
13.1.9. Operatorul trebuie să asigure accesul sigur şi permanent la toate puncte de prelevare şi monitorizare;
13.1.10. Operatorul va asigura şi monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activităţii;
13.1.11. Frecvenţa, metodele şi scopul monitorizării, prelevării şi analizelor, aşa cum sunt prevăzute în prezenta autorizaţie, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorităţii competente pentru protecţia mediului;
13.1.12. Sursele monitorizate, indicatorii monitorizaţişicondiţiile de monitorizare, aşa cum sunt prevăzute în prezenta autorizaţie, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorităţii competente pentru protecţiamediului.
13.1.13. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată aşa cum s-a precizat în prezenta autorizaţie, respectând condiţiile generale prevăzute de standardele specifice.
13.1.14. Monitorizarea factorilor de mediu (aer, apă, sol, zgomot) se va face prin metode recunoscute de OrganizaţiaNaţionalăşiInternaţională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente;
13.1.15. Titularul autorizaţiei trebuie să asigure întreaga asistenţă necesară pentru realizarea prelevărilor, analizelor, măsurătorilor, examinărilor prevăzute în prezenta autorizaţie;
13.1.16. Raportarea rezultatelor monitorizării, în forma adecvată, stabilită prin prezenta autorizaţieşi la termenele solicitate.

13.2. Monitorizarea emisiilor în aer

Monitorizarea emisiilor gazoase se va face în conformitate cu prevederile SR EN-15259/2008-Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerinţe referitoare la secţiuni şi amplasamente de măsurare, precum şi la obiectivul, planul şi raportul de măsurare.

13.2.1. Emisii din surse dirijate

➢ Operatorul are obligaţia de a furniza autorităţii competente pentru protecţia mediului, odată pe an sau la cerere, informaţiile care să îi permită acesteia din urmă să verifice conformitatea cu

prevederile *Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare*, precum si cu prevederile *Concluziilor BAT STS (2020);*

➢ Conform Legii nr. 278/2013, operatorul are obligaţia de a efectua măsurători ale emisiilor de compuşi organici volatili pentru toate instalaţiile racordate prin canale de evacuare a gazelor reziduale la echipamente de reducere a emisiilor de compuşi organici volatili;

➢ Pentru măsurătorile periodice, sunt necesare minimum 3 valori în timpul fiecărui exerciţiu de măsurare;

➢ În cazul măsurătorilor periodice se consideră că valorile limită de emisie pentru compuşii organici volatili sunt respectate în situaţia în care, în cursul unui exerciţiu de monitorizare:

- valoarea medie a tuturor valorilor măsurate nu depăşeşte valoarea limită de emisie pentru compuşii organici volatili;
- niciuna dintre valorile medii orare calculate nu depăşeşte valoarea limită de emisie pentru compuşii organici volatili, multiplicată cu un factor egal cu 1,5.

➢ La determinarea concentraţiilor de compuşi organici volatili prezente în gazele reziduale nu se iau în considerare volumele de gaze adăugate în scopul răcirii sau diluţiei acolo unde este tehnic posibil;

➢ Operatorul va măsura, prin metode standardizate, nivelul poluanţilor în aer conform condiţiilor stabilite în tabelul de mai jos:

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	Tip de monitorizare	Metodă de analiză	Perioada de mediere	Condiții de referință
SECȚIA CAROSERII						
Montare caroserii-cabina de polizare	14	Pulberi	O dată pe an	SR EN 13284-1:2018	Medie pe perioada de prelevare	-
SECȚIA VOPSITORIE						
Pretratare (Stadiul 4 Cataforeză)	5	COVT	O dată pe an	SR EN 12619:2013 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	-
Pretratare (Stadiile 1, 2 Cataforeză)	6	COVT	O dată pe an	SR EN 12619:2013 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	-
Cataforeză (cuptor 1)	8A	COVT	O dată pe an (1)(2) (COVT < 10 kg C/h)	SR EN 12619:2013 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BREF STS (Cap. 2.3.2.3.) BATC STS 2020, BAT 11
		NOx	O dată pe an (3)	SR EN 14792:2017 SR 10849:2006 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
		CO	O dată pe an (3)	SR EN 15058:2017 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
Cataforeză (cuptor 2)	8B	COVT	O dată pe an (1)(2) (COVT < 10 kg C/h)	SR EN 12619:2013 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BREF STS (Cap. 2.3.2.3.) BATC STS 2020, BAT 11
		NOx	O dată pe an (3)	SR EN 14792:2017 SR 10849:2006 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11

Activitate IED	Denumire coş	Poluant	Tip de monitorizare	Metodă de analiză	Perioada de mediere	Condiţii de referinţă
		CO	O dată pe an (3)	SR EN 15058:2017 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
Cataforeză (cuptor3)	8C	COVT	O dată pe an (1)(2) (COVT < 10 kg C/h)	SR EN 12619:2013 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BREF STS (Cap. 2.3.2.3.) BATC STS 2020, BAT 11
		NOx	O dată pe an (3)	SR EN 14792:2017 SR 10849:2006 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
		CO	O dată pe an (3)	SR EN 15058:2017 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
Cabină vopsire Nord (cuptor)	9	COV	O dată pe an (1)(2) (COVT < 10 kg C/h)	SR EN 12619:2013 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BREF STS (Cap. 2.3.2.3.) BATC STS 2020, BAT 11
		NOx	O dată pe an (3)	SR EN 14792:2017 SR 10849:2006 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
		CO	O dată pe an (3)	SR EN 15058:2017 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
Masticare (cuptor)	10	COVT	O dată pe an (1)(2) (COVT < 10 kg C/h)	SR EN 12619:2013 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BREF STS (Cap. 2.3.2.3.) BATC STS 2020, BAT 11
		NOx	O dată pe an (3)	SR EN 14792:2017 SR 10849:2006 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
		CO	O dată pe an (3)	SR EN 15058:2017 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
Cabină vopsire Sud (cuptor)	11	COVT	O dată pe an (1)(2) (COVT<10 kg C/h)	SR EN 12619:2013 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BREF STS (Cap. 2.3.2.3.) BATC STS 2020, BAT 11
		NOx	O dată pe an (3)	SR EN 14792:2017 SR 10849:2006 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
		CO	O dată pe an (3)	SR EN 15058:2017 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
Cabină aplicare mastic (etanşare)	12	COVT	O dată pe an	SR EN 12619:2013 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	-

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	Tip de monitorizare	Metodă de analiză	Perioada de mediere	Condiții de referință
Cabină vopsire nord nr. 1	13	COVT	Continuă (4) (COVT>10kg C/h)	SR EN 12619:2013 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
		pulberi	O dată pe an (1)	SR EN 13284-1:2018	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
Cabină vopsire nord. nr. 2	14	COVT	O dată pe an	SR EN 12619:2013 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
		pulberi	O dată pe an (1)	SR EN 13284-1:2018	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
Cabină grunduire	15	COVT	O dată pe an	SR EN 12619:2013 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
		pulberi	O dată pe an (1)	SR EN 13284-1:2018	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
Cabină vopsire sud nr. 1	16	COVT	O dată pe an	SR EN 12619:2013 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
		pulberi	O dată pe an (1)	SR EN 13284-1:2018	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
Cabină vopsire sud nr. 2	17	COVT	O dată pe an	SR EN 12619:2013 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
		pulberi	O dată pe an (1)	SR EN 13284-1:2018	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
Cuptor reparații	20	COVT	O dată pe an (1)(2) (COVT < 10 kg C/h)	SR EN 12619:2013 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
		NOx	O dată pe an	SR EN 14792:2017 SR 10849:2006 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
		CO	O dată pe an	SR EN 15058:2017 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
		Pulberi	O dată pe an (1)	SR EN 13284-1:2018	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
Cabină reparații/ retuș	21	COVT	O dată pe an	SR EN 12619:2013 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
		Pulberi	O dată pe an (1)	SR EN 13284-1:2018	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11

Activitate IED	Denumire coş	Poluant	Tip de monitorizare	Metodă de analiză	Perioada de mediere	Condiţii de referinţă
Cabină ceruire	22	COVT	O dată pe an	SR EN 12619:2013 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
SECŢIA MOTOARE						
Linia de asamblare motoare OP 350 şi 360 - testarea la cald	4	COVT	O dată pe an (COVT < 10 kg C/h)	SR EN 12619:2013 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
		CO	O dată pe an	SR EN 15058:2017 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	OM 462/1993: Anexa 2, cap. 2.1
SECŢIA MONTAJ GENERAL						
Cabine de retuş în puncte (localizate în cadrul Secţiei Montaj General, dar aferente Secţiei Vopsitorie)	3 coşuri aferente stâlp A3	COVT	O dată pe an (COVT < 10 kg C/h)	SR EN 12619:2013 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BREF STS (Cap. 2.3.2.3.) BATC STS 2020, BAT 11
		NOx	O dată pe an	SR EN 14792:2017 SR 10849:2006 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
		CO	O dată pe an	SR EN 15058:2017 SR ISO 10396:2008 (pentru SAM)	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11
		Pulberi	Anual	SR EN 13284-1:2018	Medie pe perioada de prelevare	BATC STS 2020, BAT 11

(1) În măsura în care este posibil, măsurările se efectuează la cel mai ridicat nivel al emisiilor prognozat, în condiţii normale de funcţionare.
(2) Pentru tratarea termică a efluenţilor gazoşi, temperatura din camera de ardere este măsurată în mod continuu. Acest lucru este combinat cu un sistem de alarmă pentru temperaturile care nu se încadrează în intervalul de temperatură optimizată.
(3) În cazul unui coş cu o încărcare de COVT mai mică de 0,1 kg C/h, frecvenţa de monitorizare poate fi redusă la o dată la 3 ani.
(4) Până la implementarea unui sistem de monitorizare continuă la coşul nr. 13 în vederea conformării cu BATC STS 2020 - BAT 11, conform planului de măsuri asumat de titular, cu termen de conformare 26.03.2027, se impune o monitorizare cu o frecvenţă lunară.

13.2.1.1. Monitorizarea, în vederea verificării conformării, se va efectua în trimestrul 4 al fiecărui an calendaristic;
13.2.1.2. Media pe perioada de prelevare reprezintă valoarea medie a 3 măsurări consecutive de minim 30 minute fiecare. Pentru orice parametru în cazul căruia, datorită unor limitări legate de prelevare şi/sau analitice şi/sau a condiţiilor de exploatare, o prelevare/măsurare de minim 30 min şi/sau o medie de 3 măsurători consecutive este inadecvată, se poate utiliza o procedură de prelevare/măsurare mai reprezentativă;
13.2.1.3. La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenţilor gazoşi se vor determina şi debitele masice, continutul în umiditate, viteza şi temperatura gazelor;
13.2.1.4. Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiţii de funcţionare normală a instalaţiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă;

13.2.1.5. Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile, rezultatele măsurătorilor vor fi recalculate pentru condiţii standard, 293K şi 101,3 kPa;

13.2.1.6. Se va transmite trimestrial, la DJM Dolj, stadiul acţiunilor aferente măsurii de implementare sistem monitorizare contininiă emisii COV la coşul nr. 13, conform planului de măsuri aumat de titular.

13.2.2. Monitorizarea calităţii aerului

13.2.2.1. Monitorizarea emisiilor totale de COV se realizează în baza *Planului de gestionare a solvenţilor*, care se întocmeşte anual, în conformitate cu prevederile Anexei 7, PARTEA a 7-a din *L 278/2013 şi a Cap. 21.5 din Anexele la BREF STS 2020*, în vederea verificării conformarii cu prevederile *Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale* - Anexa 7, Partea a 3-a, precum şi a prevederilor *BATC STS (2020) - BAT 24, Tab. 7.*

13.2.2.2. Operatorulva măsura, prin metode standardizate, nivelul poluanţilor în aer conform condiţiilor stabilite în tabelul de mai jos, în vederea verificariiconformarii cu prevederile *Legii nr. 104/2011* şi *STAS 12574/87.*

Monitorizarea imisiilor se va realiza în zona receptorilor sensibili, în vecinătatea celor mai expuse, mai apropiate proprietăţi faţă de limita amplasamentului (30-200m) şi la limita amplasamentului, în vederea verificării conformării cu prevederile *Legii nr. 104/2011 si STAS 12574/87.*

Punct de prelevare	Parametru/UM	Frecvenţa de monitorizare	Metoda de măsurare
Zonă receptori sensibili La limita amplasamentului	Pulberi totale în suspensie, mg/m^3	Anual	STAS 10813-76
	PM10		SR EN 12341:2014
	NO2		SR 14211: 2012
	SO2		SR ISO 14212:2012
	CO		SR EN 14626:2012

13.2.2.3. Condiţii de realizare a monitorizării:
- realizarea a trei măsurători, în zile diferite;
- prelevarea probelor se va realiza pe direcţia predominantă a vântului, în condiţii de activitate normală pe amplasament;
- se vor evita măsurătorile în condiţii meteorologice extreme.

13.2.4. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. adoptă şi respectă prevederile BAT 10 (a, b, c) şi BAT 17 (a) din *Concluziile BAT STS (2020)*, respectiv:

Respectarea prevederilor BAT 10 privind monitorizarea emisiilor totale şi fugitive de COV
a), b) **Bilanţul masic de solvenţi**/planul de gestionare al solvenţilor se realizează şi se prezintă anual, la DJM Dolj, pentru Secţia Vopsitorie, inclusiv cabinele de vopsire aflate în Secţia Montaj General ce aparţin Secţiei Vopsitorie. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. este înregistrată în Registrul European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi, pentru raportarea datelor privind compuşi organici volatili nemetanici (NMVOC) - emisii în atmosferă, raportare prin calcul (bilanţ masic de solvenţi). b) Înainte de a fi acceptate pentru utilizare, substanţele chimice trec printr-un proces intern de aprobare în cadrul companiei, pentru a se asigura ca acestea respectă atât specificaţiile tehnice pentru asigurarea calităţii produselor, cât şi reglementările de protecţie a mediului în vigoare.Majoritatea substanţelor şi preparatelor chimice utilizate în secţii sunt recepţionate şi stocate la Depozitul de chimicale MP&L localizat în partea de nord a platformei FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.. Există un sistem de urmărire a tuturor cantităţilor de solvent utilizate prin înregistrarea oricăror ieşiri din depozitul central de materiale către secţii şi eventuala returnare a cantităţilor nefolosite către depozitul central. Staţia de preparare vopsele este complet automatizatăşi înregistrează intrările şi ieşirile de solvenţi şi vopseluri, atât ca materii prime cât şi ca deşeuri colectate. c) Oxidatoarele termice de COV şi cele două arzătoare din cadrul secţiei Montaj General sunt monitorizate continuu privind eficienţa arderii (CO şi temperatura); există un program de control şi remediere a eventualelor defecţiuni şi responsabilităţi alocate. Există un sistem de înregistrare al următorilor factori care afectează calitatea datelor referitoare la bilanţul masic de sovenţi: - înregistrări privind defecţiunile oxidatoarelor termice care să precizeze data şi durata acestora; - înregistrări ale defecţiunilor de la arzătorul aferent cabinelor de retuş;

- înregistrări ale modificărilor aduse sistemelor de oxidare termică (de exemplu înlocuirea unei piese de schimb cu alta care poate determina schimbarea debitului aer/gaz) cu precizarea datei și a modificării survenite; - înregistrări privind Fișele cu date de securitate și a informațiilor privind conținutul de COV pentru fiecare lot de vopsele primite de la furnizor. Notă: În cadrul activității deîntreținere se efectuează inspecții și reparații preventive/corective prin înlocuirea de repere din sistemele de oxidare a gazelor, activități pentru care există documente specifice de înregistrare. Reperele se înlocuiesc exclusiv cu repere identice. Pânăîn prezent nu s-au efectuat modificări ale instalatiilor de incinerare. În eventualitatea necesității unor modificări care ar afecta bilanțul masic al solvenților, procedurile specifice prevăd contractarea unei firme autorizate pentru reparație /imbunătățire, firmă care ar fi responsabilăși autorizată să declare conformitatea funcționării instalației față de designul original.
Respectarea prevederilor BAT 17 pentru optimizarea condițiilor de tratare termică
A se vedea Cap. 9.1.3

13.3. Monitorizarea emisiilor în apă

13.3.1. Monitorizarea apei

➢ Monitorizarea apelor uzate (menajere şi tehnologice), evacuate în canalizarea Municipiului Craiova, după tratarea prealabilă a acestora în staţia de epurare a S.C. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L., existentă pe amplasament, se face cu respectarea prevederilor Acordului de preluare ape uzate la reţeaua de canalizare a Municipiului Craiova, în vigoare.

➢ Monitorizarea emisiilor în apă, asa cum prevede BAT 12 din BATC STS 2020, a următorilor indicatori: MTS, CCO, COT, Nichel, Zinc, Fluor (F^-). Frecvenţa: lunar.

13.4. Monitorizarea pânzei freatice

Monitorizarea apelor subterane se va face în conformitate cu prevederile actelor de reglementare/adreselor, emise de A.B.A. Jiu pentru S.C. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.

13.5. Monitorizarea solului

Loc de prelevare	Adâncime (m)	Indicator analizat	Metodă de analiză	Tip de monitorizare	Frecvență
actual S1 (fost SB1), actual S2 (fost SB2), actual S3 (fost SB7), actual S4 (fost SB9), actual S5 (fost SB10), actual S6 (fost SB11), actual S7 (zona Dyno Test)	0,05-1,00	hidrocarburi totale din petrol (THP)	SR EN ISO 9377-2:2002 ISO 14507-2003 SR 13511 :2007	Discontinuă	o dată la 5 ani Prima monitorizare după campania de monitorizare din 2019, a fost realizată în 2024.
		hidrocarburi aromatice policiclice totale (PAH)	ISO 18287 :2006 ISO 15527 :2008		
		As	ISO 20280:2007		
		Pb	SR ISO 1047:1999		
		Cd	SR ISO 11047:1999		
		Cr	SR ISO 11047:1999		
		Cu	SR ISO 11047:1999		
		Ni	SR ISO 11047:1999		
		Hg	SR EN 16175-1:2017		
		Zn	SR ISO 11047:1999		

13.6. Monitorizare tehnologică

13.6.1 Operatorul are obligaţia să monitorizeze parametrii tehnologici specifici fluxului tehnologic şi să menţină înregistrări corespunzătoare.

13.6.2. Se monitorizează următoarele variabile de proces:

- Materiile prime, în baza certificatelor de calitate şi a fişelor cu date de securitate de la furnizori;
- Consumurile specifice de utilităţi sunt monitorizate în mod regulat în fiecare secţie;
- Emisiile atmosferice şi emisiile în apele uzate, precum şi volumul de rebuturi în procesele de producţie;
- Procesul de epurare a apelor uzate tehnologice din staţia finală de epurare din incinta FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.;
- Consumul de energie la consumatori individuali din incinta FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L.;
- Calitatea fiecărei categorii de deşeuri generate;
- Temperatura din camera de ardere a instalaţiilor de tratare termică a efluenţilorgazoşi va fi monitorizată continuu, conform prevederilor BAT 11 din *Concluziile BAT STS (2020)*;
- Perioadele, durata, cauzele OTNOC şi, dacă este posibil, emisiile pe durata producerii OTNOC, conform prevederilor BAT 13 (b) din *Concluziile BAT STS (2020)*.

13.7. Monitorizarea deşeurilor

13.7.1. Deşeuri tehnologice

13.7.1.1 Se va ţine evidenţa cronologică lunară, tabelară, a deşeurilor generate, conform prevederilor art. 48 din *OUG nr. 92/2021 privind regimul deşeurilor,* cu modificarile si completarile ulterioare- raportare anuală până la 15 martie anul următor raportării, precum şi la cererea autorităţilor competente;

13.7.1.2 S.C. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L. va monitoriza, permanent, cantitatea specifică de deşeuri transferate în afara amplasamentului provenite de la acoperirea vehiculelor, conform prevederilor BAT 24 - Tab. 8 din Concluziile BAT STS (2020);

13.7.1.3 Gestionarea uleiurilor uzate generate se va realiza cu respectarea prevederilor art.31 alin (1) şialin. (3) din OUG 92/2021; Frecvenţa: anual.

13.7.1.4 Titularul activităţii va întocmi şi implementa un Program de prevenire şi reducere a cantităţilor de deşeuri generate, bazat pe rezultatele unui audit de deşeuri. Programul va fi publicat pe site-ul propriu şi va fi transmis - anual, până la data de 31 mai a anului următor celui de raportare, conform Art. 44 din OUG 92/2021.

13.7.1.5 Transportul deşeurilor se va realiza cu respectarea prevederilor *HG nr. 1061/2008 privind transportul deşeurilor periculoase şi nepericuloase pe teritoriul României,* cu mijloace de transport adecvate naturii deşeurilor transportate, asigurându-se respectarea normelor privind sănătatea populaţiei şi a mediului înconjurător.

Titularul de activitate generator de deşeuri periculoase/nepericuloase are obligaţia să întocmească formularul pentru aprobarea transportului, în conformitate cu prevederile HG 1061/2008, art. 4 respectiv art. 20.

Transportul deşeurilor se realizează numai cu autovehicule inscripţionate cu litera «D» la loc vizibil.

13.7.1.6 Operatorul are obligaţia întocmirii unui registru complet cu aspecte şi probleme legate de operaţiunile şi practicile de management a deşeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziţia persoanelor autorizate ale autorităţii competente pentru protecţia mediului şi ale autorităţii cu atribuţii de control. Acest registru trebuie să conţină minimum detalii cu privire la:

- cantităţile de deşeuri generate, identificarea deşeurilor şi gestionarea acestora;
- operatorii economici care desfăşoară activitatea de transport a deşeurilor şi detaliile de atestare şi de autorizare ale acestora;
- operatorii economici care desfăşoară activitatea de transport a deşeurilor şi detaliile de atestare şi de autorizare ale acestora;
- confirmarea scrisă privind acceptarea şi eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deşeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expediţiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deşeurilor.

13.7.2. Ambalaje şideşeuri de ambalaje

Gestionarea ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile *Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje*, cu modificările şi completările ulterioare. Raportarea datelor referitoare la ambalaje şideşeuri de ambalaje, cătreautoritățile competente pentru protecţia mediului se va realiza în conformitate cu *OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje şideşeuri de ambalaje*. Frecvenţa: anual.

Aceste date trebuie raportate DJM Dolj, ca parte a RAM.

Deşeurile de ambalaje generate din activitate sunt cele menționate la *Cap. 11.1. Deşeuri produse*.

13.8. Monitorizare zgomot

Nivelul de zgomot va fi monitorizat anual, în zona receptorilor sensibili și la limita amplasamentului, respectiv:

Punct de monitorizare	Parametru (db(A))	Frecvență de monitorizare	Metodă de analiză
Poarta acces nr. 1	Nivel de zgomot	Anual	SR 6161-1:2008 SR6161-1:2008/ C91:2009 STAS 6161/3-82 SR ISO 1996-1:2008 SR ISO 1996-1:2008/ C91:2009 SR ISO 1996-2:2008 SR ISO 1996-2:2008/ C91:2009
Secția Caroserii, latura de SE			
Poarta nr. 4, parcare exterioară, latura de N			
Stația de tratare a apelor uzate, latura de SV			

13.9. Monitorizare miros

13.9.1. Zone potențiale de generare a mirosurilor: Secția Motoare, Depozit chimicale, Secția Caroserii, Dyno test, Secția Vopsitorie, Tratare ape uzate.

13.9.2. Monitorizarea mirosurilor se va face conform *Programului de monitorizare mirosuri* (2025) agreat de DSP Dolj.

- Frecvența de măsurare: trimestrial.

13.9.3. Condiţii:

13.9.3.1. Operatorul are obligatia să întreținărețeaua de canalizare şi să ia toate măsurile astfel încât să nu creeze disconfort olfactiv;

13.9.3.2. Operatorul va lua toate măsurile necesare pentru prevenirea disconfortului olfactiv astfel încât să nu afecteze sănătatea populaţieişi mediul înconjurător;

13.9.3.3. În situaţia în care prevenirea emisiilor de substanţe cu puternic impact olfactiv nu este posibilă din punct de vedere tehnic şi economic, operatorul economic/titularul activităţii ia toate măsurile necesare pentru reducerea emisiilor de miros astfel încât disconfortul olfactiv să nu afecteze sănătatea populaţieişi mediul înconjurător;

13.9.3.4. Conform adreselor DSP Dolj nr. 4280/22.04.2026 şi nr. 4280/20.08.2026, se vor respecta măsurile impuse în studiul de evaluare a impactului asupra stării de sănătate a populaţiei, agreat de DSP Dolj.

13.10. Monitorizare substanţe şi preparate chimice periculoase

13.10.1. Operatorul va realiza monitorizarea substanțelor periculoase pe cantităţişi tipuri de substanţe folosite.

13.11. Monitorizarea post - închidere

13.11.1. În cazul încetării definitive a activităţii vor fi realizate şi urmărite acţiunile, conform planului de închidere, agreat și aprobat de APM Dolj, în cadrul procedurii de stabilire a obligațiilor de mediu la încetare activitate.

14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECŢIA MEDIULUI ŞI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Date generale

14.1.1. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizaţie trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilităţiiautorizaţiei integrate de mediu şi trebuie

să fie disponibile pentru inspecţie de către personalul cu drept de control al autorităţilor de specialitate, în orice moment.

14.1.2. Operatorul, prin persoana împuternicită cu atribuţii în domeniul protecţiei mediului, va transmite ACPM raportarile solicitate la datele stabilite.

14.1.3. Operatorul trebuie să înregistreze toate accidentele/incidentele care afectează exploatarea normală a activităţiişi care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea şi impactul incidentului, precum şicircumstanţele care au dat naştere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului şi evitarea reapariţiei incidentului. După notificarea accidentului, operatorul trebuie să depună la sediile DJM Dolj şi GNM - CJ Dolj, raportul privind incidentul.

14.1.4. Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamaţiile de mediu legate de exploatarea instalaţiei. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data şi ora reclamaţiei, numele reclamantului şiinformaţii cu privire la natura reclamaţiei, măsuraluată în cazul fiecareireclamaţii. Operatorul trebuie sădepună un raport la DJM Dolj în luna următoare primirii reclamaţiei, oferind detalii despre orice reclamaţie care apare. Un rezumat privind numărulşi natura reclamaţiilor primite trebuie inclus în RAM.

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Operatorul va raporta anual datelele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la Cap.13 la DJM Dolj şi la Primăria Municipiului Craiova.

14.2.2. Raportarea va cuprinde cel puţin următoarele:

- date privind operatorul: nume, sediu;
- date privind instalaţia la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalaţie monitorizată): numele instalaţiei; locaţia instalaţiei; sursa de emisie; condiţii de operare a instalaţiei în timpul efectuării măsurătorii; instalaţii de reţinere a poluanţilorşi starea acestora în momentul măsurătorii;
- pentru fiecare poluant monitorizat: tipul poluantului; felul măsurătorii: continuu, momentan; cine a efectuat prelevare şi măsurarea; metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală; condiţii de prelevare (locul prelevarii, condiţii meteorologice; metoda de prelevare etc.); aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică); rezultatul măsurătorii (valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate - formula, programul utilizat, comparaţie cu CMA şi VLE conform cap. 10; în cazul măsurătorilor cu frecvenţă mare se vor prezenta şi prelucrări în Excel a rezultatelor măsurătorilor, comparativ cu CMA şi VLE).

14.2.3. Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terţilor cu care se contractează monitorizarea.

14.3. Contribuţia la registrul european al poluanţiloremişişitransferaţi (PRTR)

14.3.1. Operatorul are obligaţia de a raporta la ANMAP - DJM Dolj, conform *Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 privind înfiinţarea Registrului European al PoluanţilorEmişişiTransferaţişi modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE şi 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008*, cantităţile anuale, împreună cu precizarea căinformaţia se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor: a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II *Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006* pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depăşită; b) transferurile în afara amplasamentului de deşeuri periculoase care depăşesc 2 tone/an sau de deşeuri nepericuloase care depăşesc 2000 tone/an, pentru orice operaţie de valorificare sau eliminare, cu excepţia celor menţionate în Registrulpoluanţilorşi pentru transferurile transfrontieră de deşeuri periculoase.

14.3.2. Operatorul trebuie să colecteze informaţiile necesare cu o frecvenţă adecvată pentru a stabili care dintre emisiile şi transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerinţelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.3.3. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informaţii disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuaţii de bilanţ de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raţionamente tehnice şi alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din *Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006*şi în concordanţă cu metodologiile internaţionale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.4. Operatorul trebuie să asigure calitatea informaţiilor prezentate în raportul transmis autorităţii de mediu.
14.3.5. Operatorul trebuie să păstreze şi să pună la dispoziţiaautorităţilor competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informaţiile raportate, pe o perioada de 5 ani începând cu sfârşitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.
14.3.6. Datele de emisie măsurate, estimate sau calculate, transferurile de deşeuri în afara amplasamentului, se raportează de către operatorul respectând formatul din anexa A III a *Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 privind înfiinţarea Registrului European al PoluanţilorEmişişiTransferaţi*, împreună cu celelalte informaţii solicitate prin aceasta.

14.4. Raportul anual de mediu
14.4.1. Raportul anual de mediu (RAM) va cuprinde date privind:
- activitatea de producţie în anul încheiat: producţiaobţinută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare şi a utilităţilor (consumuri specifice, eficienţa energetică);
- sistemul de management de mediu şi modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanţele periculoase;
- impactul activităţii asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu;
- raportarea PRTR;
- plan operativ de prevenire şi management al situaţiilor de urgenţă;
- sesizări şireclamaţii din partea publicului şi modul de rezolvare a acestora.
- gestiunea deşeurilorşi ambalajelor;
- intrările de substanţeşi preparate chimice periculoase.
14.4.2. Raportul anual de mediu va fi transmis la DJM Dolj.

14.5. Alte raportări
Operatorul va transmite la DJM Dolj, conform solicitării autorităţii de mediu şi în cadrul RAM:
- chestionarele completate cu datele necesare pentru calculul emisiilor, conform OM nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare şi raportare a inventarelor privind emisiile de poluanţi în atmosferă;
- notificarea începerii şi finalizării lucrărilor aferente măsurii din *Planului de măsuri*, asumat de titular privind implementarea unui sistem pentru monitorizarea continuă, aferent coşului 13 de la Secţia Vopsitorie (Cabină vopsire nord nr. 1);
- orice alte informaţii, la solicitarea autorităţilor de mediu.

14.6. Mod de raportare
14.6.1. Raportarea datelor de monitorizare pe suport hartie:

Raport/Raportare	Frecvenţă de raportare	Perioada depunerii raportului/ autoritatea la care se va raporta
Raportul Anual de Mediu (RAM)	anual	Până la 31 ianuarie al fiecărui an pentru anul precedent/DJM Dolj
Plan de gestionare a solvenţilor, conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale pentru anul anterior celui în care se realizează raportarea	anual	Până la 31 ianuarie al fiecărui an, pentru anul precedent/DJM Dolj
Raportul anual pentru Registrul European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi, conform HG nr. 140/2008 (EPRTR)	anual	Până la 31 ianuarie al fiecărui an, pentru anul precedent/DJM Dolj
Evidenţa cronologică a gestiunii deşeurilor pentru fiecare tip de deşeu, precum şi a cantităţii, naturii şi originii deşeurilorşi, după caz, a destinaţiei, a frecvenţei predării, şi a metodei de tratare, operaţiunii de valorificare sau eliminare a deşeurilor, conform art. 48 din OUG nr. 92/2021 privind regimul deşeurilor, cu modificările şi completările ulterioare	anual	Până la 15 martie, al fiecărui an pentru anul precedent, precum şi la cererea autorităţilor competente/DJM Dolj

Producătorii şideţinătorii de uleiuri uzate raportează anual măsurile adoptate potrivit art. 31 alin. (1) din OUG nr. 92/2021 privind regimul deşeurilor, cu modificările şi completările ulterioare.	anual	Până la 30 aprilie a anului următor celui pentru care se raportează/DJM Dolj
Raportare conform Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje şideşeuri de ambalaje ,datele prevăzute în Anexa 1: Producatorişi importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate, în format electronic ".xls" protejat împotriva modificării datelor şi pe suport hârtie	anual	Cel târziu, la data de 25 februarie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea/DJM Dolj
Raportare conform Ordin Nr. 1399/2009 pentru aprobarea Procedurii privind modul de evidenţă şi raportare a datelor referitoare la baterii şi acumulatori şi la deşeurile de baterii şi acumulatori - Anexa 1 - Raportarea producătorilor	anual	Până la data de 28 februarie a anului următor/ANMAP
Titularul activităţii va întocmi şi implementa un Program de prevenire şi reducere a cantităţilor de deşeuri generate, bazat pe rezultatele unui audit de deşeuri. Programul va fi publicat pe site-ul propriu	anual	Până la data de 31 mai a anului următor celui de raportare, conform Art. 44 din OUG 92/2021/DJM Dolj
Punctul de vedere al C.A.O. privind respectarea acordului, în vigoare, de preluare ape uzate la canalizarea Municipiului Craiova	anual	Odată cu solicitarea vizei anuale/DJM Dolj
Raportarea incidentelor semnificative, prin notificare	cu ocazia producerii	În maxim 24 ore de la producere/ DJM Dolj şi GNM - CJ Dolj
Punctul de vedere al ABA Jiu cu privire la respectarea prevederilor autorizaţiei de gospodărire a apelor în vigoare	anual	Odată cu solicitarea vizei anuale/DJM Dolj
Punctul de vedere al DSP Dolj cu privire la monitorizarea disconfortului olfactiv şi respectarea măsurilor impuse de DSP Dolj	anual	Odată cu solicitarea vizei anuale/DJM Dolj
Rezultatele monitorizării emisiilor în aer	anual	Ca parte a R.A.M/DJM Dolj
Orice efecte ecologice negative semnificative constatate prin programul de monitorizare	când se produc	În maximum 12 ore de la constatare/ DJM Dolj şi GNM - CJ Dolj
Orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii prezentei autorizaţii	când este cazul	Înainte de producerea lor/ DJM Dolj
Reclamaţii (acolo unde apar)	ori de câte ori apar	În 10 zile de la încheierea lunii pentru care se face raportarea/ DJM Dolj şi GNM - CJ Dolj
Notificările în caz de oprire/pornire programată a instalaţiei	ori de câte ori apar	Cu 48 de ore înaintea opririi/pornirii/ DJM Dolj şi GNM - CJ Dolj
Date solicitate la cererea autorităţilor de mediu (ANMAP, DJM Dolj, GNM, GNM - CJ Dolj)	ori de câte ori apar solicitari	În termenele stabilite de autorităţi

14.6.2. Raportarea datelor de monitorizare în SIM:

Denumire raport	Frecvenţă de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicaţii SIM
Statistica deşeurilor: Chestionar 4: PRODDES - completat de producătorii de deşeuri.	anual	la solicitare	Chestionar 4: PRODDES - completat de producatorii de deşeuri.
Deşeuri Ambalaje: Anexa 1: Producători şi importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate	anual	la solicitare	Anexa 1 - Producători şi importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate

Uleiuri: Importatori intra-extra comunitari de ulei mineral şi lubrifianţi, Chestionar 1.2.	anual	la solicitare	Chestionar 1.2. - Importatori intra-extra comunitari de ulei mineral şi lubrifianţi
Baterii - Producători: datele privind cantităţile şi tipurile de baterii introduse pe piaţă	anual	la solicitare	Chestionar - Producători: cantităţile şi tipurile de baterii introduse pe piaţă
Raportul anual de mediu	anual	la solicitare	Registrul IPPC
Planul de gestionare a solvenţilor	anual	la solicitare	Registrul COV
Raportul anual pentru Registrul european al poluanţilor emişi şi transferaţi	anual	la solicitare	Registrul EPRTR

15. OBLIGAŢIILE OPERATORULUI

15.1. Obligaţiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalaţiei, conform *Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale*, cu modificările şi completările ulterioare sunt următoarele:
- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
- evitarea producerii de deşeurişi, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică şi economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea şi eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor şi limitarea consecinţelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităţilor, pentru evitarea oricărui risc de poluare şi pentru aducerea amplasamentului şi a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

15.2. Orice modificare faţă de datele înscrise în documentaţia depusă de operator pentru solicitarea emiterii prezentei autorizaţii integrate trebuie notificată autorităţii competente de protecţia mediului, în scris, imediat ce intervine:
- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerţului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deţinătorulinstalaţiei;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu prevederile art. 10 (2) din OUG 195/2005 privind protecţia mediului, cu modificările şi completările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acţiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesionare ori în care implică schimbarea titularului activităţii, precum şi în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activităţii, părţile implicate transmit în scris autorităţii competente pentru protecţia mediului obligaţiile asumate privind protecţia mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.3. Operatorul este obligat să respecte condiţiile din autorizaţia integrată de mediu în desfăşurareaactivităţii din instalaţie.

15.4. Nu se va realiza nici o modificare a instalaţiei sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a DJM Dolj.

15.5. În cazul oricărei situaţii de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă DJM Dolj, Gărzii Naţionale de Mediu - Comisariatul Judeţean Dolj:
- încetarea permanentă a exploatării oricărei părţi sau a întregii instalaţii autorizate;
- încetarea funcţionării oricărei părţi sau a întregii instalaţii autorizate pentru o perioadă care poate depăşi un an;
- reluarea exploatării oricărei părţi sau a întregii instalaţii autorizate după oprire.

15.6. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecţia mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizaţii, rezultatele monitorizării emisiilor şi în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul.

15.7. Operatorul trebuie să notifice DJM Dolj şi GNM - CJ Dolj prin fax şi electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situaţii:
- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potenţial de emisie;
- orice funcţionare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potenţial de contaminare a apelor de suprafaţăşi subterane sau care poate reprezenta o ameninţare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea DJM Dolj;
- orice emisie care nu se conformează cu cerinţeleautorizaţiei.

Notificarea va cuprinde: data şi ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii şi a oricărui risc creat de incident şi măsurile luate pentru minimizarea emisiilor şi evitarea reapariţiei.
15.8. În cazul oricărui incident sau situaţie de urgenţă, persoanele autorizate de operator vor anunţa, după caz, şi alte autorităţi, în cel mai scurt timp posibil:
- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafaţă: Administraţia Naţională „Apele Romane" Direcţia Apelor Jiu;
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situaţii de Urgenţă Oltenia a Judeţului Dolj;
- în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcţia de Sănătate Publică Dolj, Inspectoratul Teritorial de Muncă Dolj.

15.9. Operatorul trebuie să menţină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conţină următoarele:
- autorizaţia;
- solicitarea;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

15.10. În conformitate cu prevederile *OUG nr. 195/2005 privind protecţia mediului*, aprobată şi modificată prin Legea 265/2006, cu modificările şi completările ulterioare, conducerea S.C. FORD OTOSAN ROMANIA S.R.L., prin persoana desemnată cu atribuţii în domeniul protecţiei mediului, va asista persoanele împuternicite cu activităţi de inspecţiepunîndu-le la dispoziţieevidenţa măsurătorilor proprii şi toate celelalte documente şi le va facilita controlul activităţii precum şi prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalaţiiletehnologice, la echipamentele şiinstalaţiile de depoluare precum şi în spaţiile sau în zonele potenţial generatoare de impact asupra mediului.
15.11. Operatorul are obligaţia de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecţia. Măsurile impuse de aceste autorităţi, modul de realizare a acestora şi data realizării acestora vor fi raportate la DJM Dolj şi autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.
15.12. În conformitate cu OUG 196/2005, aprobată de Legea 105/2006 privind fondul de mediu, operatorul are obligaţia să declare, să calculeze şi să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piaţa internă şi emisiile atmosferice din surse fixe şi mobile.
15.13. Operatorul are obligaţia de a întreţine în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit. i din OUG 195/2005 privind protecţia mediului, aprobată şi modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările şi modificările ulterioare.
15.14. Operatorul are obligaţia să pună la dispozitia publicului pe suport de hârtie/electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalaţii, la sediul DJM Dolj sau/şi la sediul administraţiei locale în a cărei rază se află instalaţia, conform art. 53 din Ord. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizaţiei integrate de mediu.
15.15. Exploatarea instalaţiei se va face numai în baza prezentei autorizaţii integrate de mediu;
15.16. Să comunice conţinutul prezentei autorizaţii tuturor angajaţilor ale căror sarcini sunt legate de oricare din condiţiile prezentei;
15.17. Să utilizeze materiile prime descrise în documentaţie, conform cu cele mai bune practici, atât în ceea ce priveşte calitatea acestora cât şi modul de depozitare, în cazul utilizării în procesul de producţie a altor materii prime sau materiale, acestea vor fi notificate autorităţii competente pentru protecţia mediului;
15.18. Să se asigure că toate operaţiunile pe amplasament vor fi realizate în aşa manieră încât emisiile să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a mediului din afara limitelor amplasamentului;

15.19. Luarea măsurilor necesare care să garanteze protecţia solului, apelor subterane şi măsuri privind gestiunea deşeurilor generate de instalaţie;
15.20. Luarea măsurilor adecvate pentru supravegherea emisiilor, cu specificarea metodologiei de măsurare, a frecvenţei acestora şi a procedurii de evaluare a rezultatelor măsurătorilor, precum şi obligativitatea de a furniza autorităţii competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizaţia;
15.21. Luarea măsurilor necesare de minimizare a impactului semnificativ de mediu produs de condiţiile altele decât cele normale de funcţionare;
15.22. Informarea autorităţii competente pentru protecţia mediului, despre rezultatele monitorizării cu regularitate a emisiilor din instalaţie, şi, în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul;
15.23. Asistarea şi punerea la dispoziţiaautorităţii competente pentru protecţia mediului a tuturor datelor necesare pentru desfăşurarea controlului instalaţieişi pentru prelevarea de probe sau culegerea oricăror informaţii pentru respectarea prevederilor autorizaţiei integrate de mediu;
15.24. Titularul activităţii are obligaţia de a notifica DJM Dolj dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizaţiei integrate de mediu, precum şi asupra oricăror modificări ale condiţiilor care au stat la baza emiterii autorizaţiei de mediu, înainte de realizarea modificării, conform prevederilor art. 15 al OUG nr. 195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările şi completările ulterioare;
15.25. Va întocmi un registru complet pe probleme legate de operaţiunileşi practicile de management al deşeurilor de pe amplasament, care trebuie pus în orice moment la dispoziţia persoanelor autorizate ale autorităţii pentru inspecţie şi trebuie păstrat de către titularul autorizaţiei;
15.26. În cazul producerii unui prejudiciu major definit conform OUG nr. 68/2007, titularul va notifica DJM Dolj şi GNM-CJ Dolj în maxim 2 ore de la producerea acestuia despre: momentul şi locul producerii prejudiciului asupra mediului, cauzele care au provocat prejudiciul, elementele de mediu afectate, măsurile luate pentru prevenirea extinderii sau agravării prejudiciului adus mediului, alte informaţii considerate relevante de către titular;
15.27. În termen de 1 oră de la finalizarea măsurilor preventive, operatorul economic informează autorităţile despre măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului şieficienţa acestora. În cazul în care ameninţarea iminentă persistă în ciuda măsurilor adoptate, operatorul anunţă în 6 ore de la momentul în care s-a constatat ineficienţa autoritatea competentă pentru protecţia mediului şi GNM-CJ Dolj despre măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului, evoluţia în urma aplicării măsurilor preventive, alte măsuri după caz, pentru prevenirea înrăutăţiriisituaţiei;
15.28. În cazul producerii unui prejudiciu, titularul suportă costurile pentru repararea acestuia şi înlătură urmările produse de acesta, restabilind condiţiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului "*poluatorul plăteşte*";
15.29. Să asiste şi să pună la dispoziţiaautorităţii competente pentru protecţia mediului toate datele necesare pentru desfăşurarea controlului instalaţieişi pentru prelevarea de probe sau culegerea oricăror informaţii pentru respectarea prevederilor autorizaţiei integrate de mediu;
15.30. Să răspundă în scris la solicitările publicului privind activitatea autorizată;
15.31. Se va notifica la autoritatea competentă de mediu orice funcţionare defectuoasă sau defecţiune a echipamentului de control sau echipamentului de monitorizare care poate conduce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării pe amplasament;
15.32. În situaţia modificării actelor normative în vigoare, menţionate în prezenta autorizaţie, titularul de activitate are obligaţia să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, care le modifică, completează sau le abrogă, după caz;
15.33. Se vor respecta actele de reglementare şi contractele care au stat la baza emiterii prezentei autorizaţii de mediu. După expirare, acestea se vor reînnoi sau vor fi încheiate noi contracte, după caz, în conformitate cu prevederile legislaţiei în vigoare;
15.34. Luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităţilor, pentru evitarea oricărui risc de poluare şi pentru aducerea amplasamentului şi a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.
15.35. Titularul este obligat să prevadă măsurile care trebuie să fie luate după încetarea activităţilorşi închiderea amplasamentului;
15.36. La încetarea activităţii titularul autorizaţiei de mediu va realiza toate măsurile şi lucrările pentru ecologizarea şi refacerea amplasamentului în care s-a desfăşurat activitatea;

15.37. Având în vedere prevederile art. 21 alin (4) din *Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale*, cu completările şi modificările ulterioare, titularul activităţii are obligaţia, ca în termen de 6 luni de la înştiinţarea de către DJM Dolj referitor la publicarea deciziilor privind concluziile BAT aplicabile activităţii principale, să depună documentaţia pentru solicitarea reexaminării şiactualizariiautorizaţiei integrate de mediu sau a condiţiilorautorizaţiei integrate de mediu, în vederea respectarii noilor concluzii BAT;
15.38. Autoritatea competentă pentru protecţia mediului reexaminează periodic şi actualizează, dacă este necesar, condiţiile de acordare a autorizaţiei integrate de mediu.

15.39. Reexaminarea şi actualizarea condiţiilor de autorizare de către autoritatea competentă
15.39.1. La cererea autorităţii competente, operatorul prezintă toate informaţiile necesare în scopul reexaminării condiţiilor de autorizare, în special rezultatele monitorizării emisiilor şi alte date care permit efectuarea unei comparaţii a funcţionării instalaţiei cu cele mai bune tehnici disponibile prevăzute în concluziile BAT aplicabile şi cu nivelurile de emisii asociate celor mai bune tehnici disponibile;
15.39.2. În cazul în care pentru o instalaţie nu sunt elaborate concluziile BAT, condiţiile de autorizare sunt reexaminate şi, dacă este necesar, actualizate, acolo unde evoluţia celor mai bune tehnici disponibile permite reducerea considerabilă a emisiilor;
15.39.3. Autoritatea competentă pentru protecţia mediului responsabilă cu emiterea autorizaţiei integrate de mediu reexaminează şi, în cazul în care este necesar, actualizează condiţiile de autorizare, cel puţin în următoarele situaţii:
a) poluarea produsă de instalaţie este semnificativă, astfel încât se impune revizuirea valorilor-limită de emisie existente în autorizaţia integrată de mediu sau includerea de noi valori-limită de emisie pentru alţi poluanţi;
b) din motive de siguranţă în funcţionare, este necesară utilizarea altor tehnici;
c) este necesară respectarea unui standard nou sau revizuit de calitate a mediului, potrivit prevederilor art. 18 din *Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale*, cu modificările şi completările ulterioare;
d) prevederile unor noi reglementări legale o impun.
15.39.4. Autoritatea competentă pentru protecţia mediului responsabilă cu emiterea autorizaţiei integrate de mediu reexaminează şi, dacă este cazul, actualizează condiţiile de autorizare în oricare alte situaţii considerate, în mod obiectiv şi justificat, necesare, fără a aduce atingere prevederilor legale în vigoare.

15.40. Activitatea societăţii se va desfăşura obligatoriu în conformitate cu prevederile următoarelor acte legislative,care sunt în concordanţă cu prevederile directivelor, regulamentelor şi deciziilor Uniunii Europene, respectiv:
- OUG nr. 195/2005, aprobata cu modificari prin Legea nr. 265/2006, privind protecţia mediului, cu modificările şi completările ulterioare;
- Legea nr. 278/2013, privind emisiile industriale, cu modificarileşi completarile ulterioare;
- OM nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizaţiei de mediu şi autorizaţiei integrate de mediu;
- OM nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizaţiei integrate de mediu cu modificările şi completările ulterioare;
- Legea nr. 219/2019 pentru modificarea şi completarea art. 16 din Ordonanţa de urgenţă a Guvernului nr. 195/2005 privind protecţia mediului;
- Legea nr. 123/2020 pentru modificarea şi completarea Ordonanţei de urgenţă a Guvernului nr. 195/2005 privind protecţia mediului;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările ulterioare;
- Legea nr. 112/2009 pentru ratificarea Protocolului privind Registrul poluanţilor emişi şi transferaţi, adoptat la Kiev la 21 mai 2003 şi semnat de România la Kiev la 21 mai 2003, la Convenţia privind accesul la informaţie, participarea publicului la luarea deciziei şi accesul la justiţie în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25 iunie 1998;
- HG nr. 140 din 6 februarie 2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului al Parlamentului European şi al Consiliului nr. 166/2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişişi Transferaţi;

- Legea nr. 24/1994 pentru ratificarea Conventiei - cadru a Natiunilor Unite asupra schimbărilor climatice, semnată la Rio de Janeiro la 5 iunie 1992;
- Legea nr. 360/2003***Republicată privind regimul substanţelorşi preparatelor chimice periculoase, cu modificările şi completările ulterioare;
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European şi al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea şi ambalarea substanţelor şi a amestecurilor, de modificare şi de abrogare a Directivelor 67/548/CEE şi 1999/45/CE, precum şi de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH) privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea şi restricţionarea substanţelor chimice (REACH), de înfiintare a Agenţiei Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE şi de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului şi a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum şi a Directivei 76/769/CEE a Consiliului şi a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE şi 2000/21/CE ale Comisiei, cu modificările şi completările ulterioare;
- HG nr. 1061/2008 privind transportul deşeurilor periculoase şi nepericuloase pe teritoriul României;
- HG 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate;
- HG 1132/2008 privind regimul bateriilor şi acumulatorilor şi al deşeurilor de baterii şi acumulatori, cu modificările şi completările ulterioare;
- Ordinul 1399/2032/2009 pentru aprobarea Procedurii privind modul de evidenţă şi raportare a datelor referitoare la baterii şi acumulatori şi la deşeurile de baterii şi acumulatori;
- Ordin Nr. 669/1304/2009 privind aprobarea Procedurii de înregistrare a producătorilor de baterii şi acumulatori, cu modificările şi completările ulterioare;
- Regulamentul (UE) 2023/1542 al Parlamentului European şi al Consiliului privind bateriile şi deşeurile de baterii, de modificare a Directivei 2008/98/CE şi a Regulamentului (UE) 2019/1020 şi de abrogare a Directivei 2006/66/CE;
- Legea 212/2015 privind modalitatea de gestionare a vehiculelor şi a vehiculelor scoase din uz cu modificările şi completările ulterioare;
- DECIZIA 2003/138 /2003 de stabilire a standardelor de codificare a componentelor şi a materialelor pentru vehicule în temeiul Directivei 2000/53/CE a Parlamentului European şi a Consiliului privind vehiculele scoase din uz;
- OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu aprobată prin Legea 105/2006, cu modificările şi completările ulterioare, OM nr. 3173/2023 pentru aprobarea modelului şiconţinutului formularului "Declaraţie privind obligaţiile la Fondul pentru mediu" şi a instrucţiunilor de completare şi depunere a acestuia şi OM nr. 578/2006 pentru aprobarea metodologiei de calcul al contribuţiilorşi taxelor datorate la fondul de mediu, cu completările şi modificările ulterioare.
- Legea nr. 349/2007 privind reorganizarea cadrului instituţional în domeniul managementului substanţelor chimice, cu modificările şi completările ulterioare;
- OUG nr. 92/2021 privind regimul deşeurilor, cu modificările şi completările ulterioare;
- HG nr. 856/2002 privind evidenţa gestiunii deşeurilor, cu modificările şi completările ulterioare;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deşeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European şi a Consiliului
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje, cu modificările şi completările ulterioare;
- OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje şideşeuri de ambalaje cu modificările şicomplertările ulterioare;
- HG nr. 124/2003 privind prevenirea, reducerea şi controlul poluării mediului cu azbest, cu modificările şicomplertările ulterioare;
- OM nr. 462/1993 pentru aprobarea Condiţiilor tehnice privind protecţia atmosferei şi Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanţi atmosferici produşi de surse staţionare;
- OM nr. 756/1997 pentru aprobarea reglementării privind evaluarea poluării mediului;
- HG nr. 188/2002 privind aprobarea unor norme privind condiţiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, actualizată prin HG nr. 352/21.04.2005 şi HG nr. 210/2010 ;

- OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, cu modificările și completările ulterioare;
- SR 10009/2017 privind Acustica și Limitele admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate a aerului în zonele protejate;
- Regulamentul 166/2006/CE privind poluanții emiși și transferați;
- OM nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare

şi a prevederilor următoarelor documente de referinţă:

- *Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenții organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice (Concluzii BAT STS 2020)*;
- *IPPC Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment of Metal sand Plastics – August 2006 (STM BREF 2006)*;
- *IPPC Referance Document on Best AvailableTechniques for Energy Efficiency*, February 2009;
- *IPPC Reference Document on Best Available Techniques on EmissionsfromStorage*, July 2006.

Încălcarea prevederilor legislaţieişi documentelor de referinţă, mai sus menţionate, atrage răspunderea civilă, contravenţională sau penală, după caz.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAŢIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acţiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesionare ori în alte situaţii care implică schimbarea titularului activităţii, precum şi în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activităţii, acesta are obligaţia de a notifica autoritatea competentă pentru protecţia mediului. Autoritatea competentă pentru protecţia mediului informează operatorul cu privire la obligaţiile de mediu care trebuie asumate de părţile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părţile implicate transmit în scris autorităţii competente pentru protecţia mediului obligaţiile asumate privind protecţia mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligaţiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligaţiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activităţii.

16.2. În cazul încetării temporare sau definitive a activităţii întregii instalaţii sau a unor părţi din instalaţie, operatorul trebuie să respecte *Planul de închidere a instalaţiei* întocmit şi agreat de APM Dolj, în cadrul procedurii de stabilire a obligaţiilor de mediu la încetare activitate. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile *Ghidului Tehnic General* (punctul nr.18). Planul de închidere include cel puţin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalaţiilorşi rezervoarelor;
- orice măsură de precauţie specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri de eliminare şi acolo unde este cazul, spălare a conductelor şi a rezervoarelor şi golirea completă de conţinutulpotenţial periculos;
- eliminarea substanţelorpotenţial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligaţii viitorilor proprietari;
- oprirea alimentării cu utilităţi: apă, energie electrică şi combustibil a instalaţiilor;
- demontarea instalaţiilorşi transportul materialelor rezultate, spre destinaţiile anterior stabilite;
- dezafectarea depozitelor;
- determinarea gradului de afectare a solului;
- măsuri pentru reconstrucţia ecologică a terenului afectat istoric prin activităţiledesfăşurate pe amplasament.

16.3. Operatorul are obligaţia să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere şi să declare mijloacele de asigurare a disponibilităţii acestor resurse, indiferent de situaţia sa financiară.

16.4. Laîncetarea activităţii se va reface Raportul de amplasament, reanalizându-se poluanţii din apa subterană şi sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalaţieişi măsurile de remediere ce se impun.
16.5. La încetarea activităţii cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activităţii sau a destinaţiei terenului, operatorul economic sau deţinătorul de teren este obligat să realizeze investigarea şi evaluarea poluării mediului geologic.
16.6. Operatorul are obligaţia ca în cazul încetării definitive a activităţii să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare şi de aducere a amplasamentului şi a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

Decizia pentru emiterea prezentei autorizaţii integrate de mediu s-a făcut cu luarea în considerare a sugestiilor, observaţiilor şi propunerilor transmise de celelalte autorităţi competente cu atribuţiuni şi responsabilităţi în domeniul protecţiei mediului, respectiv autorităţi membre CAT în cadrul procedurii de reglementare.
Conform prevederilor *Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale*, cu modificările şi completările ulterioare, SECŢIUNEA a 11-a - Accesul la informaţie şi participarea publicului la procedura de autorizare şi accesul la justiţie:
art. 25
(1) ***"Orice persoană care face parte din publicul interesat şi care are un interes legitim sau se consideră lezată într-un drept al său se poate adresa instanţei de contencios administrativ competente pentru a contesta, din punct de vedere procedural sau substanţial, deciziile, actele sau omisiunile care fac obiectul participării publicului, prevăzute de prezenta lege, cu respectarea dispoziţiilor Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, publicată în Monitorul Oficial al României, partea I, nr. 1.154 din 7 decembrie 2004, cu modificările şi completările ulterioare, fără a aduce atingere altor prevederi legale".***
(2) ***"Prevederile alin (1) nu exclud căile de atac prealabile în faţa unei autorităţi administrative, printr-o procedură gratuită, rapidă, echitabilă şi corectă".***

Prezenta autorizaţie integrată de mediu a fost emisă în 3 exemplare, fiecare exemplar având un număr 123 (una suta douăzeci şi trei) pagini semnate.

Planurile "*Plan de situaţie al amplasamentului*", "*Plan localizare coşuri monitorizare - Secţia Vopsitorie*", "*Plan cu locaţiile punctelor de monitorizare zgomot, imisii, emisii (secţiile Caroserii, Motoare şi Montaj General)*" şi "*Plan cu locaţiile punctelor de monitorizare sol şi cu locaţiile punctelor de evacuare a apei uzate*", asumate de către titular şi vizate de către DJM Dolj spre neschimbare, reprezintă anexele 1, 2, 3 şi 4 la prezenta autorizaţie integrată de mediu.

Director
Dr. Ing. Monica Daniela MATEESCU

ROMÂNIA MINISTERUL MEDIULUI, APELOR ŞI PĂDURILOR AGENŢIA NAŢIONALĂ PENTRU PROTECŢIA MEDIULUI DJ

Nume și Prenume	Funcția	Data	Semnătura
Avizat: Daniela Lorena Tătar	Șef Serviciu Reglementări	24.08.2026	
Serviciul Monitorizare și Laboratoare: Danuzia Mazilu	Șef Serviciu	24.08.2026	
Întocmit: Loredana Buțu	Consilier	24.08.2026	